



KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service



www.kk-industries.eu, office@kk-industries.eu Tel.:0043(0)664 3807776



ABOUT US

О компании

HAKKIMIZDA



FRESAN, established as a machine shop in year 1974, today produces machinery in its 1500 m² closed and 2000 m² open air factory, with a total of 3500 m². Containing eccentric presses and special machinery in its production programme, FRESAN exports 70% of total production to countries like, Germany, Poland, Netherlands, Portugal, Bulgaria, Hungary, Croatia, Egypt...etc. Products with CE accreditation reach to numerous customers all around the world.

Production programme contains;

- C frame eccentric presses 10 tons to 100 tons (100 kN - 1000 kN)
- Special machinery
- Hydraulic punching presses

Combining efficiency and quality in production is of crucial importance and a production goal in today's World as energy gains more and more importance. Achieving this goal is possible if high quality and precision manufacturing machinery are used.

Thus, FRESAN eccentric presses are designed and constructed to help achieve today's production needs.



Фирма FRESAN была основана в 1974 году, как мастерская по токарным и фрезерным работам, а на сегодняшний день, это предприятие располагающееся в общей сложности на 1500 м² закрытых площадей и 2500 м² открытых площадок. Наша компания экспортирует 70% продукции от общего объема производства. В основном это эксцентриковые прессы и специальное оборудование. CE сертифицированной продукцией достигли клиентов по всему мир.

Ассортимент выпускаемой продукции:

- эксцентриковые прессы С-типа (до 100 кН 2000кН'а)
- гидравлических прессы С-типа для глубокой вытяжки, двойного действия (до 600 кН 1600кН'а)
- гидравлический прессы Н-типа
- Гидравлические прессы для штамповки металла
- Специальное оборудование

Экономия энергии приобретает все большее значение в современном мире. Минимум затрат времени и усилий, высокое качество и точность изготовления оборудования приобретает всё большее значение.

Достижение этой цели возможно при высоком качестве и точности изготовления оборудования.

Эксцентриковые прессы FRESAN спроектированы и изготовлены таким образом, чтобы помочь заказчику построить производство, отвечающее всем современным потребностям.



FRESAN , firması 1974 yılında fason torna ve freze işlerini yapmak amacıyla kurulmuş bir atölye olup, bugün itibariyle 1.500 m²'si kapalı 2.000 m²'si açık olmak üzere toplam 3.500 m² lik fabrikasında hizmet vermektedir.

Ürün portföyünde eksantrik pres ve özel makine imalatı bulunan firmamız, ürünlerinin %70'ini başta Almanya, Polonya, Hollanda, Portekiz, Bulgaristan, Macaristan, Mısır olmak üzere, yurt dışına ihraç etmektedir.

CE belgeli ürünleri ile dünyada birçok kullanıcıya ulaşmaktadır.

Ürün portföyümüz ;

- C tipi eksantrik presler 10 ton'dan 100 ton'a (100kN - 1000 kN)
- Özel makina imalatı
- Hidrolik punch makineleri

Enerjinin gittikçe önem kazandığı günümüz dünyasında, minimum zaman ve güç sarfıyatı ile maksimum verim ve kaliteyi yakalamak çok önemli bir hedef haline gelmiştir. Bu hedefi yakalamaksa kaliteli ve hassas imalat makineleri ile mümkündür.

Bu amaçla üretilen FRESAN eksantrik preslerinde küçük tonajlarda da kaliteli pres yapısını yakalamak mümkündür.

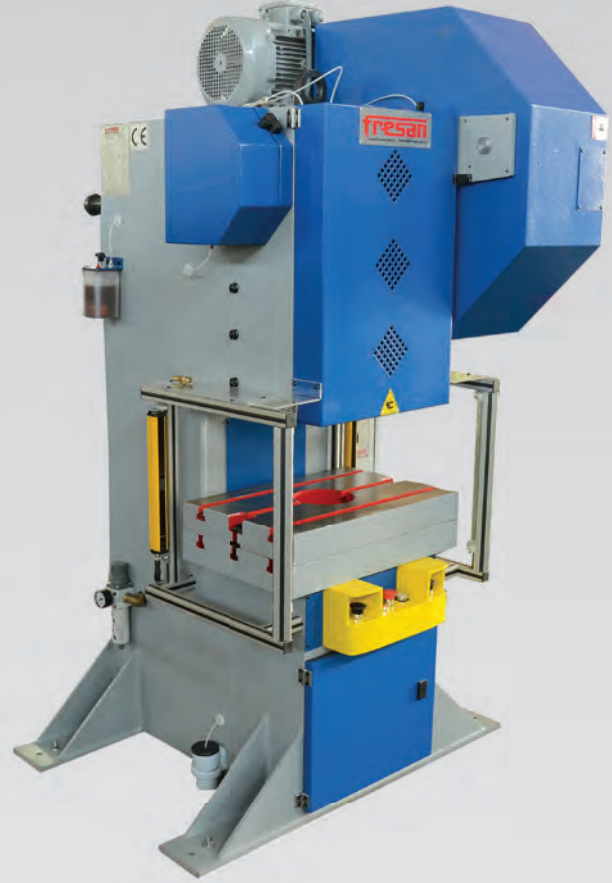




FP SERIES ECCENTRIC PRESSES WITH FLYWHEEL

ЭКЦЕНТРИКОВЫЙ ПРЕССА ТИПА FP

FP SERİSİ EKSANTRİK PRESLER - VOLANT TAHRİKLİ



STANDARD EQUIPMENT

- Welded steel construction body frame
- Crankshaft made of AISI 4140 (42CrMo4) alloy steel, CNC grinded for max. precision
- SnBz-12 quality bronze to bearings, grinded for min surface resistance
- Ram supported from 4 sides
- Pneumatic clutch-brake combination
- PLC control for safety
- Photocell light barriers around worktable
- Mechanical overload fuse (for FP20P and FP30P)
- Two-hand and foot pedal control
- Adjustable stroke
- Centralized lubrication system
- CE safety accreditation given by SGS

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Touch-pad screen for user- friendly control
- Application of AC-Speed control system for faster operation
- Application of material feeding systems according to customer needs
- Specific design through customer requirements



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная конструкция
- Эксцентриковый вал изготовлен из высококачественной конструкционной стали AISI 4140 (42CrMo4) .
- Качественные бронзовые подшипники скольжения SnBz-12, отшлифованные для лучшего скольжения
- Надежное перемещение ползуна по направляющим с четырёх сторон
- Пневматическая тормозная муфта
- Системы безопасности управляются PLC-контроллером
- Световой барьер вокруг рабочей зоны
- Механическая защита от перегрузки (для FP20P и FP30P)
- Пульт управления с двумя кнопками и педалью
- Регулируемый ход ползуна
- Система централизованной смазки.
- Нормы безопасности согласно «СЕ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сенсорный экран для удобного управления
- АС-система управления контролем скорости
- Системы подачи материала, согласно требованиям заказчика
- Специальная конструкция по требованиям заказчика



STANDART DONANIM

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- AISI 4140 (42CrMo4) malzemeden imal hassas taşlanmış krank mili
- Aşınmaya dayanıklı SnBz-12 bronz yataklar
- Dört yüzeyden yataklanmış koç
- Hava kavrama-fren kombinasyonu
- PLC kontrollü emniyet sistemleri
- Tabla etrafında ışık bariyer sistemi
- Bindirmelere karşı mekanik sigorta FP-20 ve FP-30 için
- Çift-el ve Pedal kumanda sistemi
- Ayarlanabilir kurs
- Merkezi yağlama sistemi
- SGS tarafından verilen CE akreditasyonu

ÖZEL DONANIM

- Kullanıcıyla dost dokunmatik panel
- Daha seri ve verimli çalışma için AC-Hiz kontrol sistemi
- İsteğe bağlı malzeme besleme sistemleri (pnömatik ya da servo)
- İhtiyaca uygun özel tasarım

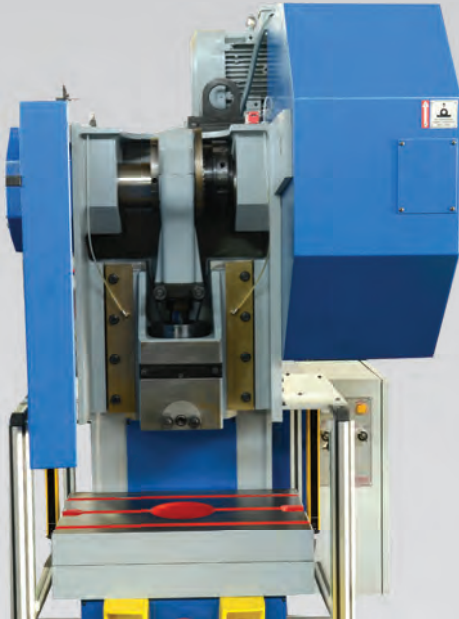


KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service



www.kk-industries.eu, office@kk-industries.eu Tel.:0043(0)664 3807776



TECHNICAL DATA ТЕХНИЧЕСКИЕ АРАКТЕРИСТИКИ TEKNİK ÖZELLİKLER

	UNIT	FP-10P	FP-15P	FP-20P	FP-30P	FP-40P
Tonnage Максимальное усилие Tonaj	ton	10 (100 kN)	15 (150 kN)	20 (200 kN)	30 (300 kN)	40(400 kN)
Point from BDT where rated output is developed Точка максимального усилия Max. Gücün sağlandığı pozisyon	mm	1,4	1,4	1,7	2	2,5
Number of hits Количество ударов в минуту Tekli çalışma vuruş sayısı	hit/min	200	200	160	140	125
Depth Глубина Derinlik	mm	160	200	200	200	225
Distance between ram and table Высота от ползуна до рабочего стола Koç-tabla arası max. mesafe	mm	180	215	240	300	300
Motor Power Мощность главного двигателя Motor gücü	kW	0,75kW	1,5kW	2,2kW	3kW	4 kW
Table Dimensions Размер стола Tabla ebadı	mm×mm	270x370	320x490	360x550	400x600	450x650
Stroke Adjustment Регулируемый ход Kurs Ayarı	mm	0 - 40	0 - 40	0 - 50	0 - 60	0 - 80
Tool fixing hole diameter Отверстие ползуна Kalıp bağlama deliği çapı	mm	25	30	35	40	40
Air pressure Давление в пневматической системе Hava basıncı	Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar
Legth Длина Uzunluk	mm	980	1180	1250	1150	1200
Width Ширина Genişlik	mm	950	980	1050	1350	1400
Height Высота Yükseklik	mm	1670	1730	1860	2050	2160
Weight Вес станка Ağırlık	kg	600	840	1250	1700	1950



FP SERIES ECCENTRIC PRESSES WITH GEAR REDUCTION

ЭКСЕНТРИКОВЫЙ ПРЕССА ТИПА FP ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ

FP SERİSİ EKSANTRİK PRESLER DİŞLİ TAHRİKLİ



STANDARD EQUIPMENT

- Welded steel construction body frame
- Crankshaft made of AISI 4140 (42CrMo4) alloy steel, CNC grinded for max. precision
- SnBz-12 quality bronze to bearings, grinded for min surface resistance
- Ram supported from 4 sides
- Pneumatic clutch-brake combination with Norgren press safety valve
- Pneumatic counter-balancing of the ram (for models FP – 60/100/130/160/200)
- Gears in oil bath (for models with gear reduction)
- PLC control for safety
- Photocell light barriers around worktable
- Mechanical overload fuse
- Two-hand and foot pedal control
- Adjustable stroke
- Centralized lubrication system
- CE safety accreditation given by SGS

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Hydraulic overload fuse (Only for models FP-130/160/200)
- Touch-pad screen for user-friendly control
- Application of AC-Speed control system for faster operation
- Application of material feeding systems according to customer needs
- Specific design through customer requirements



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная конструкция
- Эксцентриковый вал – изготовлен из высококачественной конструкционной стали AISI 4140 (42CrMo4) .
- Качественные бронзовые подшипники скольжения SnBz-12, отшлифованные для лучшего скольжения
- Надежное перемещение ползуна по направляющим с четырёх сторон
- Пневматическая тормозная муфта с предохраняющими клапанами Norgren
- Пневматическая балансировка ползуна (в модели FP – 60/100/130/160/200)
- Зубчатые шестерни в масляной ванне (для моделей с шестерёнчатым редуктором)
- Системы безопасности управляются PLC- контроллером
- Световой барьер вокруг рабочей зоны
- Механическая защита от перегрузки
- Пульт управления с двумя кнопками и педалью
- Регулируемый ход ползуна
- Система автоматической централизованной смазки.
- Нормы безопасности согласно «СЕ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гидравлическая защита от перегрузки
- (только для моделей FP-130/160/200)
- Сенсорный экран для удобного управления
- AC-система управления контролем скорости
- Системы подачи материала, согласно требованиям заказчика
- Специальная конструкция по требованиям заказчика





STANDART DONANIM

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- AISI 4140 (42CrMo4) malzemeden imal hassas taşlanmış krank mili
- Aşınmaya dayanıklı SnBz-12 bronz yataklar
- Dört yüzeyden yataklanmış koç
- Hava kavrama-fren kombinasyonu
- Pnömatik koç dengeleme sistemi (FP-60/100/130/160/200 modelleri için)
- Yağ banyosu içinde dişli sistemi (sadece dişli tahrikli sistemlerde)
- PLC kontrollü emniyet sistemleri
- Tabla etrafında ışık bariyer sistemi
- Bindirmelere karşı mekanik sigorta
- Çift-el ve Pedal kumanda sistemi
- Ayarlanabilir kurs
- Merkezi yağlama sistemi
- SGS tarafından verilen CE akreditasyonu

ÖZEL DONANIM

- Bindirmelere karşı hidrolik sigorta (sadece FP-130/160/200 modelleri için)
- Kullanıcıyla dost dokunmatik panel
- Daha seri ve verimli çalışma için AC-Hız kontrol sistemi
- İsteğe bağlı malzeme besleme sistemleri (pnömatik ya da servo)
- İhtiyaca uygun özel tasarım

TECHNICAL DATA

ТЕХНИЧЕСКИЕ АРАКТЕРИСТИКИ

TEKNİK ÖZELLİKLER

	UNIT	FP- 60P	FP- 100P	FP - 130P	FP- 160P	FP - 200P	FP - 250P
Tonnage Максимальное усилие Tonaj	ton	60 (600 kN)	100 (1000 kN)	130 (1300 kN)	160 (1600 kN)	200 (2000 kN)	250 (2500 kN)
Point from BDT where rated output is developed Точка максимального усилия Max. Gücün sağlandığı pozisyon	mm	3,5	4,5	4,5	6	7	8
Number of Hits Количество ударов в минуту Tekli çalışma vuruş sayısı	hit/min	65	55	50	45	40	40
Depth Ростояние до центра Derinlik	mm	260	300	325	375	400	450
Distance between ram and table Высота от ползуна до рабочего стола Koç-tabla arası max. mesafe	mm	365	445	500	540	580	540
Motor Power Мощность главного двигателя Motor gücü	kW	5.5 kW	7.5kW	11 kW	11 kW	15 kW	15 Kw
Table Dimensions Размер стола Tabla ebadı	mm×mm	500×700	600×900	650×950	750×1100	800×1200	900x1300
Stroke Adjustment Регулируемый ход Kurs Ayarı	mm	0 - 100	0 - 132	0 - 132	0 - 172	0 - 200	0-210
Tool fixing hole diameter Отверстие ползуна Kalıp bağlama deliği çapı	mm	Ø 45	Ø 60	Ø 70	Ø 80	Ø 90	Ø 90
Air pressure Давление в пневматической системе Hava basıncı	Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar	Max. 6 Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar
Legth Длина Uzunluk	mm	1250,00	1650.	1800.	1890.	2040.	2200.
Width Ширина Genişlik	mm	1350,00	1545.	1725.	1950.	2125.	2300.
Height Высота Yükseklik	mm	2400,00	2800.	3020.	3650.	3510.	3700.
Weight Вес станка Ağırlık	kg	3500	5950	7750	11500	14250	16500



KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service



Neue- und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen, Kräne, Stapler und Industriereinigungsmittel **2018**

PRODUKTÜBERSICHT

**FILIALE
IN BÖHEIMKIRCHEN**



**Wir beraten
Sie gerne!**

Klaus Kletzer
Geschäftsführer

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

MASCHINEN VON KK-Industries GmbH – Hohe Qualität und Werthaltigkeit

Mit unserem **breitgefächerten Maschinenprogramm** von namhaften, intern. Herstellern können wir Ihnen die **richtige Lösung** für Ihren Anwendungsfall bieten. So können wir Ihnen unter anderem wie folgt anbieten:

Abkantpressen, Abkantwerkzeuge, Ausklinkmaschinen, Bandsägen, Blecheinrollmaschinen, Bohrmaschinen, Bördelmaschinen, CNC Stanz- und Nibbelmaschinen, CNC-Plasmaschneidanlagen, CNC-Fiber-Laser-Schneidanlagen, Drehmaschinen, Entgratungsmaschinen, Ersatzteile, Exzenterpressen, Falzformer, Fräsmaschinen, Haspeln, Hydr. Einständer- und Doppelständerpressen, Hydraulikpressen, Industriereinigungsmittel, Kräne, Kreissägen, Langabkantmaschinen, Längs- und Querschneidanlagen, Lochstanzmaschinen, Montagetische, Profilstahlscheren, Profileinrollmaschinen, Profilbiegemaschinen, Poliermaschinen, Richtmaschinen, Rohrbiegemaschinen, Schleifmaschinen, Schwenkbiegemaschinen, Service, Sickenmaschinen, Stapler, Stanzmaschinen, Schweißtische, Stanzwerkzeuge, Tafelscheren, Werkstückentfettungs- und waschmaschinen, Werkstattpressen, Winkelbieger

NEUIGKEITEN –

Innovationen auf dem Vormarsch!

Im Jahr 2018 hat die Firma KK-Industries GmbH einen **neuen Standort** dazugewonnen. **Böheimkirchen** liegt nahe der Landeshauptstadt von Niederösterreich, an der Westautobahn und ist somit sehr zentral und gut zu erreichen. Wir verfügen über eine **große Maschinenhalle**, die es uns erlaubt, Maschinen **live** vorzuführen.

Des Weiteren haben wir unser **Produktsortiment erweitert**. Ab sofort sind bei uns ebenso **Kräne** aller Art, sowie **Elektrostapler** und **Reinigungsmittel** für Industrie und Gastronomie erhältlich.





Abkantpressen individuell planbar
(bis zu 18 m Abkantlänge und 3000 to
Druckleitung erhältlich)



Tafelscheren
Mechanisch,
Motorisch, Hydraulisch
und CNC-gesteuert



CNC Plasma- und Brennschneidanlagen
für eine breite Palette von
Baustahl, Edelstahl und Aluminium



**Lochstanzen und
Profilstahlscheren**
mit einem und zwei Zylinder,
45 bis 300 to Stanzkraft,
mit und ohne NC-Anschlag

Faser-Laser-Schneidanlagen
Strahlenübertragung über flexiblen
Lichtwellenleiter



Bandsägemaschinen
Konventionell, Halb-
und Vollautomatisch



Winkelbieger
22 und 40 to Druckleistung



Auslinkmaschine
mit variablem Winkel



Profilbiegemaschinen
mit motorischem oder
hydraulischem Antrieb



Rohrbiegemaschinen
in vielen
Varianten



3- und 4-Walzen-Blecheinrollmaschinen
Manuell, Motorisch
und Hydraulisch

**Einständer-,
Doppelständer-,
Werkstatt- und
Richtpressen**
sowie Sonderpressen
bis 3000 to





Hochleistungsgetriebebohr- und Gewindeschneidmaschinen



Bördel- und Sickenmaschinen



Schweiß- und Montagetische
in verschiedenen Ausführungen
(ST 52, VA-Stahl und gehärtet)



Stanz- und Nibbelmaschinen



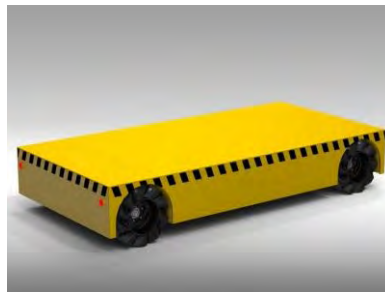
Schwenkbiegemaschinen



Kreissägeautomaten



Exzenterpressen



Transportplattformen



Elektrostapler



Schweißdrehvorrichtungen



Werkzeugwasch- und entfettungsmaschinen
und Reinigungsmittel für div. Anwendungen



Arbeitsstische höhenverstellbar



Mecanum-Räder
(omnidirektionale
Fahrmanöver)

Ankauf und Verkauf von Neu- und Gebrauchtmaschinen
Maschinenservice, Inbetriebnahmen und Einschulung,
Wartungen, Reparaturen, Ersatzteile, Werkzeug,
Reinigungsmittel u.v.m.

Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und setzen Sie
auf www.kk-industries.eu



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service



Preise und techn. Daten siehe www.kk-industries.eu.

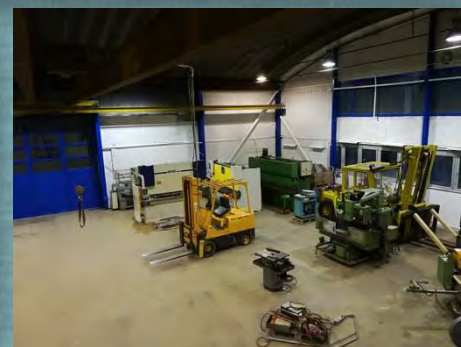
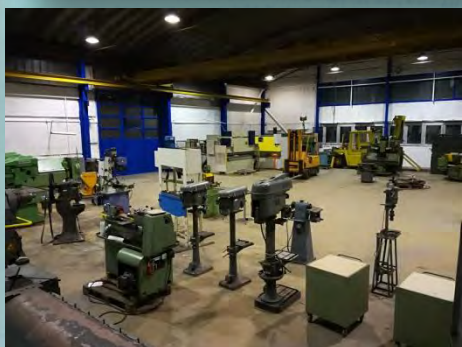


KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service



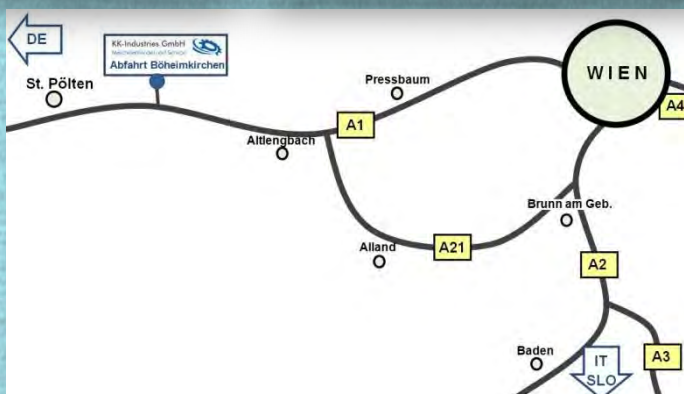
KK-Industries GmbH hat in die **Zukunft investiert**. Wir freuen uns, Sie in Kürze in unserer Ausstellungshalle in der Neustiftgasse 34 in 3071 Böheimkirchen begrüßen zu dürfen. Die große Eröffnungsfeier erfolgt im **Herbst 2018**. Wir bieten an diesem Standort moderne **Büros, Seminar- und Schulungsräume** sowie **Ausstellungsflächen**. Dadurch sind wir in der Lage, ein qualitativ hochwertiges **Service, Ersatzteilabwicklung und Beratungsgespräche** auch westlich von Wien anbieten zu können.



KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service
Neustiftgasse 34
A-3071 Böheimkirchen



Wir bitten um tel. Voranmeldung unter:
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu



Impressum / für den Inhalt verantwortlich:
KK-Industries GmbH, Mariannengasse 25, A-2551 Enzesfeld
LG Wr. Neustadt – FN 425567i – ATU 692 13 317