



**“WORKING AT THE
CUTTING EDGE!”
“IT’S IN OUR DNA”**

AUSGABE 2018



KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service



Mariannengasse 25 • A-2551 Enzesfeld-Lindabrunn • ATU 692 13 317



Wir beraten
Sie gerne!

Klaus Kletzer
Geschäftsführer



www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu
+43 (0)664 380 77 76

Büro West & Maschinenhalle: Neustiftgasse 34 • A-3071 Böheimkirchen
Büro Süd: Wiener Straße 113/2.11.D3 • A-2700 Wiener Neustadt



"WORKING AT THE CUTTING EDGE!" "IT'S IN OUR DNA"

Für den ultimativen Effekt beim Entgraten, Kantenverrunden und das perfekte Ergebnis beim Oberflächenbearbeiten und Präzisionsschleifen begeben wir uns immer in Grenzbereiche. Das Beste liegt erst noch vor uns und fällt auch nicht gerade vom Himmel.

Das Erweitern unserer Grenzen in Bezug auf Technik, Innovationsvermögen und Flexibilität liegt in unserer Natur. Wir sind u.a. deswegen als Spezialisten bei Standard- und Maßarbeit bekannt. Timesavers ist der kreative Ansprechpartner, der gerne mit Ihnen mitdenkt, technisch durchdachte Lösungen hervorbringt und Resultate liefert. Diese Arbeitsweise passt zu uns: Wir möchten unseren Kunden Mehrwert bieten. Das ist unsere Antriebskraft!

TIMESAVERS SETZT SCHON SEIT JAHREN WELTWEIT STANDARDS

Timesavers ist weltweit der größte Hersteller von Breitbandschleifmaschinen mit Niederlassungen in Minneapolis (USA) und Goes (Niederlande). Mit mehr als 70 Jahren Erfahrung und einem enormen Kundenkreis weltweit kennen wir wie kein anderer die Notwendigkeit und Stärke konstanter Entwicklung und Innovation. Wir bieten unseren Kunden mit unseren technischen Lösungen, unserer internationalen Produktion, unserem umfassenden Anwendungswissen und unübertroffenen Kundendienst das Gesamtpaket. Dies alles wird von einem motivierten Team mit einem engagierten Fokus auf Qualität und Kundenzufriedenheit realisiert.

IHR PRODUKT VERDIEN T SPITZENQUALITÄT

Mit den Breitbandschleifmaschinen von Timesavers holen Sie sich die Lösung zum optimalen Bearbeiten von Produkten ins Haus, die aus Stahl, Edelstahl, und Aluminium hergestellt und zinkbeschichtet (auch foliert oder mit Prägnungen versehen) sind. Suchen Sie nach Perfektion beim Entgraten, Kantenverrunden, Finishschleifen oder Präzisionsschleifen in der bestmöglichen Qualität und in unübertroffener Verarbeitung? Dann entscheiden Sie sich für Timesavers.

KREATIVITÄT UND TECHNIK GEHEN BEI TIMESAVERS HAND IN HAND

Wir sind davon überzeugt, dass man für unterschiedliche Anwendungen verschiedene Optionen braucht, und niemand bietet eine breitere Palette von Maschinen als Timesavers. Zudem entwickelt und produziert Timesavers auch Maschinen für Spezialanwendungen bis hin zu vollständigen schlüsselfertigen Projektlösungen mit zahlreichen Peripheriegeräten. Timesavers denkt in Lösungen und stellt sich Ihrer Herausforderung mit Elan.

DIE WELT IST UNSER SPIELFELD

Weltweit wurden mehr als 50.000 Breitbandschleifmaschinen von Timesavers verkauft, von denen aktuell noch immer ein Großteil im Einsatz ist. Mehr als 100 fabrikgeschulte unabhängige Händler stehen weltweit als Serviceanbieter bereit. Zudem verfügt unser Unternehmen über ein Team eigener Monteure, die geografisch strategisch stationiert sind und Unterstützung bieten können. Wir finden – falls erforderlich – den Weg zu Ihnen, ganz egal, wo Sie sich auf der Welt befinden.





10
SERIES



11
SERIES



12
SERIES



22
SERIES



31
SERIES



32
RB SERIES



41
SERIES



42
RB SERIES



42
SERIES



62
SERIES



71
SERIES



72
SERIES



81
SERIES

Inhaltsverzeichnis

		Entgraten	Finishschleifen	Kantenverrunden	Oxidschicht entfernen	Präzisionsschleifen	Metallschlacken entfernen
10 series	Seite 6	o	o	o			
11/12 series	Seite 8	o	o				
22 series	Seite 10	o	o	o			
31 series	Seite 12	o	o				
32 RB series	Seite 14	o	o	o	o		
41 series	Seite 16	o	o	o		o	
42 series	Seite 18	o	o	o			o
42 RB series	Seite 20	o	o	o	o		o
62 series	Seite 24		o				
71/72 series	Seite 26		o				
81 series	Seite 28		o			o	

TIMESAVERS: WELTKLASSE IM BEREICH METALL- BEARBEITUNGSMASCHINEN

Timesavers bietet Lösungen für das Entgraten, Kantenverrunden, Finishschleifen und Präzisionsschleifen von Zintec-, Aluminium-, Kupfer-, Weichstahl-, Edelstahl-, Titan- und Leichtmetallteilen an.

ENTGRATEN MIT EINER TIMESAVERS-ENTGRATMASCHINE

Entgraten ist das Entfernen von Unebenheiten auf Metallen. Diese befinden sich vor allem an den Rändern der Materialien und werden häufig durch maschinelle Verarbeitungen wie Laser-, Wasserstrahl- und Plasmaschneiden usw. verursacht. Entdecken Sie die breite Maschinenpalette von Timesavers für effektives und effizientes Entgraten.

ERREICHEN SIE DAS SCHÖNSTE FINISH MIT TIMESAVERS

Die verschiedenen Varianten des Finishschleifens werden z.B. bei Edelstahl und Aluminium angewendet, um ein perfektes Oberflächenfinish zu erreichen. Timesavers bietet eine breite Palette von Qualitätsschleifmaschinen mit Schleifbändern und Bürstenköpfen an.

SUCHEN SIE DIE SCHÖNSTE UND BESTE VERRUNDUNG VON METALLEN?

Beim Kantenverrunden von Metallwerkstücken wird am Rand des Metalls ein Radius erzeugt. So wird die Schärfe eines Produktrandes reduziert und mit einem gleichmäßigen Rand versehen. Timesavers bietet Perfektion bei der Kantenverrundung mit einem Radius von gut und gerne zwei mm.

PRÄZISIONSSCHLEIFEN MIT DER INNOVATIVEN SCHLEIFTECHNOLOGIE VON TIMESAVERS

Per Präzisionsschleifen wird überflüssiges Material – wie die Oxidschicht – von Metallprodukten durch Oberflächenschleifen entfernt. Timesavers ist der Spezialist beim Präzisionsschleifen, wobei Toleranzen bis zu 0,02 mm erreicht werden können.

METALLSCHLACKEN ENTFERNEN

Metallschlacken entstehen, wenn Metall durch Autogen oder Plasmaschneiden schmilzt. Die Entfernung von Metallschlacken erfordert eine spezielle Vorgehensweise, wobei Timesavers die ultimative Lösung bietet.

LASEROXIDSCHICHT MIT DER JÜNGSTEN INNOVATION VON TIMESAVERS ENTFERNEN

Laseroxid entsteht auf Metall und Edelstahl beim Laserschneiden mit Sauerstoff. Für den Lackierungsprozess muss es entfernt werden. Timesavers hat eine perfekte Lösung für das Entfernen von Laseroxid entwickelt.



DIE MANUELLE SCHLEIFMASCHINE AUS DER 10 SERIES

Die 10 series, auch als Manuelle Schleifmaschine bezeichnet, ist das vielseitige Einsteigermodell von Timesavers und die kostensparende Alternative zum manuellen Entgraten, Kantenverrunden und/oder Finishschleifen von Metall.

Die Manuelle Schleifmaschine für das perfekte Entgraten, Verrunden und Finishschleifen von Metall

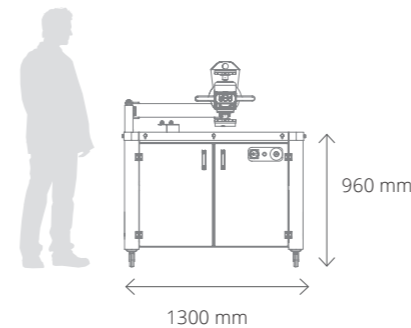
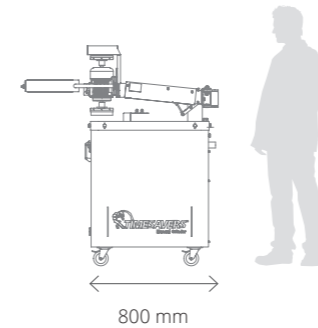
So kann ein Schleifmedium für schwere Schleifarbeiten an der einen Seite verwendet werden und an der anderen Seite beispielsweise eine Bürste zum Entgraten und/oder Finishschleifen. Falls gewünscht, kann auch ein Hochglanz-Finish erzeugt werden. Nicht zuletzt vereinfacht die 180-Grad-Drehachse den schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Bearbeitungsmöglichkeiten.

Die manuelle Schleifmaschine wurde ergonomisch verantwortungsbewusst für optimale Bedienung entworfen

Um die Teile während des Entgratens und Finishschleifens zu fixieren, verfügt die Maschine über eine Spezialmatte mit hoher Reibung. Kleinteile werden mithilfe des Vakuums an ihrer Position festgehalten.

Verknüpfen Sie den Bedienkomfort der Manuellen Schleifmaschine mit einer gesteigerten Produktionskapazität

Informieren Sie sich bei den Spezialisten von Timesavers. Sie beraten Sie gut und gerne.

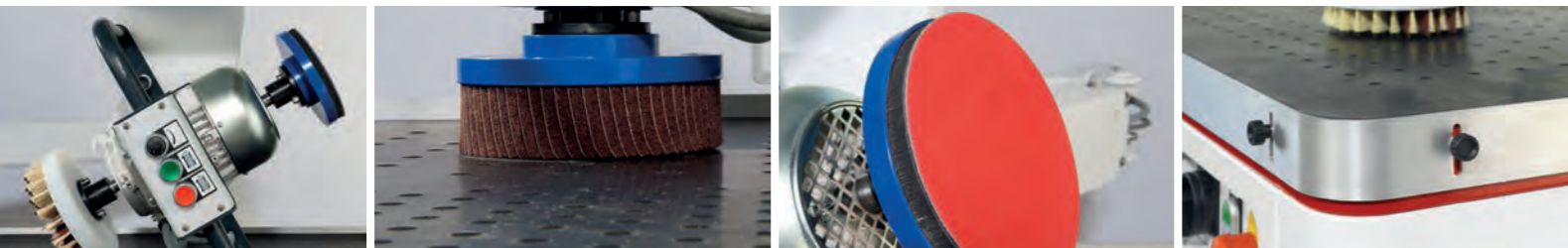


STANDARDAUSFÜHRUNG:

- ✚ In 2 Positionen bewegliche Arme mit Gewichtskompensation.
- ✚ Schleifscheibe zur Entfernung grober Graten.
- ✚ Hohe Haftung für Kleinteile.
- ✚ Schleifstaub wird in einem abnehmbaren Behälter aufgefangen.
- ✚ Frequenzkontrollierter Antrieb.
- ✚ Arbeitstisch 1300 x 800 mm.
- ✚ Gewicht ca. 270 kg.
- ✚ 400 Volt-Anschluss mit Vakuumsch.
- ✚ 1,5 kW Hauptmotor.
- ✚ In der Höhe verstellbare Seitenteile für persönlichen Schutz und das Bearbeiten größerer Werkstücke.
- ✚ CE-zertifiziert.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- ✚ Lange Nutzungsdauer der Schleifbürsten, dadurch Reduzierung der Materialkosten.
- ✚ 3 - 4 Mal schneller als manuelles Entgraten.
- ✚ Gleichmäßiges Kantenverrunden/Entgraten.
- ✚ Bezahlbares Einsteigermodell.
- ✚ Optimale Benutzerfreundlichkeit.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

MG 1300 x 880

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1
Kopftypen	disc / cup
Durchmesser Scheibe	150 mm
Drehbarer Schleifkopf	180°

Spezifikationen:

Arbeitstisch	1300 x 800 mm (960 mm Arbeitshöhe)
Vakuumbereich	300 x 250 mm
Maximale Werkstückstärke	63,5 mm
Vorschub/Leistung	2,4 kW / 12,8 A / 400 V
Anwendungen	Entgraten, Finishschleifen und Kantenverrunden



11/12 SERIES FÜR NASSES UND TROCKENES ENTGRATEN UND FINISHSCHLEIFEN VON KLEINTEILEN

Die Timesavers-Entgratmaschinen aus der 11- und 12 series sind seit bereits mehr als 40 Jahren Standard in der Metallindustrie. Tausende dieser wirtschaftlichen Entgratmaschinen sind weltweit zum Entgraten und Finishschleifen kleiner Werkstücke im Einsatz.



Aufgrund der Kompaktheit der 11 series und ihres minimalen Energiebedarfs kann die Maschine überall aufgestellt werden

Die 11 series arbeitet nass und ist mit einem integrierten Werkstücktrockner und Papierbandfilter ausgestattet. Die Maschine ist einfach in der Bedienung; bereits nach einigen Minuten Einführung kann ein fein ausgeführtes Werkstück hergestellt werden. Die 11 series wird mit einem 225 mm breiten Transportband geliefert.

Die 12 series ist in 225 mm und 600 mm erhältlich, und eignet sich zum Entgraten und Finishschleifen kleiner Werkstücke

Diese trocken arbeitende Entgratmaschine hat ein Schleifband, eine Scheibe oder Beides, und eignet sich zum Entgraten einer Vielzahl von Metallen. Wenn die Maschine mit einem Schleifband und einer rotierenden Scheibe ausgestattet ist, werden die vertikalen Grate von dem Schleifband und die seitlichen Grate von der Scheibe entfernt. Gleichzeitig sorgt die Scheibe auch für die Kantenverrundung des Werkstücks.

Effizienz und Bedienkomfort

Timesavers konzentriert sich auf Effizienz und die Vereinfachung der Maschinenbedienung. Die 11/12 series sind schöne Beispiele dafür. Bitte Sie um weitere Informationen.

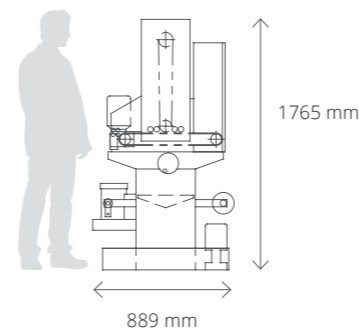
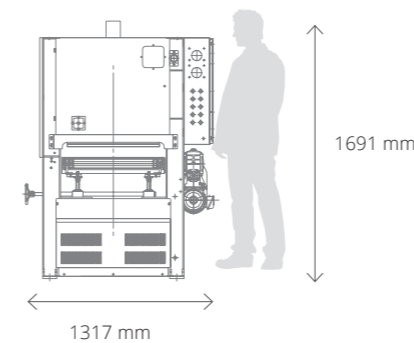


STANDARDAUSFÜHRUNG:

- ✚ Automatische TischhöhenEinstellung 1 - 75 mm.
- ✚ Digitale Materialstärkenmessung in mm.
- ✚ Vorschubgeschwindigkeit 3 - 9 m/min, frequenzkontrolliert.
- ✚ CE-zertifiziert.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- ✚ Das Entfernen vertikaler Grate aus laser-, gestanzten und wasserstrahlgeschnittenen Werkstücken.
- ✚ Flache Werkstücke und Bauteile, die flach hingelegt werden können.
- ✚ Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer usw.
- ✚ Vorschleifen schwerer Grate und Finishschleifen in einem Durchgang auf Multikopfmaschinen.
- ✚ Option Kantenbrechen/Feinschleifen mit Bürste oder Scheibe.
- ✚ Optimaler Bedienkomfort.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

W	225	600
WW		600
WB		600
WRd	225	

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 2
Kopftypen	Walze, Scheibe und Bürste
Maschinenbreite	225 - 600 mm
Durchmesser Scheibe	355 mm
Hauptantriebsmotor	3,7 kW

Spezifikationen:

Transportgeschwindigkeit	3 - 9 m/min
Schleifbandlänge	1525 mm
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	80 mm
Anwendungen	Entgraten und Finishschleifen



DIE 22 SERIES FÜR TROCKENES ENTGRATEN UND PERFEKTES FINISHSCHLEIFEN

Die 22 series eignet sich für trockenes Finishschleifen und Entgraten von Metall. Die vielseitige Maschine ist in drei Breiten erhältlich: 900 mm, 1050 mm oder 1280 mm. Es können insgesamt drei Köpfe in der Maschine für mehrere Anwendungen verarbeitet werden.

Kostenreduzierung, Effizienzsteigerung

Durch die Kombination einer Walze mit einer Bürste können Werkstücke in einem Durchgang verrundet und entgratet werden. Die Maschine ist zum Entgraten von lasergeschrittenem Metall und zum Verrunden von Kanten hergestellt – zu sehr niedrigen Kosten.

Neuentwicklung 22 series 900 mm Multi-Disc (MD)

Neu in der breiten Palette von Timesavers ist die 22 series 900 mm Multi-Disc (MD). Mit diesem neuen Kopf wird in einer schnellen Bearbeitung zu sehr niedrigen Betriebskosten ein perfektes Endergebnis erreicht. Die Maschine arbeitet mit einem Mechanismus, bei dem sich die Entgratungsbürsten gegeneinander drehen. Dadurch entsteht eine schöne, gleichmäßige Oberfläche. Falls gewünscht, kann mit der 22 series Multi-Disc eine große/bessere Abrundung höherer Qualität erreicht werden. Bitte Sie Ihren Timesavers-Spezialisten um weitere Informationen.

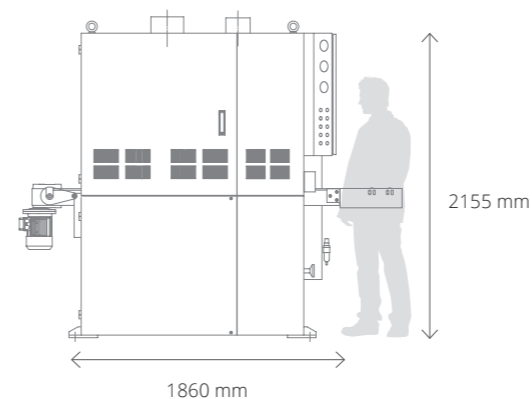
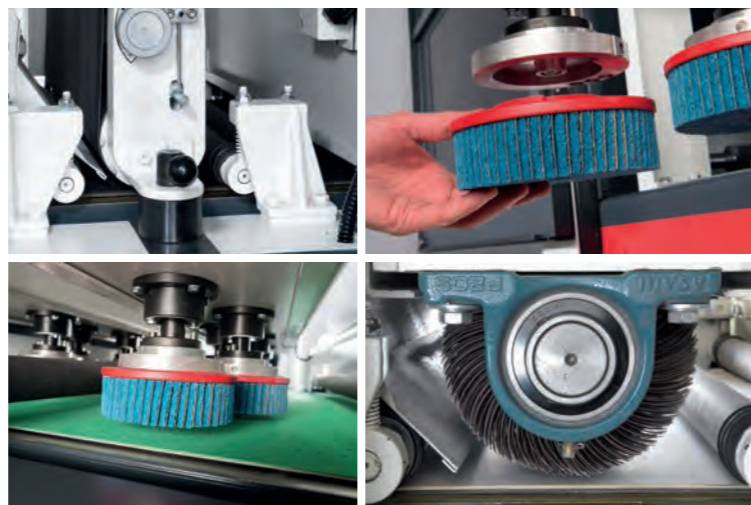


STANDARDAUSFÜHRUNG:

- + Fester Tisch, montiert auf 4 Synchronspindeln.
- + Digitale Materialstärkeneinstellung und -messung in mm.
- + Frequenzkontrollierter Transportmotor, 2,5 - 14 m/min.
- + Automatische TischhöhenEinstellung 1 - 125 mm.
- + Elektrische Oszillation.
- + Staubabsaugung.
- + CE-zertifiziert.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- + Das Entfernen vertikaler Grate von gestanzten, laser- und wasserstrahlgeschnittenen Werkstücken.
- + Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer usw.
- + Entgraten und Oberflächenbearbeitung in einem Durchgang bei Nutzung mehrerer Köpfe.
- + Sehr niedrige Betriebskosten und hohe Produktionskapazität.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

	W	B	WB	WW	BB	WWB	WWB-s	WWW	WBB	WRd	WMDMD	WMD
900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
1050		1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050		1050	
1280			1280	1280				1280	1280			

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 3
Kopftypen	Walze, Bürste, Multi-Scheibe
Maschinenbreite	900, 1050, 1280 mm
Schleifbandlänge	1900, 2620 mm

Spezifikationen:

Tischöffnung	125 mm
Vorschubgeschwindigkeit	2,5 - 14 m/min
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	150, 200 mm
Anwendungen	Entgraten, Finishschleifen und Kantenverrunden



DIE 31 SERIES: SCHLEIFMASCHINE ZUM NASS-ENTGRATEN UND -FINISHSCHLEIFEN

Die 31 series Entgratmaschine ist in einer Breite von 450 mm, 600 mm und 900 mm erhältlich. Die Maschine eignet sich zum Entgraten und Finishschleifen von Metall.



Drei Breiten und zahlreiche Möglichkeiten

Die 450-mm-breite Maschine ist mit vier Bearbeitungsköpfen erhältlich, ist mit einem kräftigen Schleifband ausgerüstet und die ideale Maschine zum Schleifen und Finishschleifen rechteckiger Rohre und Bleche. Die 900-mm-Maschine kann mit maximal drei Breitband- und Bürstenköpfen hergestellt werden.

Die 31 series, eine Timesavers-Komplettmaschine

Die 31 series ist eine Komplettmaschine mit einem integrierten Kühlfiltersystem, um die Metallwerkstücke während der Verarbeitung zu kühlen. Dadurch wird die Nutzungsdauer des Schleifbandes verlängert. Das Kühlsystem verwendet Filterpapier, um das Kühlmittel zu filtern, bevor es zirkuliert wird. Ein Hochdrucksystem trocknet die Metallwerkstücke, während sie die Maschine verlassen.

Optimaler Verarbeitungsprozess in Kombination mit Bedienkomfort

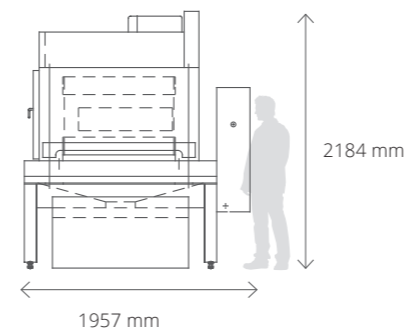
Die 31 series ist die ultimative Maschine für schnelles und effizientes Entgraten und Finishschleifen. Die Maschine lässt sich aufgrund eines übersichtlichen und deutlichen Bedienfelds einfach bedienen. Die Gestaltung und das Verarbeitungsniveau tragen zur Beliebtheit der vielseitigen 31 series bei. Erkundigen Sie sich bei unseren Spezialisten nach weiteren Informationen.

STANDARDAUSFÜHRUNG:

- ✚ Eingebauter Kühlmittelfilter und Umwälzpumpe.
- ✚ Vorschubtisch mit Fixierungssystem.
- ✚ Automatisch einstellbare Tischhöhe 1 - 80 mm.
- ✚ Digital auslesbare Materialstärken in mm.
- ✚ Transportgeschwindigkeit von 4 - 12 m/min.
- ✚ Materialtrocknung per Hochdrucktrockner.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- ✚ Das Entfernen von Graten von lasergeschnittenen, wasserstrahlgeschnittenen und gestanzten Metallteilen
- ✚ Geeignet für Edelstahl, Stahl, Aluminium, Titan usw.
- ✚ Kann in einem Arbeitsschritt Oberflächen entgraten und finishschleifen.
- ✚ Das Kantenbrechen und Entgraten von Metall mit Schleifband und Bürste.
- ✚ Optimaler Produktionsprozess und Bedienkomfort.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

W	450	600	900
WW	450		900
WWW	450		
WWWW	450		
WB	450		900
WWB	450		900
WBB			900
WWWB	450		

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 4
Kopftypen	Walze, Bürste
Maschinenbreite	450, 600, 900 mm
Hauptantriebsmotor	Bis 15 kW
Schleifbandlänge	1900, 1525 mm

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 200 mm (450, 900 mm), 0 - 80 mm (600 mm)
Fester Tisch, konstante Vorschubhöhe	980 mm
Vorschubgeschwindigkeit	2,5 - 14 m/min
Durchmesser Kontaktwalze	150 mm
Durchmesser Bürste	150 mm



DIESE KOMPAKTE ENTGRAT- UND FINISHSCHLEIFMASCHINE BIETET DAS PERFEKTE PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS

Die 32 series ist die kompakte trocken-arbeitende Maschine zum Entgraten, Verrunden und/oder Finishschleifen diverser Materialien. Die Maschine verfügt über dasselbe gute Aussehen wie das mit dem Red Dot Award 2016 ausgezeichnete Design der 42 series RB.



Die 32 series wurde auf Grundlage der mit dem Red Dot Award ausgezeichnete 42 series entwickelt und ist mit der vielbesprochenen RB-Technik von Timesavers ausgerüstet

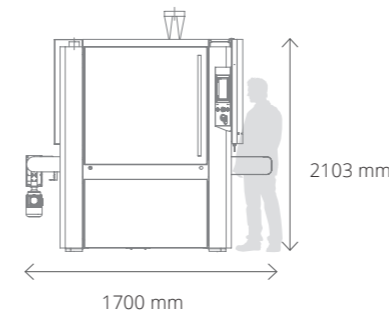
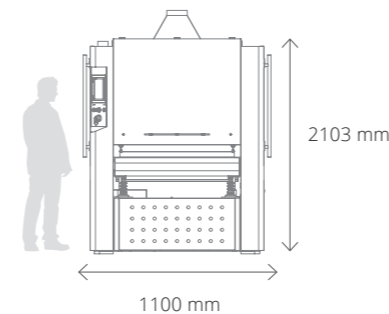
Die Maschine stellt den neuen Standard in der Entgratungs-, Kantenverrundungs- und Finishschleiftechnik für eine breite Materialpalette dar. Diese kompakte Maschine ist mit dem frisch von Timesavers entwickelten Rotationsbürstenkopf lieferbar.

Mithilfe des Einsatzes eines Vakuumschleifens können sehr kleine Werkstücke verarbeitet werden

Bei dieser stilvollen und effizienten Entgrat- und Finishschleifmaschine wurde viel Wert auf Bedienkomfort und Benutzerfreundlichkeit gelegt. Das Ergebnis ist eine Maschine, die sich intuitiv und einfach bedienen lässt. Zudem sind die Werkzeugkosten niedrig, die Maschine ist energieeffizient und das Preis-Leistungsverhältnis optimal. Aufgrund des schräg angebrachten Bedienfeldes und der großen Fenstertüren hat man eine gute Sicht auf den Bearbeitungsprozess.

Die ultimative Entgrat- und Finishschleifmaschine

Unsere innovativen hochwertigen Entgrat- und Verrundungstechniken sorgen dafür, dass diese neueste Entgratmaschine aus der 32 series von Timesavers die perfekte Maschine für die metallverarbeitende Industrie ist. Lassen Sie sich von einem Timesavers-Spezialisten beraten.



STANDARDAUSFÜHRUNG:

- ✚ Arbeitsbreite Maschine: 1100 mm.
- ✚ Effiziente ergonomische Bedienung aufgrund benutzerfreundlicher Siemens-HMI (angebracht in einem 45°-Winkel für eine gute Sicht auf den Bearbeitungsprozess).
- ✚ Vakuumschleifens zur Bearbeitung kleiner Werkstücke (50 x 50 mm).
- ✚ Vakuumschleifens verfügt über einen integrierten Reinigungszyklus.
- ✚ LED-Leiste auf der Eingabeseite, die den Maschinenstatus anzeigt.
- ✚ Frequenzkontrollierte Motoren für Flexibilität während des Prozesses.
- ✚ Einfach auswechselbare Bürsteneinheiten.
- ✚ Diverse Bürstentypen möglich für multifunktionales Nutzen der Materialien.
- ✚ Automatisch einstellbare Tischhöhe 0 - 100 mm.
- ✚ Transportgeschwindigkeit von 0,2 - 8 m/min.
- ✚ CE-zertifiziert.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- ✚ Kontaktzeit mit 600-mm-Bürsten.
- ✚ Die 4 Bürsten haben insgesamt 15 m² Schleifmittel zur Verfügung.
- ✚ Das Entfernen von Graten auf lasergeschnittenen, wasserstrahlgeschnittenen und gestanzten Werkstücken.
- ✚ Verwendbare Materialien: Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer usw.
- ✚ Das Vorschleifen großer Grate und Finishschleifen von Oberflächen in einem Durchgang.
- ✚ Das Kantenbrechen/Finishschleifen von Metall mit einer Bürste.
- ✚ Das Entfernen von Oxidschichten mit einer Spezialbürste.
- ✚ Niedrige Werkzeugkosten und ein sehr geringer Energieverbrauch.
- ✚ Maximale Benutzerfreundlichkeit und optimale Sicht auf den Bearbeitungsprozess.

Verfügbare Konfigurationen (mm):

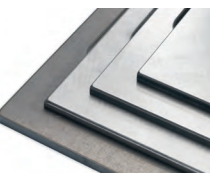
RB	1100
WRB	1100
WRBW	1100

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 3
Kopftypen	Walze, rotierende Bürste
Maschinenbreite	1100 mm
Hauptantriebsmotor	7,5 kW
Anzahl Bürsten	4 (schnell auswechselbares Bürstensystem)

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 100 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0,2 - 8 m/min
Durchmesser Bürste	300 mm (Länge 300 mm)
Durchmesser Kontaktwalze	150 mm
Anwendungen	Entgraten, Finishschleifen, Oxidschicht entfernen und Kantenverrunden



41 SERIES: NASS-SCHLEIFMASCHINE ZUM RUND UM DIE UHR ENTGRATEN UND FINISHSCHLEIFEN

Die 41 series Entgratmaschine von Timesavers wurde für den 24/7-Betrieb entwickelt. Dies macht die 41 series zu der idealen Maschine zum Entgraten und Finishschleifen von Metallprodukten.

Die 41 series wurde zum Produzieren großer Mengen entwickelt

Die hochwertige Nass-Schleifmaschine ist mit bis zu vier Köpfen erhältlich, in Kombination mit breiten Schleifbändern, Scheiben- und Bürstenköpfen. Dadurch eignet sich die Maschine außerordentlich gut zum Bearbeiten dünner, geölter, fettiger und/oder leicht entflammbarer Metallteile und Materialien.

Timesavers bietet die 41 series in drei Maschinenbreiten an: 900 mm, 1100 mm oder 1350 mm.

Die 41 series ist von allen Seiten zugänglich und lässt sich einfach und gut reinigen.

Diese Nass-Schleif- und Entgratmaschine lässt sich einfach und gut pflegen. Da beide Seiten der Maschine gut zugänglich sind, ist es möglich, die gesamte Maschine täglich vollständig abzuspritzen und zu reinigen.

Suchen Sie eine Maschine, die kontinuierlich Leistung zeigt?

Wenn Sie große Mengen von Metallprodukten verarbeiten, ist die 41 series Ihre Maschine! Lassen Sie sich ausführlich über das Leistungsvermögen dieser Maschine und das von Timesavers informieren.

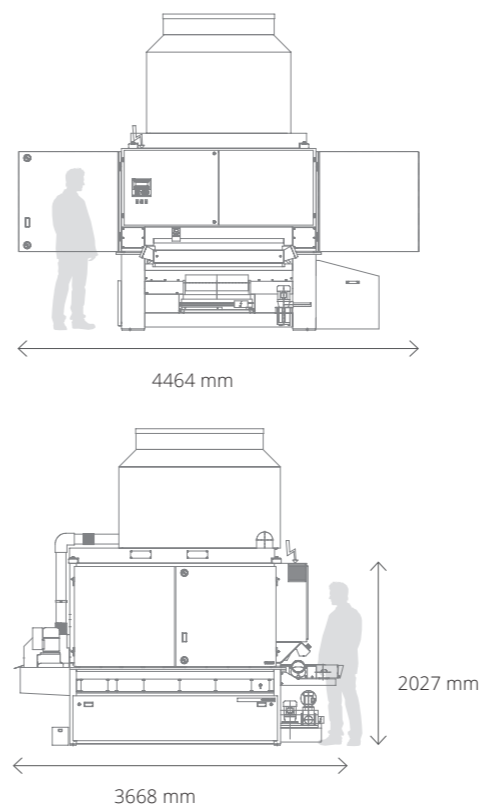


Verfügbare Konfigurationen (mm):

Konfiguration	Breite (mm)	Größe (mm)	Größe (mm)
Rd	900		1350
WRd	900		1350
WRdW	900		1350
W	900		1350
WB	900		1350
WW	900		1350
WWB		1100	1350
WWBB		1100	1350

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 4
Kopftypen	Walze, Bürste, Scheibe
Maschinenbreite	900, 1100 und 1350 mm
Hauptantriebsmotor	bis 2,6 kW
Schleifbandlänge	1900, 2150 und 2620 mm



STANDARDAUSFÜHRUNG:

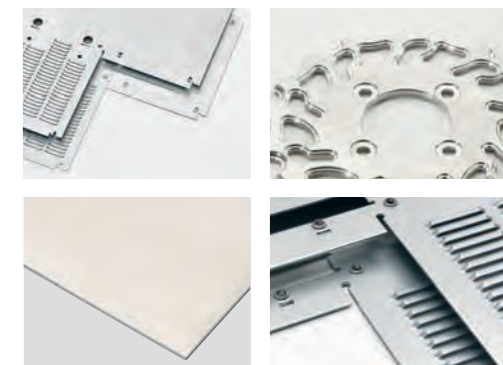
- + Vakuumtisch zur Bearbeitung kleiner Werkstücke (80 x 80 mm).
- + Frequenzkontrollierte Motoren für Flexibilität während des Prozesses.
- + Einfach auswechselbare Bürsteneinheiten und Bürsten mit Schnellwechselsystem.
- + Diverse Bürstentypen möglich für multifunktionales Nutzen der Materialien.
- + Transportgeschwindigkeit von 1 - 10 m/min.
- + Papierbandfilter und Produkttrockner.
- + CE-zertifiziert.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- + Bearbeiten fettiger Bauteile und von Werkstücken mit Stanzöl.
- + Werkstücke werden automatisch gewaschen und kommen trocken und staubfrei aus der Maschine.
- + Geeignet für gemischte Materialien, ohne Austausch der Schleifmittel.
- + Das Entfernen von Graten auf lasergeschnittenen, wasserstrahlgeschnittenen und gestanzten Werkstücken.
- + Verwendbare Materialien: Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer usw.
- + Das Vorschleifen großer Grate und das Finishschleifen von Oberflächen in einem Durchgang.
- + Effiziente, ergonomische Bedienung aufgrund benutzerfreundlicher HMI.

Spezifikationen:

Tischöffnung	1 - 80 mm (900) und 1 - 60 mm (1100/1350)
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 10 m/min
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	180 oder 280 mm
Anwendungen	Finishschleifen, Entgraten, Präzisionsschleifen



ENTDECKEN SIE „DIE VIELFALT“ DER 42 SERIES VON TIMESAVERS

Die 42 series besteht aus einer breiten Maschinenpalette zum fehlerfreien Entgraten, perfekten Kantenverrunden und Finishschleifen und dem ultimativen Präzisionsschleifen. Die 42 series ist die beliebteste und vielseitigste Maschinenserie von Timesavers.



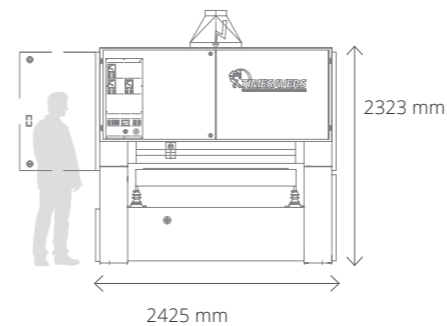
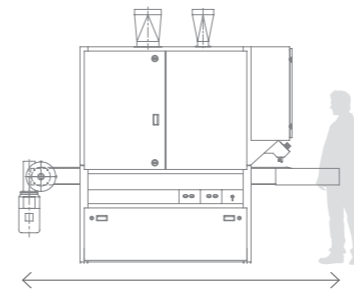
Die Entgratmaschinen in der 42 series von Timesavers sind in mehreren Breiten erhältlich: 900 mm, 1100 mm, 1350 mm, 1600 mm und jetzt sogar 2000 mm. Die Maschinen sind mit maximal vier Köpfen lieferbar, in diversen Kombinationen von Schleifband-, Scheiben- und Bürstenköpfen. Durch die Integration unterschiedlicher Köpfe kann die Maschine in einem Durchgang Metall entgraten, finishschleifen und Kanten verrunden. Die Maschine eignet sich außerdem zum Entgraten geschliffener und/oder lasergeschnittener Bauteile aus Metall.

Komfort im Dienste des Menschen

Die 42 series Entgratmaschinen wurden für durchgehenden Gebrauch hergestellt und sind mit einer Hebe- und Senkeinheit auf der Schleifwalze (Durchmesser 180 mm, 280 mm und 450 mm) ausgerüstet. So kann die Anwendung oder Schleifmöglichkeit einfach ausgetauscht werden.

Die Stärke von Simplizität

Diese Maschine besticht durch ihren Bedienkomfort. Ein Benutzer kann schon nach einer kurzen Einführung direkt und effektiv mit der Maschine arbeiten. Unsere Spezialisten beraten Sie professionell.

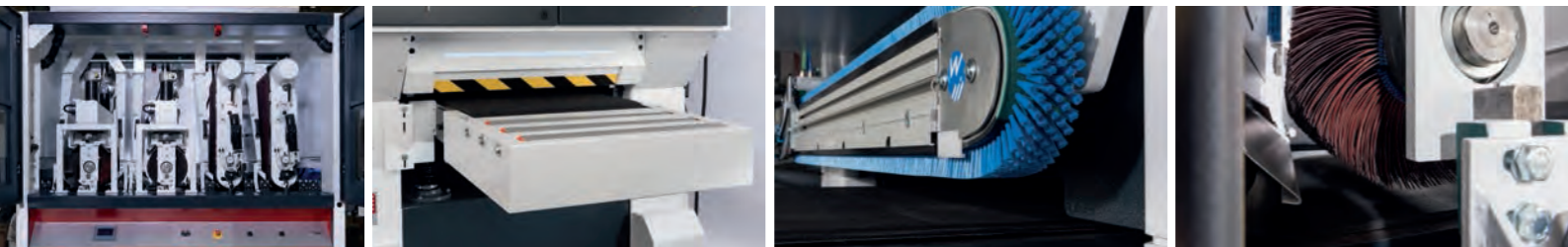


STANDARDAUSFÜHRUNG:

- ✚ Zentralisiertes und benutzerfreundliches Bedienfeld.
- ✚ Automatische Tischöffnung von 0 - 150 mm.
- ✚ Rotierendes Bürstenkopfkarrussell, ausgerüstet mit 4 links- und 4 rechtsdrehenden Bürsten.
- ✚ Frequenzkontrolliertes Transportband, mit einer Geschwindigkeit von 1 - 10 m/min.
- ✚ Fenstertüren und beleuchteter Innenraum zur Prozessbeobachtung.
- ✚ Bürsten mit extrem langer Nutzungsdauer von bis zu mindestens 3000 Stunden.
- ✚ LED-Leisten auf der Ein- und Ausgabe, die den Maschinenstatus anzeigen.
- ✚ Erhältlich mit 1 oder 2 Schleifband-Kontaktwalzenköpfen.
- ✚ Vakuumtisch mit Zugang zur Reinigung des Inneren.
- ✚ Schellwechselsystem für Bürsten und Schleifbänder.
- ✚ CE-zertifiziert.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- ✚ Das Entfernen von Graten auf laser-, plasmageschnittenen oder wasserstrahlgeschnittenen Teilen, gefrästen und gedrehten Werkstücken.
- ✚ Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer usw.
- ✚ Entgraten von Zintec (Standard und AF), verzinktem und vergoldetem Material, Aluzink, Leichtmetall, einschl. beschrifteter Werkstücke.
- ✚ Gleichmäßiger und steuerbarer Kantenradius u.a. für die Raumfahrt, Lebensmittel und Medizinbranche.
- ✚ Lange Nutzungsdauer der Verbrauchsmaterialien und effiziente Produktionsmöglichkeiten und -kapazitäten.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

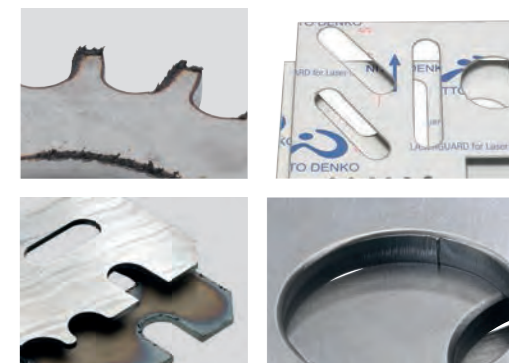
W			900	1100	1350
WW			900	1100	1350
WB			900	1100	1350
WWB				1100	1350
WWBB				1100	1350
Rd	600	900			1350
WRd	600	900			1350
WRdW	600	900			1350

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 4
Kopftypen	Walze, Bürste, Scheibe
Maschinenbreite	600, 900, 1100 und 1350 mm
Hauptantriebsmotor	11 kW, 15 kW, 18,5 kW
Schleifbandlänge	1900 mm

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 150 mm
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 10 m/min
Durchmesser Bürste	280 mm
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	180, 280 mm
Anwendungen	Finishschleifen, Entgraten und Kantenverrunden



42 RB SERIES ZUM ENTGRATEN, FINISHSCHLEIFEN, KANTENVERRUNDEN UND FÜR DIE OXIDSCHICHTENTFERNUNG

Entdecken Sie die ultimative Maschine für das perfekte Entgraten, Verrunden und Finishschleifen von Ihrem/n Produkt(en). Lesen Sie nachstehend alles über die 42 Rotationsbürste (RB) series von Timesavers, die beliebteste und preisgekrönte Timesavers-Maschine.



**2MM
RADIUS**

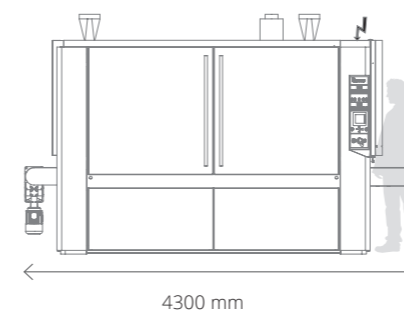
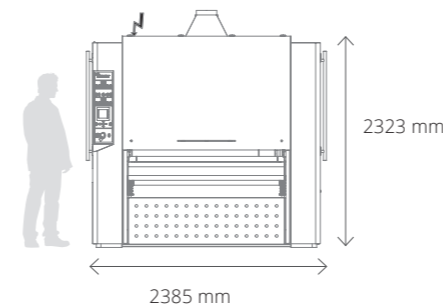
Diese Maschine wurde für Menschen entwickelt, die sich nur mit Spitzenqualität begnügen

Mit der 42 RB series entscheiden Sie sich für perfektes Entgraten und eine Spitzenoberfläche. Die 42 RB 1350 mm series bietet die Lösung für Hersteller, die Premiumqualitätsprodukte liefern. Diese Spitzenqualität wird durch eine multirotierende Bürstenmaschine mit acht Bürsten erreicht, die gleichmäßig entgratet und die Kanten des Metalls perfekt verrundet. So ist es möglich, einen Verrundungsradius von 2 mm zu erzeugen.

Die rotierende Bürstenmaschine von Timesavers

Diese Entgratmaschine kann auch mit einem oder mehreren Schleifbandköpfen ausgerüstet werden, wodurch auch sehr große Grate perfekt entfernt werden und/oder ein perfektes Finish garantiert ist. Da die 42 RB 1350 series mit frequenzkontrollierten rotierenden Bürsten ausgestattet ist, eignet sich die Maschine zur Verarbeitung von plasmageschnittenen, gestanzten, 3D- und maschinenverarbeiteten Bauteilen. Zudem können kleine Teile (ab 30 mm) bis zu großen Teilen (bis 1600 mm) verarbeitet werden. Die zu verarbeitenden Materialien sind unter anderem Edelstahl, Aluminium, Zinco, Zink oder folierte Bleche.

Möchten Sie mehr erfahren? Wenden Sie sich an die Spezialisten von Timesavers.

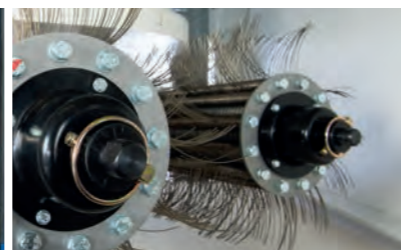
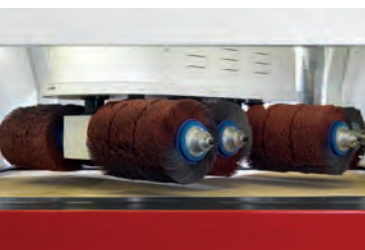


STANDARDAUSFÜHRUNG:

- + Zentral angebrachtes und benutzerfreundliches Bedienfeld.
- + Automatische Tischöffnung von 0 - 100 mm.
- + Rotierendes Bürstenkopfkarrussell, ausgerüstet mit 4 links- und 4 rechtsdrehenden Bürsten.
- + Frequenzkontrolliertes Transportband, mit einer Geschwindigkeit von 0,2 - 8 m/min.
- + Fenstertüren und beleuchteter Innenraum zur Prozessbeobachtung.
- + Bürsten mit extrem langer Nutzungsdauer von bis zu mindestens 3000 Stunden.
- + LED-Leisten auf der Ein- und Ausgabe, die den Maschinenstatus anzeigen.
- + Erhältlich mit 1,2,3, oder 4 Köpfen.
- + Vakuumentisch mit automatischem Reinigungszyklus.
- + Schellwechselsystem für Bürsten und Schleifbänder.
- + CE-zertifiziert.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- + Kontaktzeit mit 1600-mm-Bürsten.
- + Die 8 Bürsten haben insgesamt 46 m² Schleifmittel zur Verfügung.
- + Das Entfernen von Graten, die laser-, plasma-, wasserstrahlgeschnitten sind oder gestanzter Werkstücke in einem Durchgang.
- + Flache, geformte und 3D-Werkstücke mit Prägungen/Umformungen.
- + Vorschleifen großer Grate und Oberflächenbearbeitung.
- + Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer usw.
- + Verarbeiten gemischter Materialien mit passender Nassabsaugung.
- + Das Entgraten von Zintec (Standard und AF), verzinktem und vergoldetem Material.
- + Behandeln kleiner Werkstücke (50 x 50 mm) mit dem Standard-Vakuumentisch möglich.
Materialien: Aluzink, Leichtmetall, Kunststoff ohne Schäden, einschließlich beschränkter Werkstücke.
- + Die vielfachen Bearbeitungsoptionen werden mit Bedienkomfort und Effizienz kombiniert.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

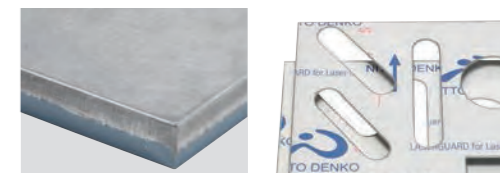
Modell	Breite	Länge
RB	1350	1600
WRB	1350	1600
RBW	1350	1600
WRBW	1350	1600
WWRB	1350	1600
WWRBW	1350	1600

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 4
Kopftypen	rotierende Bürste, Walze
Maschinenbreite	1350, 1600 mm
Hauptantriebsmotor	23 - 40 kW / 52 A
Anzahl Bürsten	8 (schnell auswechselbares Bürstensystem)

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 100 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0,2 - 8 m/min
Durchmesser Bürste	350 mm (Länge 500 mm)
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	180, 280, 450 mm
Anwendungen	Finishschleifen, Entgraten, Laseroxidschicht entfernen und Kantenverrunden



ALLE OPTIONEN DER 42 RB SERIES ÜBERSICHTLICH FÜR SIE AUFGELISTET

Diese Seiten geben Ihnen eine Einsicht in die Möglichkeiten der 42 RB series. Timesavers hat alle Aggregate, einschließlich der Anwendungsmöglichkeiten, für Sie übersichtlich aufgelistet.



**2MM
RADIUS**

Wie Ihre Wünsche und Anforderungen auch aussehen: Timesavers bietet die Lösung

Timesavers bedient Kunden in vielen Industriezweigen und Branchen und strebt dabei nach einer größtmöglichen Flexibilität in vielerlei Hinsicht: Kunden von Timesavers dürfen sich auf Qualität, Service und innovative und lösungsorientierte Fähigkeiten verlassen. Wenden Sie sich deshalb immer an Timesavers, wenn Sie sich über perfektes Entgraten, Kantenverrunden und Finishschleifen austauschen möchten. Unsere Spezialisten sind für Sie da.

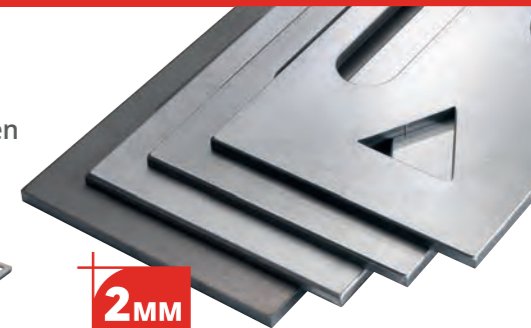
- + Perfekte Kantenverrundung (Radius bis 2 mm).
- + Niedrige Werkzeugkosten.
- + Unterschiedliche Materialstärken können gleichzeitig verarbeitet werden.
- + Geeignet für unterschiedliche Materialien wie Edelstahl, Aluminium, Zintec usw.
- + Geeignet zum Entgraten kleiner (30 mm) und großer Werkstücke.
- + Kann in einen (vorhandenen) Produktionsprozess integriert werden.



+ Entgraten



+ Finishschleifen

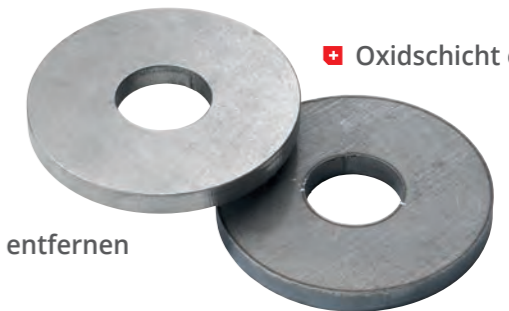


**2MM
RADIUS**

+ Kantenverrunden

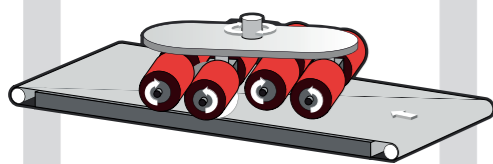


+ Metallschlacken entfernen



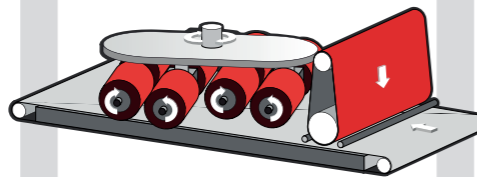
+ Oxidschicht entfernen

RB



- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Oxidschicht entfernen

WRB

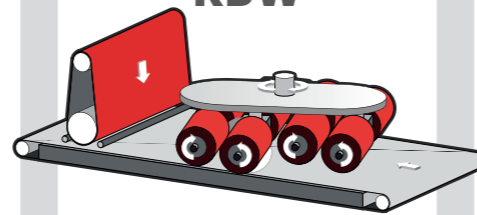


- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Oxidschicht entfernen

ZUSATZ-SCHLEIFKOPF ZU:

- + Vorschleifen/Finishschleifen

RBW

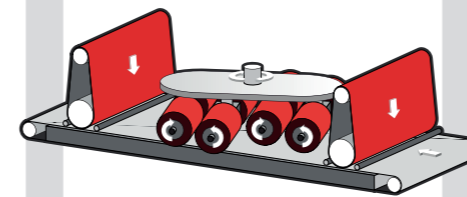


- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Oxidschicht entfernen

ZUSATZ-SCHLEIFKOPF ZU:

- + Finishschleifen

WRBW

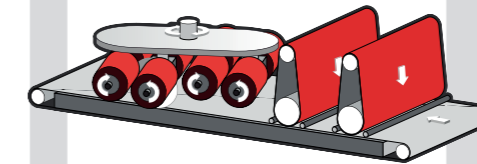


- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Finishschleifen
- + Oxidschicht entfernen

ZUSATZ-SCHLEIFKOPF ZU:

- + Vorschleifen
- + Finishschleifen

WWRB

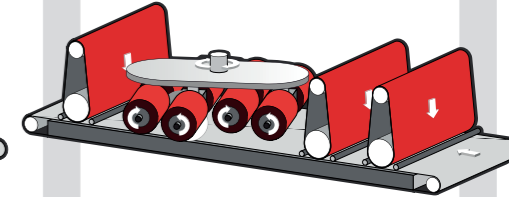


- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Finishschleifen
- + Oxidschicht entfernen

ZUSATZ-SCHLEIFKOPF ZU:

- + Vorschleifen
- + Metallschlacken entfernen

WWRBW



- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Finishschleifen
- + Oxidschicht entfernen

ZUSATZ-SCHLEIFKOPF ZU:

- + Vorschleifen
- + Metallschlacken entfernen
- + Finishschleifen

ENTDECKEN SIE DIE 62 SERIES MIT DER KOMPLETTEN EDELSTAHLBLECH-SCHLEIFSTRASSE

Die 62 series bietet die Komplettlösung für das Schleifen und Bürsten von Edelstahlblechen. Es sind zwei verschiedene Arbeitsbreiten erhältlich: 1350-mm- und 1600-mm-Breite.



Ein bis ins kleinste Detail ausgearbeitetes Finish, auch für sehr dünnes Blech (0,4 mm.)
Da die Edelstahlschleifmaschine mit bis zu vier Köpfen ausgerüstet werden kann, ist neben normalem Edelstahlschleifen ein Nr. 3-, Nr. 4-Schliff und ein Duplo-Finish möglich. Ein Duplo-Finish kann durch die Kombination von Schleifen und einer Scotch-Brite-Bürste erreicht werden, wodurch eine extrafeine Oberfläche erzeugt wird. Aufgrund der Spezialkonstruktion des Rolltischs ist es möglich, sehr dünne Bleche (bis 0,4 mm) zu schleifen und zu veredeln.

Zusätzlich zu den Standardmaschinen bieten wir auch schlüsselfertige Lösungen
So kümmern wir uns auch um die Handhabung aller (Peripherie)geräte Timesavers organisiert, installiert, weist ein und betreut eine perfekt funktionierende Maschine(nstraße). Das beinhaltet zum Beispiel:

- + Rollbahnen und Tische.
- + (Ab)Stapel-Einheiten für automatisches Stapeln/Abstapeln.
- + PVC-Beschichtungsmaschinen.
- + Absaugung für Trocken-Schleifmaschinen.

Möchten Sie mehr zu diesen Timesavers-Maschinen und unserem Service erfahren?
Wenden Sie sich dann für eine professionelle Beratung an die Spezialisten von Timesavers.



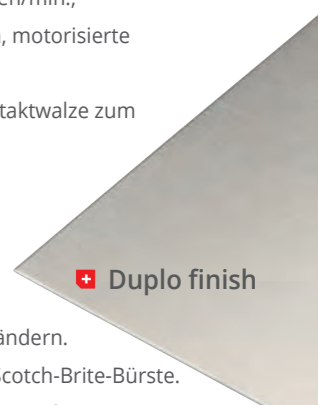
+ Hairline finish

STANDARDAUSFÜHRUNG:

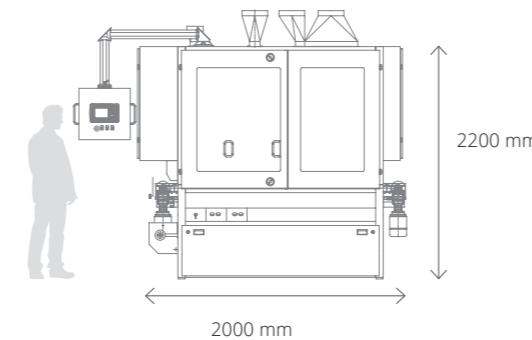
- + Zentral programmierbares HMI-Siemens-Bedienfeld.
- + Breitband-Schleifköpfe mit Feineinstellung von Kontaktwalzen (Durchmesser 180 mm oder 280 mm) Mit frequenzregelten Hauptmotoren für alle möglichen Bearbeitungen.
- + Scotch-Brite-Bürstenköpfe mit schneller Oszillation bis zu 700 Schwingungen/min., frequenzkontrolliertem Hauptmotor, Bürsten-Außendurchmesser 350 mm, motorisierte Höhenverstellung, immer mit Schnellwechsel-Bürstensystem.
- + Rolltischkonstruktion mit Umlenkrolle aus gehärtetem Stahl unter der Kontaktwalze zum Finishschleifen dünner Bleche ab 0,4 mm.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- + Nr. 3 oder Nr. 4-Finish mit Schleifbändern mit einer Körnung von 120, 180 bis sogar 240 und 320.
- + Bürsten-/Microlon-Finish mit Scotch-Brite-Bürsten oder mit Scotch-Brite-Bändern.
- + Duplo-Finish, eine Kombination des Finishschleifens aus Schleifband und Scotch-Brite-Bürste.
- + Hairline-Finish, ein Finish, das oft in China oder im Fernen Osten gewünscht wird.



+ Duplo finish



+ Microlon finish



+ Nr. 4 finish

Verfügbare Konfigurationen (mm):

WWB	1350	1600
WW	1350	1600
WB	1350	1600
BB	1350	1600

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 3
Kopftypen	Walze, Bürste und Hairline
Maschinenbreite	1350, 1600 mm
Bürstenkopfgröße	350 mm
Anzahl Bürsten	1 - 3

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 50 mm
Vorschubgeschwindigkeit	4 - 20 m/min
Durchmesser Bürste	350 mm
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	180 oder 280 mm
Anwendungen	Schleifen und Finishschleifen von Edelstahlblechen

DIE 71/72 SERIES: EINE KOMPLETTE BANDANLAGE: NASS- UND TROCKEN-ARBEITEND

Zusätzlich zu Schleifaggregaten von der Oberseite können auch Schleifaggregaten an der Unterseite in der Fertigungsstraße eingesetzt werden. Auch das Finishschleifen warmgewalzter Bleche ist mit dieser Maschine möglich.

Zum Finishschleifen von Coils gibt es unsere 71 series

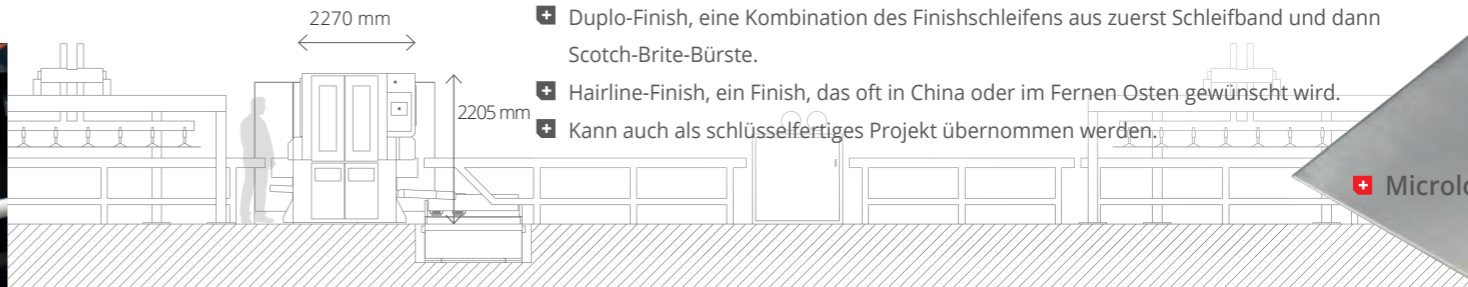
Die Maschine hat eine Produktionsgeschwindigkeit von 30 m/min und liefert ein perfekt veredeltes Endergebnis. Die 71/72 series wurden als Leistungsbringer entwickelt, und die einfach zu bedienenden Maschinen funktionieren so, wie es sich gehört: Tag ein, Tag aus; Jahr ein, Jahr aus.

Timesavers berät, liefert, installiert und bietet Unterstützung

Falls gewünscht, können wir Projekte schlüsselfertig liefern, u.a. mit einer Richtmaschine, Abwickel-, Aufwickelmaschine, PVC-Beschichtungsmaschine, Rolltischen und/oder Stapelmaschinen. Und dies mit erfahrener Begleitung von der Entwurfsphase bis zur Lieferung. Das beinhaltet zum Beispiel:

- + Rollbahnen und Tische.
- + (Ab)Stapel-Einheiten für automatisches Stapeln/Abstapeln.
- + PVC-Beschichtungsmaschinen.
- + Absaugung für Trocken-Schleifmaschinen.
- + Wasserfilteranlagen für Nass-Schleifmaschinen.

Möchten Sie mehr erfahren? Wenden Sie sich an die Spezialisten von Timesavers.



+ Hairline finish

+ Duplo finish

+ Microlon finish

+ Nr. 4 finish

STANDARDAUSFÜHRUNG:

- + Zentral programmierbares HMI-Siemens-Bedienfeld.
- + Breitband-Schleifköpfe mit Feineinstellung der Kontaktwalzen (Durchmesser 180 mm oder 280 mm). Mit frequenzregelten Hauptmotoren für alle möglichen Bearbeitungen.
- + Scotch-Brite-Bürstenköpfe mit schneller Oszillation bis zu 700 Schwingungen/min., frequenzkontrolliertem Hauptmotor, Bürsten-Außendurchmesser 350 mm, motorisierte Höhenverstellung, immer mit Schnellwechselfürstensystem.
- + Rolltischkonstruktion mit Umlenkrolle aus gehärtetem Stahl unter der Kontaktwalze zum Finishschleifen dünner Bleche ab 0,5 mm.
- + 71 series nass und 72 series trocken.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- + Bandanlage
- + Blech nach Blech, sowohl warm- als kaltgewalzt.
- + Nr. 3 oder Nr. 4-Finish (nass oder trocken) mit Schleifbändern mit einer Körnung von 120, 180 bis sogar 240 und 320.
- + Bürsten-/Microlon-Finish mit Scotch-Brite-Bürsten oder sogar mit Scotch-Brite-Bändern.
- + Duplo-Finish, eine Kombination des Finishschleifens aus zuerst Schleifband und dann Scotch-Brite-Bürste.
- + Hairline-Finish, ein Finish, das oft in China oder im Fernen Osten gewünscht wird.
- + Kann auch als schlüsselfertiges Projekt übernommen werden.

Verfügbare Konfigurationen (mm):

WW	1350	1600	2100
WB	1350	1600	2100
BB	1350	1600	2100

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 2
Kopftypen	Walze, Bürste und Hairline
Maschinenbreite	1350, 1600 und 2100 mm
Bürstenkopfgröße	350 mm
Anzahl Bürsten	1 - 2

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 50 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 30 m/min
Durchmesser Bürste	350 mm
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	180 oder 280 mm
Anwendungen	Schleifen und Finishschleifen von Edelstahlblechen und Spulen

DIE 81 SERIES: DIE INNOVATIVE LÖSUNG ZU PRÄZISIONSSCHLEIFEN

Die 81 series Maschine ist die innovative Lösung von Timesavers zum Präzisionsschleifen von Metallen. Dazu wird ein pendelndes Maschinenbett mit viel kW verwendet. Die Maschinen aus der 81 series werden in den Niederlanden hergestellt.

Präzisionsschleifen bis 0,02 mm Kein Problem mit der 81 series von Timesavers

Diese Maschine verwendet breite Schleifbänder mit einem hohen Toleranzvermögen und wird zum Präzisionsschleifen von Titan, Molybdän, Edelstahl, Aluminium-/Nickellegierungen, Karbonstahl und mehr verwendet. Die Maschine schleift diese Metalle mit einer Präzision von bis zu 0,02 mm.

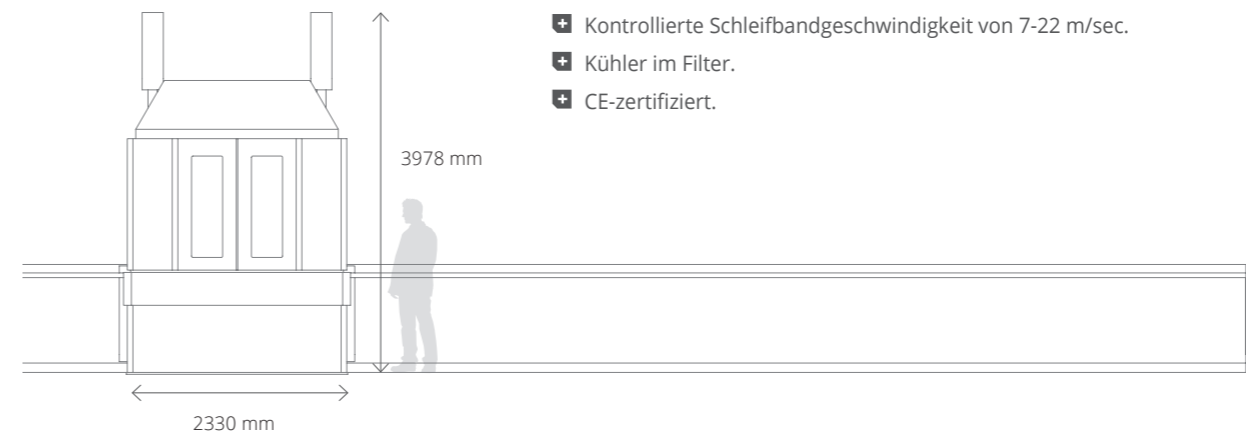
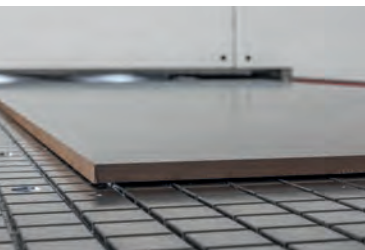
Die Präzisionsschleifmaschine von Timesavers: reine Maßarbeit

Jede Variante aus der 81 series wird speziell nach den Wünschen des Kunden hergestellt. Das Präzisionsschleifen wird mit einem Breitband ausgeführt, das die Materialstärke des Werkstücks auf eine festgelegte Stärke schleift. Die 81 series von Timesavers verfügt über ein Transportband, einen Rolltisch oder einen pendelnden Tisch mit viel kW pro Zentimeter, die das Präzisionsschleifen ermöglichen.

Timesavers stellt Wissen und umfangreichen Service bereit

So bieten wir auch schlüsselfertige Lösungen, wobei die Handhabung aller (Peripherie)geräte von uns organisiert und installiert wird. Das beinhaltet zum Beispiel:

- + Rollbahnen und Tische.
- + Wasserfilteranlagen für Nass-Schleifmaschinen.
- + (Ab)Stapel-Einheiten für automatisches Stapeln/Abstapeln.
- + Umkehrinheit.



ANWENDUNGEN:

- + Präzisionsschleifen von Titan, Molybdän, Edelstahl, Nickellegierungen, Aluminium und Karbonstahl.
- + Schleift Material auf eine vorab festgelegte Stärke.
- + Entfernt bis zu 0,2 mm pro Bewegung.
- + Präzision von +/- 0,02 mm.
- + Geeignet für Materialstärken von 0,15 mm bis 40 mm.
- + Zentralisiertes Bedienfeld.
- + HMI mit vorprogrammierbaren Einstellungen.
- + Schleifband mit der Option, links- oder rechtsherum zu drehen.
- + Nasse Ausführung mit integrierten Sprühdüsen, um Schmutz und Feinstaub zu separieren.
- + Integriertes Vakuumsystem mit messbarem Sicherheitssystem.
- + Ein oder mehrere Vakuumsegmente, die sich einzeln bedienen lassen.
- + Schnellwechselsystem des Schleifbandes.
- + Motorisierter Tisch mit einer Öffnung von 0-100 mm.
- + Kontrollierte Schleifbandgeschwindigkeit von 7-22 m/sec.
- + Kühler im Filter.
- + CE-zertifiziert.

Verfügbare Konfigurationen (mm):

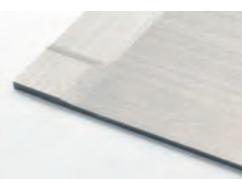
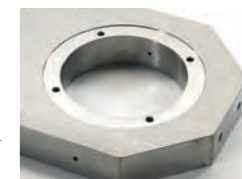
W	600	1000	1600	2100	2600
WW	600	1000	1600	2100	2600
WB	600	1000	1600	2100	2600
BB	600	1000	1600	2100	2600

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 2
Kopftypen	Walze, Bürste
Maschinenbreite	600, 1000, 1600, 2100 en 2600 mm
Bürstenkopfgröße	400 mm
Anzahl Bürsten	1 - 2

Spezifikationen:

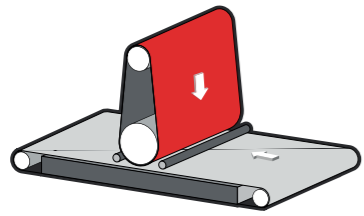
Tischöffnung	0 - 100 mm
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 10 m/min
Anwendungen	Präzisionsschleifen



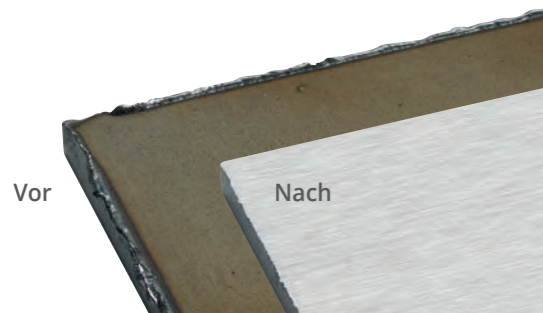
DIE MEISTEN OPTIONEN ÜBERSICHTLICH FÜR SIE AUFGELISTET

Diese Seiten geben Ihnen eine Einsicht in die Möglichkeiten der 12, 22, 32 und 42 series. Timesavers hat alle Ausführungen, einschließlich der Anwendungsmöglichkeiten, für Sie übersichtlich aufgelistet.

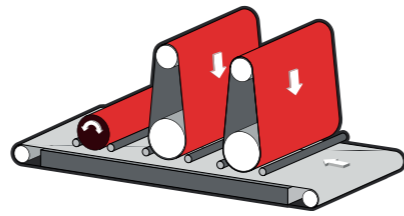
W



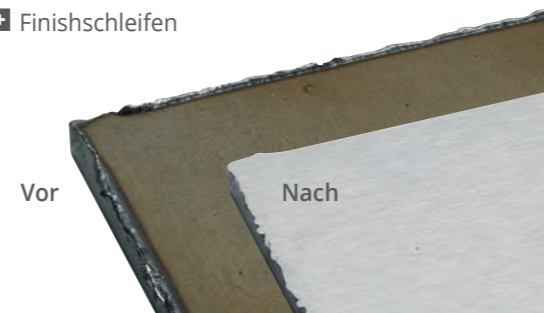
- + Vorschleifen
- + Entgraten



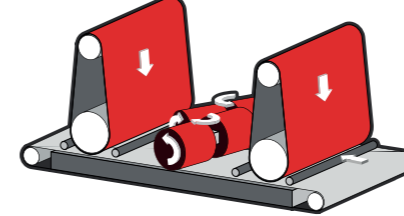
WWB



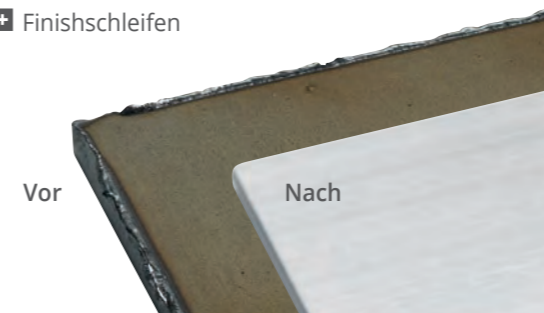
- + Vorschleifen
- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Finishschleifen



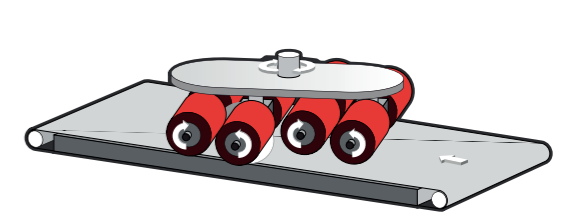
WRBW



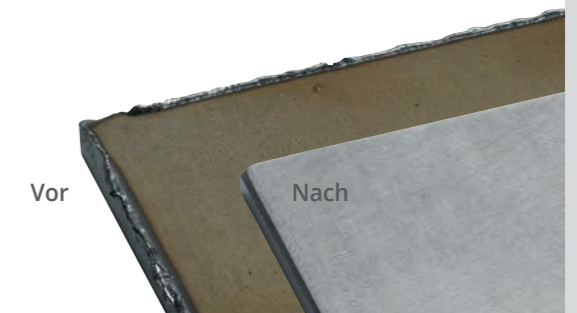
- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Oxidschicht entfernen
- + Finishschleifen



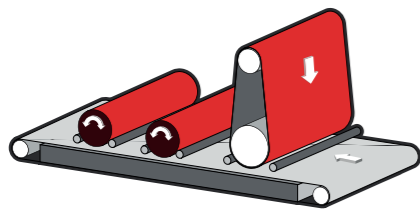
RB



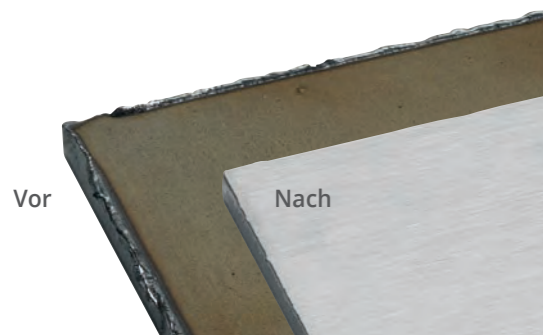
- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Oxidschicht entfernen



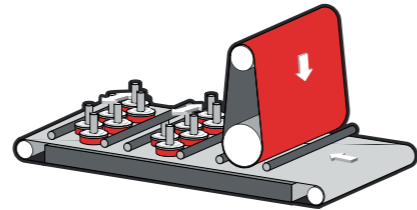
WBB



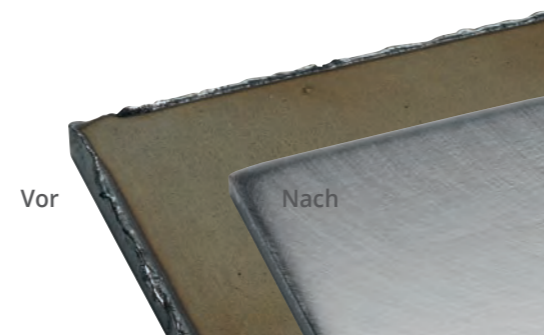
- + Vorschleifen
- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Finishschleifen



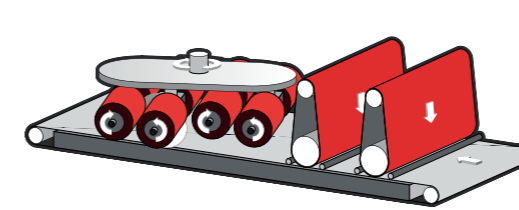
WMDMD



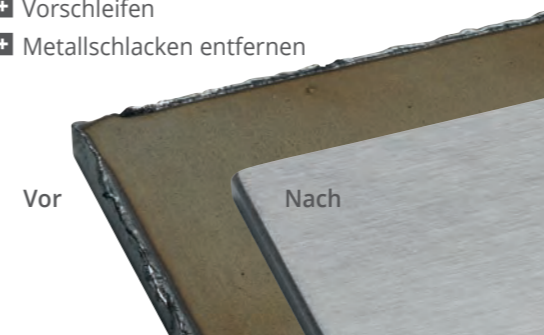
- + Vorschleifen
- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Finishschleifen



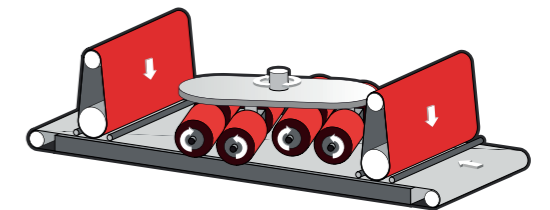
WWRB



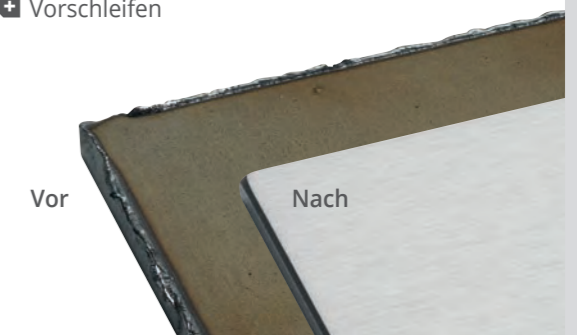
- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Finishschleifen
- + Oxidschicht entfernen
- + Vorschleifen
- + Metallschlacken entfernen



WRBW



- + Entgraten
- + Kantenverrunden
- + Finishschleifen
- + Oxidschicht entfernen
- + Vorschleifen





KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service



Mariannengasse 25 • A-2551 Enzesfeld-Lindabrunn • ATU 692 13 317



Wir beraten
Sie gerne!

Klaus Kletzer
Geschäftsführer



www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu
+43 (0)664 380 77 76

Büro West & Maschinenhalle: Neustiftgasse 34 • A-3071 Böheimkirchen
Büro Süd: Wiener Straße 113/2.11.D3 • A-2700 Wiener Neustadt



Kompetenzzentrum Österreich
KK-Industries GmbH

Neustiftgasse 34
A-3071 Böheimkirchen
AUSTRIA
Tel.: +43(0)664 380 777 6
mail: office@kk-industries.eu
www.kk-industries.eu



KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service



Neue- und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen, Kräne, Stapler und Industriereinigungsmittel

22001

PRODUKTÜBERSICHT

**FILIALE
IN BÖHEIMKIRCHEN**



**Wir beraten
Sie gerne!**

Klaus Kletzer
Geschäftsführer

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

MASCHINEN VON KK-Industries GmbH – Hohe Qualität und Werthaltigkeit

Mit unserem **breitgefächerten Maschinenprogramm** von namhaften, intern. Herstellern können wir Ihnen die **richtige Lösung** für Ihren Anwendungsfall bieten. So können wir Ihnen unter anderem wie folgt anbieten:

Abkantpressen, Abkantwerkzeuge, Ausklinkmaschinen, Bandsägen, Blecheinrollmaschinen, Bohrmaschinen, Bördelmaschinen, CNC Stanz- und Nibbelmaschinen, CNC-Plasmaschneidanlagen, CNC-Fiber-Laser-Schneidanlagen, Drehmaschinen, Entgratungsmaschinen, Ersatzteile, Exzenterpressen, Falzformer, Fräsmaschinen, Haspeln, Hydr. Einständer- und Doppelständerpressen, Hydraulikpressen, Industriereinigungsmittel, Kräne, Kreissägen, Langabkantmaschinen, Längs- und Querschneidanlagen, Lochstanzmaschinen, Montagetische, Profilstahlscheren, Profileinrollmaschinen, Profilbiegemaschinen, Poliermaschinen, Richtmaschinen, Rohrbiegemaschinen, Schleifmaschinen, Schwenkbiegemaschinen, Service, Sickenmaschinen, Stapler, Stanzmaschinen, Schweißtische, Stanzwerkzeuge, Tafelscheren, Werkstückentfettungs- und waschmaschinen, Werkstattpressen, Winkelbieger

NEUIGKEITEN – Innovationen auf dem Vormarsch!

Im Jahr 2018 hat die Firma KK-Industries GmbH einen **neuen Standort** dazugewonnen. **Böheimkirchen** liegt nahe der Landeshauptstadt von Niederösterreich, an der Westautobahn und ist somit sehr zentral und gut zu erreichen. Wir verfügen über eine **große Maschinenhalle**, die es uns erlaubt, Maschinen **live** vorzuführen.

Des Weiteren haben wir unser **Produktsortiment erweitert**. Ab sofort sind bei uns ebenso **Kräne** aller Art, sowie **Elektrostapler** und **Reinigungsmittel** für Industrie und Gastronomie erhältlich.





Abkantpressen individuell planbar
(bis zu 18 m Abkantlänge und 3000 to
Druckleitung erhältlich)



Tafelscheren
Mechanisch,
Motorisch, Hydraulisch
und CNC-gesteuert



CNC Plasma- und Brennschneidanlagen
für eine breite Palette von
Baustahl, Edelstahl und Aluminium



**Lochstanzen und
Profilstahlscheren**
mit einem und zwei Zylinder,
45 bis 300 to Stanzkraft,
mit und ohne NC-Anschlag

Faser-Laser-Schneidanlagen
Strahlenübertragung über flexiblen
Lichtwellenleiter



Bandsägemaschinen
Konventionell, Halb-
und Vollautomatisch



Winkelbieger
22 und 40 to Druckleistung



Auslinkmaschine
mit variablem Winkel



Profilbiegemaschinen
mit motorischem oder
hydraulischem Antrieb



Rohrbiegemaschinen
in vielen
Varianten



3- und 4-Walzen-Blecheinrollmaschinen
Manuell, Motorisch
und Hydraulisch

**Einständer-,
Doppelständer-,
Werkstatt- und
Richtpressen**
sowie Sonderpressen
bis 3000 to





Hochleistungsgetriebebohr- und Gewindeschneidmaschinen



Bördel- und Sickenmaschinen



Schweiß- und Montagetische in verschiedenen Ausführungen (ST 52, VA-Stahl und gehärtet)



Stanz- und Nibbelmaschinen



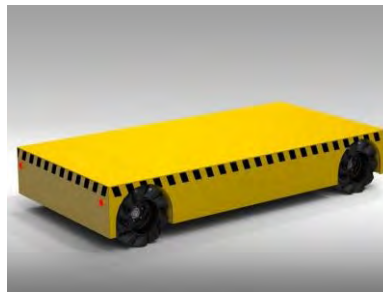
Schwenkbiegemaschinen



Kreissägeautomaten



Exzenterpressen



Transportplattformen



Elektrostapler



Schweißdrehvorrichtungen



Werkzeugwasch- und entfettungsmaschinen und Reinigungsmittel für div. Anwendungen



Arbeitstische höhenverstellbar

Mecanum-Räder (omnidirektionale Fahrmanöver)

Ankauf und Verkauf von Neu- und Gebrauchsmaschinen
Maschinenservice, Inbetriebnahmen und Einschulung,
Wartungen, Reparaturen, Ersatzteile, Werkzeug,
Reinigungsmittel u.v.m.

Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und setzen Sie
auf www.kk-industries.eu



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service



Preise und techn. Daten siehe www.kk-industries.eu.

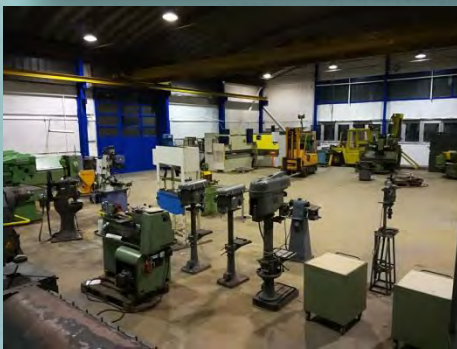


KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service



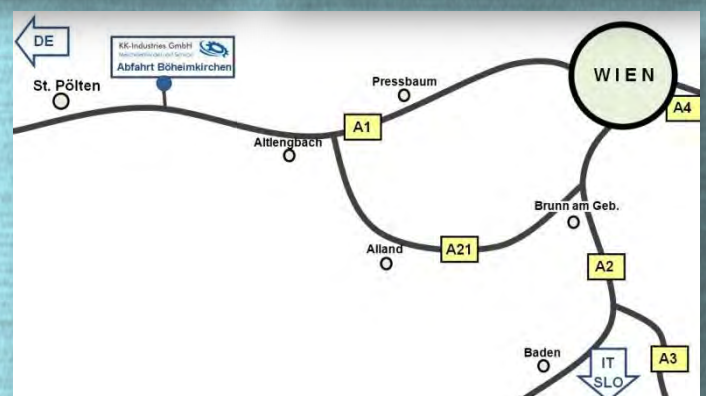
KK-Industries GmbH hat in die **Zukunft investiert**. Wir freuen uns, Sie in Kürze in unserer Ausstellungshalle in der Neustiftgasse 34 in 3071 Böheimkirchen begrüßen zu dürfen. Die große Eröffnungsfeier erfolgt im **Herbst 2018**. Wir bieten an diesem Standort moderne **Büros, Seminar- und Schulungsräume** sowie **Ausstellungsflächen**. Dadurch sind wir in der Lage, ein qualitativ hochwertiges **Service, Ersatzteilabwicklung** und **Beratungsgespräche** auch westlich von Wien anbieten zu können.



KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service
Neustiftgasse 34
A-3071 Böheimkirchen



Wir bitten um tel. Voranmeldung unter:
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu



Impressum / für den Inhalt verantwortlich:
KK-Industries GmbH, Mariannengasse 25, A-2551 Enzesfeld
LG Wr. Neustadt – FN 425567i – ATU 692 13 317