KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service

NEU- UND GEBRAUCHTMASCHINEN 2019

PRESS BRAKE *Bending* LASER *Punching*

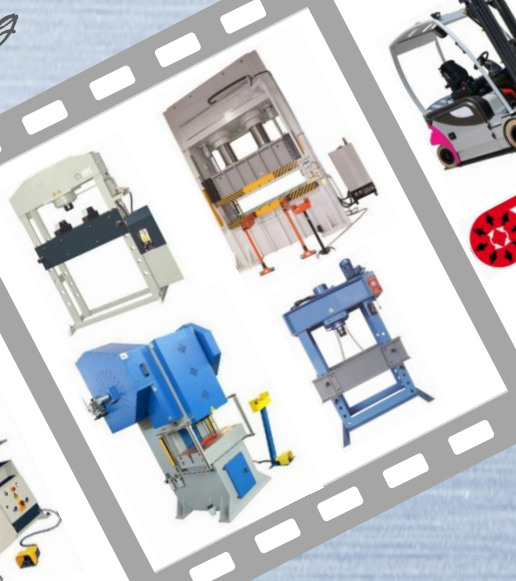
Cleaning FORKLIFT *Sawing* CRANE

SHEAR *Folding* PRESS *Milling*

Grinding SHEAT ROLLING

TOOLS *Notching*

Cutting



30 Years Of Experience

+43 (0) 664 380 77 76

www.kk-industries.eu

office@kk-industries.eu

KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service

Neue- und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen, Kräne, Stapler und Maschinenservice PRODUKTÜBERSICHT

Wir beraten Sie gerne!

Klaus Kletzer
Geschäftsführer

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Maschinen von KK-Industries GmbH - Hohe Qualität und Werthaltgkeit

Mit unserem **breitgefächerten Maschinenprogrmm** von namhaftn, intern. Herstllern können wir Ihnen die richtige Lösung für Ihren Anwendungsfall bieten. So können wir Ihnen unter anderem wie folgt anbieten:

Abkantpressen, Abkantwerkzeug, Ausklinkmaschinen, Bandsägen, Blecheinrollmaschinen, Bohrmaschinen, Bördelmaschinen, CNC Stanz- und Nibbelmaschinen, CNC Plasmaschneideanlagen, CNC-Fiber-Laser- Schneideanlagen, Drehmaschinen, Entgratungsmaschinen, Ersatzteile, Exzenterpressen, Falzformen, Fräsmaschinen, Haspeln, Hydr. Einständer- und Doppelständerpressen, Hydraulikpressen, Industriereinigungsittel, Kräne, Kreissägen, Langabkantmaschinen, Längs- und Querschneideanlagen, Lochstanzmaschinen, Montagetische Profilstahlscheren, Poliermaschinen, Richtmaschinen, Rohrbiegemaschinen, Schleifmaschinen, Schwenkbiegemaschinen, Service, Sickenmaschinen, Stapler, Stanzmaschinen, Schweißtische, Stanzwerkzeuge, Tafelscheren, Werkstückenentfettungs- und waschmaschinen, Werkstattpressen, Winkelbieger

NEUIGKEITEN – Innovationen auf dem Vormarsch!

Im Jahr 2018 hat die Firma KK-Industries GmbH einen **neuen Standort** dazugewonnen. **Böheimkirchen** liegt nahe der Landeshauptstadt von Niederösterreich, an der Westautobahn und ist somit sehr zentral und gut zu erreichen. Wir verfügen über eine **große Maschinenhalle**, die es uns erlaubt, Maschinen **live** vorzuführen.

Des Weiteren haben wir unser **Produktsortiment erweitert**

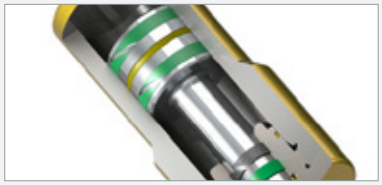
Ab sofort sind bei uns ebenso **Kräne** aller Art, sowie **Elektrostapler** und **Reinigungsmittel** für Industrie und Gastronomie erhältlich.

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model Edgebender 1230
1250mm x 30ton

Model Edgebender 830
835mm x 30ton

01 Çift Piston Hidrobalans
Double Piston Hydro-balance



02 Otomatik Açı Ayarı
Auto Angle Setup

03 Promecam Bıçak Bağlantısı
Promecam Blade Installed

04 Otomatik Arka Dayama
Automatic Backgauge

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

TR Standart Özellikler

» Kaynaklı Çelik Gövde
» Çift pistonlu Hareketli Üst Çene
» Hassas ayarlanabilir Motorlu Açı ayarı
» Motorlu otomatik NC kontrollü arka dayama
» Promecam bağlantılı parçalı üniversal üst kalıp
» Tek parça 4 ölçülü standart alt kalıp
» AB kriterlerine uyumlu tasarım
» Güvenlikli Ayak pedallı kontrol
» Lineer Yataklı Ön Destek kolları

Opsiyonel Aksesuarlar

» Özel Kalıplar
» Hızlı Kalıp değiştirme
» T Kanallı ön destek kolları
» Özel Arka dayama mesafesi
» Özel Boğaz Derinlik mesafesi

EN Standard Features

» Welded Steel Plate Frames
» Double Piston Upper Table
» Sensetive Motorized Angle Setup
» Motorized NC Controlled Backgauge
» Promecam attached universal Upper Die
» Single Piece 4 Angle included Lower Die
» Safety Foot Pedal Controlled
» CE Standards included
» Front Support Arms with Lineal Sliders

Optional Equipments

» Specail Dies
» Quick Tool Changers
» T Slots for Front Arms
» Custom Length backgauge
» Custom Throath Depth

Model Edgebender 1540
1550mm x 40ton

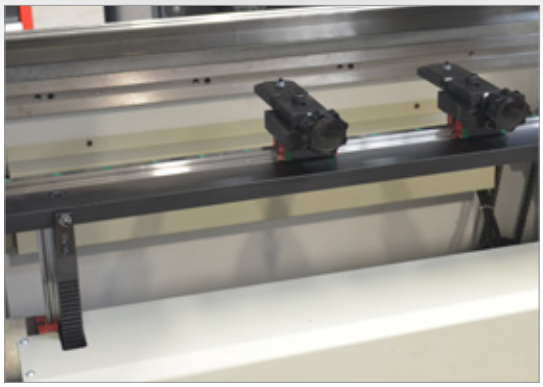
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model

Edgebender 2160

2100mm x 60ton

YENİ NEW



Arka Dayamada Motorlu R Ekseni
Motorized R Axis on Backgauge

Ön Destekte Ayrı Ayrı Yükseklik ayarı
Seperate Height set on Front support

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Teknik Özellikler

Technical Specifications

TR	EN		EB 830 NC	EB 1230 NC	EB 1540 NC	EB 2160 NC
Bükme kuvveti	Bending Power	Ton	30	30	40	60
Büküm boyu	Working Lenght	Mm	835	1250	1550	2100
Ayaklar arası mesafe	Distance between frames	Mm	600	1010	1260	1700
Kurs	Stroke	Mm	150	150	160	160
Boğaz derinliği	Throath Depth	Mm	255	255	320	320
Boşta inme hızı	Idle Ram Speed	Mm/s	90	90	90	90
Büküm hızı	Bending Speed	Mm/s	10	10	10	10
Daylight	Daylight	Mm	265	265	380	380
Motor gücü (pompa)	Motor	Kw	3	3	5,5	7,5
Motor gücü(X ekseni)	X Axis Motor	Kw	0,55	0,55	0,75	0,75
Motor gücü (Y ekseni)	Y Axis Motor	Kw	0,18	0,18	0,37	0,37
Motor gücü (R ekseni)	R Axis Motor	Kw	-	-	0,25	0,25
X eksen mesafesi	Backgauge	Mm	500	500	600	600
Ebatlar	Dimensions	Mm	1350x1375x2135	1760x1375x2135	1700x1600x2230	2350x1600x2230
Ağırlık	Weight	Kg	1400	1700	2650	5450

HYDRAULIC 4 ROLLS HEAVY DUTY PLATE BENDING MACHINES

Hidromotor+Planet Redüktör Tahrikli
Hydromotor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

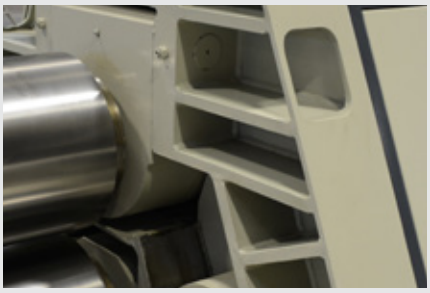
Çift Hız Çalışma
Double Speed system

Model 4R HMS 3100x275

Opsiyonel Asansörlü ve Hidrolik 2 adet Yan Dayamalı
Optional Overhead Crane and 2 pieces Hydraulic Side supports

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

İndüksyonla sertleşmiş, parlatılmış miller
Induction hardened, polished rolls



Kaynaklı rijit gövdeler
Welded rigid frames

Hidrolik kalkan üst top
Hydraulic tilted top rol

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

HYDRAULIC 4 ROLLS HEAVY DUTY PLATE BENDING MACHINES

TR Standart Özellikler

» Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
» Yuvarlak, konik, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
» Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye direk akuple pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir
» Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
» Üst top ve alt top hidromotor ve planet redüktör ile ayrı ayrı tahrik edilmiştir (merkez 2 top motor dönüş tahriklidir)
» Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
» Hidrolik açılan kafa ve otomatik yukarı kalkan üst mil sayesinde kıvrılan parça kolayca dışarı çıkarılır
» Hareketli mobil kumanda panosu ile çok kolay kullanım
» Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
» SAE 1050 (CK 50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
» Konik kıvırma aparatı
» Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
» Elektronik dengeleme sistemi (Ø 340 top modellerde)
» Çift hızlı çalışma sistemi

Opsiyonel Aksesuarlar

» NC kumanda ile otomasyon
» Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik üst vinç (Asansör)
» Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
» Taşlanmış ve parlatılmış toplar
» Kademesiz hız ayarı

EN Standard Features

» Very suitable for medium and heavy mild steel plates or stainless steel plate bending
» Ferrules in full circle or varying radiuses or conical shapes, elliptical shapes can be done easilyily
» Pinch roll and lateral rolls move up and down pyramidal linear with hydraulic pistons.
» Overload Protection
» Top Roll and Bottom roll are powered by hydromotor and planetary gearbox (2 central rolls motor driven system)
» Three digital readouts for easy roll positioing
» Hydraulic tiltable Drop-End and hydraulic upper tiltable roll for easy removal of finished ferrule
» Easy operation with mobile control panel with push buttons
» Welded steel frames
» Induction hardened forged SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
» Conical bending device
» Hydraulic balancing system
» Electronic balancing system (only on Ø 340 top roll models)
» Double speed working system

Optional Equipments

» Automation with NC Control
» Hydraulic Overhead Crane for large diameters
» Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
» Ground and polished rolls
» Infinitively Variable Speed

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

HYDRAULİC 4 ROLLS HEAVY DUTY PLATE BENDING MACHINES

Hidromotor+Planet Redüktör Tahrikli
Hydromotor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

Çift Hız Çalışma
Double Speed system

Model 4R HMS 3100x275

Opsiyonel Asansörlü
Hidrolik 2 adet Yan Dayamalı
NC Kontrollü
Optional Overhead Crane and
2 pieces Hydraulic Side supports
NC Controlled

Dokunmatik Ekran / Touchscreen
Acil Stop / Emergency Stop
Çift Hız / Double Speed
Kafa Açma / Drop End
Konik Pozisyon / Conical Pos.
Yan Miller / Side Rolls
Dönüş / Rotation
Alt Mil Pozisyon / Bottom Roll Pos.

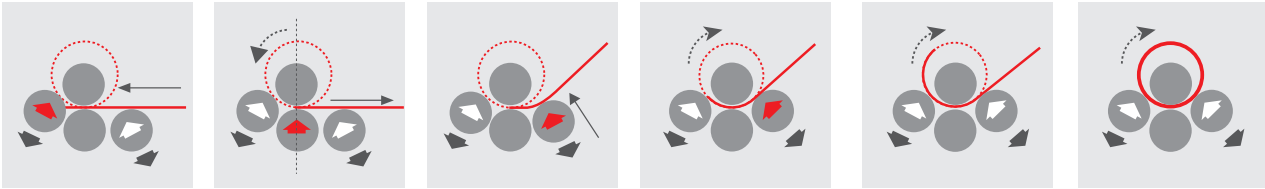
NC Opsiyonel Kontrol Paneli
Optional NC Control

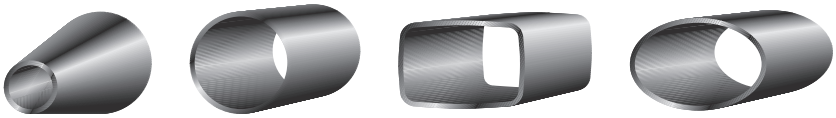
Standart Dijitalli Kumanda Paneli
Standard Control Panel With Digital Readouts

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model 4R HMS 2550x275

Standart Tip
Standard Type





TR	EN		4R HMS 2050x275	4R HMS 2550x275	4R HMS 3100x275
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2550	3100
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm (x1.5/x5)	12/15	10/12	8/10
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm (x1.5/x5)	15/18	12/15	10/12
Üst ve Alt top çapları	Top and Bottom roll dia	mm	275	275	275
Yan top çapı	Lateral roll dia	mm	220	220	220
Min. çap	Min. bending dia	mm	410/1375	410/1375	410/1375
Motor gücü	Motor power	kw	11+5,5	11+5,5	11+5,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	1,5/5	1,5/5	1,5/5
Uzunluk	Length	mm	4400	4900	5400
Genişlik	Width	mm	1600	1600	1600
Yükseklik	Height	mm	1800	1800	1800
Ağırlık	Weight	kg	7500	8500	9500

Sac kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model 4R HMS 2050x130

Opsiyonel Optional	NC + Üst Vinç + Sac Besleme + Çıkartma NC + Overhead Crane + Sheet Feeder + Ejector

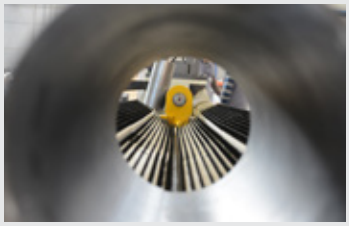
NC Kontrol ne kazançlar sağlar?

» Millerin pozisyonlarını programlama yöntemi ile çalışan Otomatik Büküm , Nümerik Kontrol (NC) sayesinde standart ebat ve çaplarda yapılacak yüksek adetli üretim ihtiyaçlarını karşılayan otomasyon sistemi.
» Standart ve seri imalat yapan firmalar için , kullanımı çok kolay ve yüksek derecede teknik bilgi gerektirmez.
» 16 Dilde kullanılabilen sistem diğer Global ya da Yerel dillere de çevirilebilir.
» Standart 4 Eksen olarak çalışan sistem istenirse Hidrolik Yan Dayama ve Üst Vinç in eklendiği durumlarda 7 eksen şeklinde çalışabilir.
» Sac Besleme + Sac Çıkartma gibi opsiyonlarla otomasyonu genişletme imkanı.
» Öğretme modu ile istediğiniz büküm programını adım adım oluşturma imkanı.
» Yarı Otomatik modunda çalışarak topları Tam istenen eksenlere pozisyonlama imkanı.
» Otomatik modunda önceden kaydedilmiş programların yüklenip çalışması sayesinde operatöre yalnıca Sac yükleme ve Sac çıkartma işlemi kalmaktadır. USB Port sayesinde programları yedekleme ve 1000'e kadar farklı program listeleme imkanı

What are the benefits of NC Control?

» Automatic bending by Programming the rolls positions, Numeric Control (NC) enables standard size and high volume productivity
» Easy to use and no need of hight-tech knowledge, suitable for companies who fabricate mass products
» Multilingual ability with 16 Languages so far and can be translated to your Native language also.
» The standard 4 Axis system can be expanded to 7-Axis ability for Overhead Crane and Side supports Add-ons if needed
» Able to work with Sheet feeder and Part Ejector Extensions
» Able to Record your programs step-by-step with Teach Mode
» Presize Positioning of rolls with Semi Auto Bending if needed
» With pre-recorded programs the Operator may only act to feed and eject the meterial easily. Able to save 1000's of programs via USB port, possibility of saving and recalling you progams of specific applicaitons anytime.

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

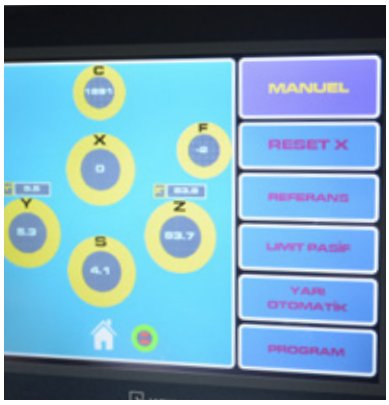


TR Standart Özellikler

» Vakumlu Otomatik Sac kaldırma ve Besleme
» NC Kontrol ile Otomatik Büküm
» Çıkartıcı sistem ile kaynak hattına aktarma
» Büyük çaplarda esneme önleyici Hidrolik Üst vinç
» Hava Sisteminde Kontrol ve Sıfırlama

EN Standard Features

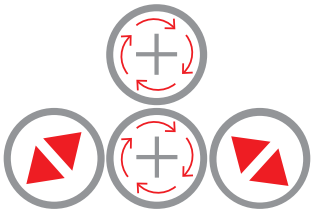
» Vacuum Sheet Lifting and Positioning Feeding System
» Automatic Bending with NC Controller Unit
» Ejector system to Feed the part to Welding line
» Hydraulic Overhead Crane for Large Diameters to prevent streching
» Control over Air System and Re-setting



Yarım ve Tam Otomasyon seçenekleri ile seri ve yüksek adetli üretim imkanı
Semi and Full Automation Options enable massive and high volume production

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model 4R HMS 3100x250



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

Opsiyonel Hidrolik Üst Vinç
Optional Hydraulic Overhead Crane

Opsiyonel Hidrolik Yan Dayama
Optional Hydraulic Lateral Support

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

TR Standart Özellikler

» Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvırılması için çok uygundur
» Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvırılması için çok uygundur
» Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direk lineer hareket etmektedir
» Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
» Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir.2 top motor dönüş tahriklidir
» Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
» Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvırılan parça kolayca çıkarılır
» Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
» Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
» SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller.
» Konik kıvırma sistemi
» Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
» AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Very suitable for light and medium plates,aluminum or stainless steel
» Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
» Pinch Roll and Lateral Rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
» Overload Protection
» Top roll is powered by electrical motor and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system.
» Three digital readouts for easy roll positioning
» Hydraulic DropEnd for easy removal of finished ferrule
» Easy operation with Mobile Control Panel
» Welded Steel frames
» Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
» Conical Bending device
» Hydraulic balancing system
» Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
» User's manual

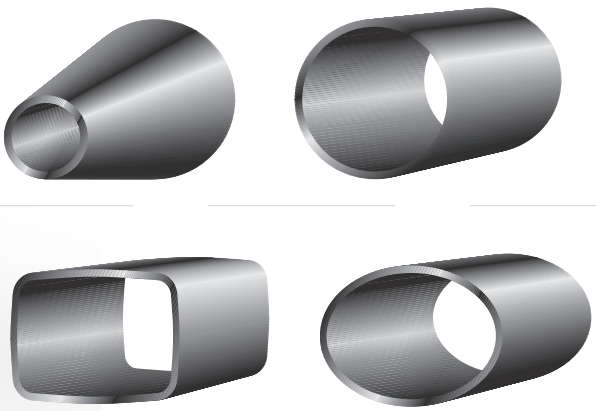
Opsiyonel Aksesuarlar

» NC kumanda ile otomasyon
» Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (Asansör)
» Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
» Taşlanmış ve parlatılmış toplar
» Çift Hızlı Ayar Sistemi
» Kademesiz hız ayarı
» Hidromotor tahrikli dönüş
» Çıkartıcı sistem

Optional Equipments

» Automation with NC Control
» Overhead Crane for large diameters
» Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
» Ground and polished rolls
» Double speed system
» Infinitively Variable Speed
» Hydromotor for rotation
» Ejector system

Opsiyonel NC Kontrol
Optional NC Control



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model

4R HMS 2050x150

Standart Tip
Standard Type

Standart Tip
Standard Type

Açılır Kafa Emniyet svici
Safety switch on drop-end

Alt top basınç ayarı
Pressure adjustment on bottom roll

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

HYDRAULIC 4 ROLLS PLATE BENDING MACHINES

Model

4R HMS 1270x100

Opsiyonel NC Kontrollü + Otomatik Çıkartıcı ve Mekanik Asansörlü
Optional NC Control + Automatic Plate Ejector and Mechanical Overhead Crane

Model

4R HMS 2050x180

Opsiyonel
Optional

NC Kontrollü ve Otomatik Çıkartıcılı
NC Control and Automatic Plate Ejector

Opsiyonel Konik Dayama Aparatı için Destek Uygulaması
Optional Support Application for Conical Bending Device

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model

4R HMS 4100x250

Standart Tip
Standard Type

STANDART
STANDARD

Alt Top Basınç Ayarı
Bottom Roll Pressure Adjustment

23.0

Dijital Gösterge
Digital Readout

Hidrolik Açılır Kafa
Hydraulic Dropend

Model

4R HMS 1050x60

Opsiyonel
Optional

NC Kontrollü
With NC Controller

OPSİYONEL
OPTIONAL

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Hız Ayarı
Speed Variation

NC Kontrol
Nc Controller

x2

Çift Hız
Double Speed

Model 4R HMS 650x80

Standart Tip
Standard Type

OPSİYONEL
OPTIONAL

Çift Hız
Double Speed

Model 4R HMS 1050x100

Standart Tip
Standard Type

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

4 RHMS | Kapasiteler
Capacities

650-1050

TR	EN		4R HMS 1050x60	4R HMS 650x80	4R HMS 1050x80	4R HMS 1050x100	4R HMS 1050x130
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	650	1050	1050	1050
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	0,6 / 0,8	2,5 / 3	1,5 / 2	2 / 2,5	4/5
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	0,8 / 1	3 / 3,5	2 / 2,5	2,5 / 3,5	5/6
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	60	80	80	100	130
Yan top	Lateral roll	Ø mm	60	80	80	90	130
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	90 / 300	120 / 400	120 / 400	150 / 500	195 / 650
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	1,1+0,75	1,1+0,75	2,2+1,1
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	5	6,5	5
Uzunluk	Length	mm	1850	1950	2350	2350	2770
Genişlik	Width	mm	650	950	950	1150	1150
Yükseklik	Height	mm	760	960	960	960	1100
Ağırlık	Weight	kg	850	950	1150	1250	2050

1270

TR	EN		4R HMS 1270x80	4R HMS 1270x100	4R HMS 1270x130	4R HMS 1270x150	4R HMS 1270x180	4R HMS 1270x200
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1 / 1,5	1,5 / 2	3/4	4/5	5,5 / 7,5	8/10
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5 / 2	2/3	4/5	5/7	7,5 / 10	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	150 / 450	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6
Uzunluk	Length	mm	2570	2570	3020	3020	3070	3070
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150	1350	1350
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290
Ağırlık	Weight	kg	1250	1350	2150	2155	2700	3000

1550

TR	EN		4R HMS 1550x80	4R HMS 1550x100	4R HMS 1550x130	4R HMS 1550x150	4R HMS 1550x180	4R HMS 1550x200	4R HMS 1550x220	4R HMS 1550x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	0,5/1	1/1,5	2,5/3,5	3,5/4,5	5/7	7/9	8/10	10/12
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1/1,5	1,5/2	3,5/4,5	4,5/6,5	7/9	9/11	10/12	12/15
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120/400	150/450	195/650	225/750	270/900	300/1000	330/1100	375/1250
Motor gücü	Motor power	kw	1,1	1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	2850	2850	3300	3300	3350	3350	3500	3500
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	1350	1500	2250	2370	2900	3250	4250	4650

Sac kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

2050

TR	EN		4R HMS 2050x130	4R HMS 2050x150	4R HMS 2050x180	4R HMS 2050x200	4R HMS 2050x220	4R HMS 2050x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	8/10	9/11	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	3800	3800	3850	3850	4000	4000
Genişlik	Width	mm	1150	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2450	2800	3300	3750	4800	5350

2550

TR	EN		4R HMS 2550x150	4R HMS 2550x180	4R HMS 2550x200	4R HMS 2550x220	4R HMS 2550x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550	2550
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7	6/8
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	4300	4350	4350	4500	4500
Genişlik	Width	mm	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	3230	3700	4250	5400	6100

3100

TR	EN		4R HMS 3100x180	4R HMS 3100x200	4R HMS 3100x220	4R HMS 3100x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	3100	3100	3100	3100
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	4850	4850	5000	5000
Genişlik	Width	mm	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	4100	4750	6000	6800

Sac kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

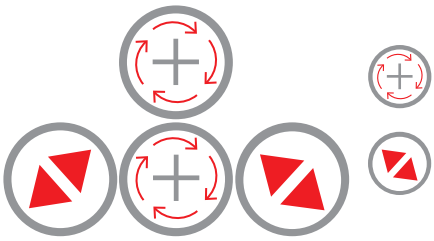
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

MOTORISED 4 ROLLS MECHANICAL PLATE BENDING MACHINES

Model

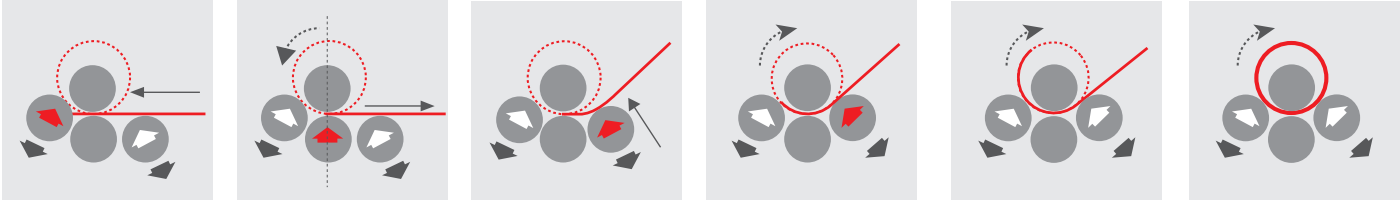
4RM 1550x130

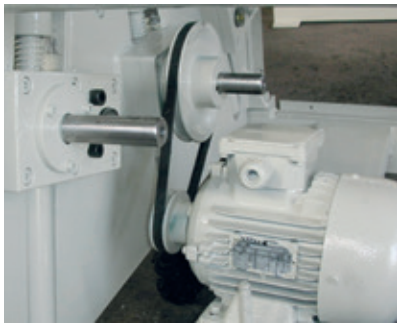
Opsiyonel dijital gösterge
Optional digital read-out



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven

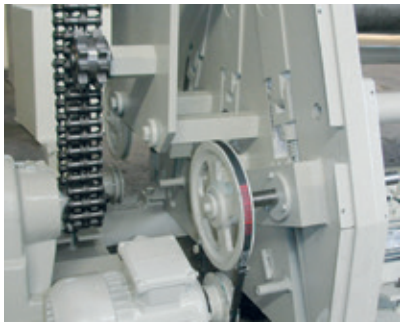
Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement





Motorlu Yan Miller
Motorized Side Rolls

Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standart Manual Drop-End



Motorlu Alt Top Hareketi
Motorized Bottom Roll System

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

TR Standart Özellikler

» En ekonomik dört toplu modellerdir
» Hafif sac, alüminyum ve paslanmaz malzemelerin kıvrılması için uygundur
» Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
» Alt top ve yan toplar redüktörle aşağı yukarı hareket etmektedir
» Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
» Üst ve alt top top elektrik motoru ve redüktör ile tahrik edilmiştir
» El ile açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
» Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
» Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
» SAE 1050 (CK 45) sıcak hadde çelik miller
» Konik kıvırma makarası
» AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

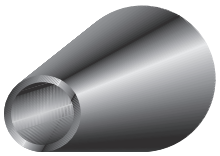
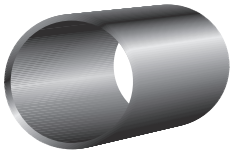
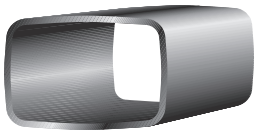
» Very economical four roll machines
» Very suitable for light plates, aluminum or stainless steel
» Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
» Pinch Roll and Lateral Rolls move with motor and screw jacks in linear movement
» Overload Protection
» Top and bottom roll is powered by electrical motor with gearbox
» Manual DropEnd for easy removal of finished ferrule
» Easy operation with Mobile Control Panel
» Welded Steel frames
» Hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
» Conical Bending device
» Built according to EC Safety Directives and has CE
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Dijital göstergeler (3 adet)
» Sertleştirilmiş miller
» Taşlanmış ve parlatılmış toplar
» NC Kontrol
» Kademesiz Hız Ayarı

Optional Equipments

» Digital ReadOuts (3 pcs.)
» Induction hardened rolls
» Ground and polished rolls
» NC Control
» Adjustable Stepless Speed

TR	EN		4RM 10x130	4RM 12x130	4RM 15x130	4RM 20x130
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1270	1550	2050
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm (x1.5/x5)	4/5	3/4	2,5/3,5	2/3
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm (x1.5/x5)	5/6	4/5	3,5/4,5	3/4
Üst ve Alt top çapları	Top and Bottom roll dia	mm	130	130	130	130
Yan top çapı	Lateral roll dia	mm	110	110	110	110
Min. çap	Min. bending dia	mm	195/650	195/650	195/650	195/650
Motor gücü	Motor power	kw	2,2 + (3x0,75)	2,2 + (3x0,75)	2,2 + (3x0,75)	2,2 + (3x0,75)
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	5	5
Uzunluk	Length	mm	2500	2750	3000	3500
Genişlik	Width	mm	900	900	900	900
Yükseklik	Height	mm	850	850	850	850
Ağırlık	Weight	kg	1300	1420	1550	1900

Sac kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

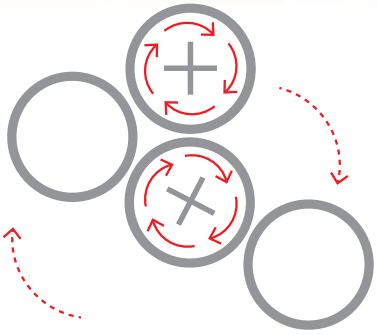
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

MOTORISED 4 ROLLS MECHANICAL PLATE BENDING MACHINES

Model

4RH 10x90

Hidrolik Tip
Hydraulic Type



Motor+Sonsuz Vidalı 60-75t Tahrikli
Motor+Wormgear 60-75t Driven

Dairesel hareketli alt mil grubu
Lower rolls with orbital movement

Model

4RH 15x100

Hidrolik Tip
Hydraulic Type

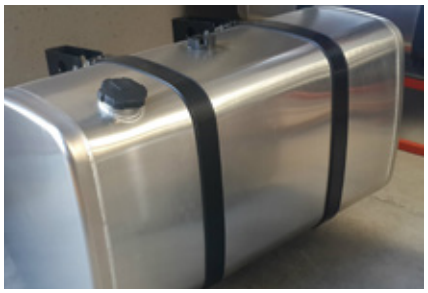
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model 4RHM 10x75

Mekanik Tip
Mechanical Type

Egzoz bükümü için en etkili makinedir.
Most effective machine for exhaust bending.



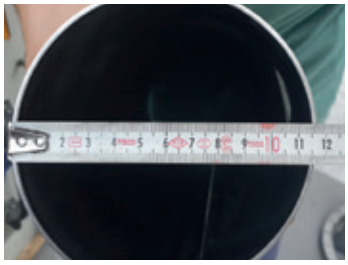
Gaz veya su tankları için idealdir.
Ideal for Liquid Fuel or Heater Tanks.

MOTORISED 4 ROLLS MECHANICAL PLATE BENDING MACHINES

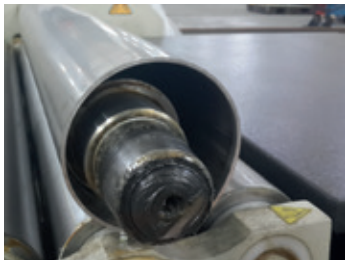
Model 4RHM 10x60

Mekanik Tip
Mechanical Type

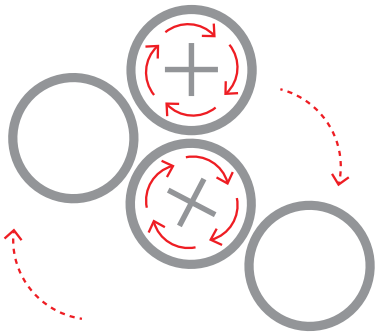
Kusursuz önbüküm
Perfect pre-bending



Tutarlı çap sonucu
Accurate diameter results



Hidrolik açılır kafa
Hydraulic drop-end



Motor+Sonsuz Vidalı 60-75t Tahrikli
Motor+Wormgear 60-75t Driven

Dairesel hareketli alt mil grubu
Lower rolls with orbital movement

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

CASSETTE TYPE MOTORISED 4 ROLLS HYDRAULIC PLATE BENDING MACHINES

TR Genel Özellikler

» Hidrolik 4 Toplu Kaset tipi bu modellerimiz Özel Eliptik, Kare Bükümler yapabilmekte ve Otomotiv sektöründe önemli bir popülaritesi bulunmaktadır.
» Özel bu şekilleri rahat bükebilmek için, 4RH Modellerimizde NC kontrol üniteleri Standart olarak Teklif edilmektedir.

EN General Features

» Hydraulic 4 Roll Cassette Type plate bending machines are very suitable to bend Elliptical, Square Tanks and various geometries and are very popular in automotive market.
» To bend these special shapes we offer NC control Units included in our 4RH Models as standard.

TR Standart Özellikler

» Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
» Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
» Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
» Üst mil planet redüktör ile tahrik edilmiştir. (RH model)
» Üst top elektrik motoru ve redüktör ile tahrik edilmiştir (4RHM Model)
» Alt ve Yan millerin hareketi Lineer motorlar ile sağlanmıştır. (RHM model)
» Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
» Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
» Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
» SAE 1050 (CK 45) sıcak hadde çelik miller
» AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
» Standart NC kontrol
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Very economical four roll machines
» Very suitable for light plates, aluminum or stainless steel
» Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
» Overload Protection
» Top Roll drive with Hydromotor and Planetary Reducer Gearbox (RH Model)
» Top roll is powered by electrical motor with gearbox (4RHM Model)
» Pinch Roll and Lateral Rolls move with motor and screw jacks in linear movement (RHM Model)
» Hydarulic Drop-end for easy removal of finished ferrule
» Easy operation with Mobile Control Panel
» Welded Steel frames
» Hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
» Built according to EC Safety Directives and has CE
» NC control as Standard Equipment
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Sertleştirilmiş miller
» Taşlanmış ve parlatılmış toplar

Optional Equipments

» Induction hardened rolls
» Ground and polished rolls

TR	EN		4 RHM 10-60	4 RHM 10-75	4RH 10-90	4 RH 15-100
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1550
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	1	1,5	2	1,5
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1,5	2	2,5	2
Top çapları Ø	Rolls Ø	mm	60	75	90	100
Motor gücü	Motor Power	kW	0,75+1,5	0,75+1,5	2,2	2,2
Çalışma hızı	Working speed	m/dk. m / min.	4,5	4,5	4,5	4,5
Makina ölçüleri	Machine dimensions	UxGxY / LxWxH(mm)	2050x875x1060	2050x875x1060	2250x1000x1500	2750x1000x1500
Ağırlık	Weight	kg	720	750	900	1200

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

4 ROLLS HYDRAULIC CONICAL BENDING MACHINES

Model

4R HC 10x155

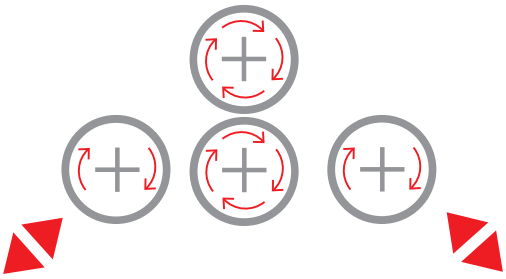
4 Toplu Özel Konik Bükme Makinası
Special 4 Roll Conical Bending Machines

Standart 5 dijital gösterge
Standard 5 pcs Digital Readout

Opsiyonel Sac Destek Sehpası
Optional Sheet Support Table

Standart İndüksyonlu Sert miller
Standard Induction hardened rolls

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu



4 Top Motor+Planet Redüktör Tahrikli
4 Rolls Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear
Movement

TR Standart Özellikler

» Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin konik kıvırılması için çok uygundur.
» Alt top ve yan toplar hidrolik olarak hareket etmektedir.
» Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
» Bütün miller elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.
» Beş adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur.
» Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvırılan parça kolayca çıkarılır.
» Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
» Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
» SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller.
» Konik kıvırma sistemi
» AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir.
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Very suitable for bending conical of light plates,aluminum or stainless steel materials
» Pinch Roll and Lateral Rolls move with hydraulic pistons
» Overload Protection
» All rolls is powered by electrical motor and planetary gearbox
» Five digital readouts for easy roll positioning
» Hydraulic DropEnd for easy removal of finished ferrule
» Easy operation with Mobile Control Panel
» Welded Steel frames
» Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
» Conical Bending device
» Built according to EC Safety Directives and has CE
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Taşlanmış ve parlatılmış toplar
» Çift Hızlı Ayar Sistemi

Optional Equipments

» Ground and polished rolls
» Double speed system

TR	EN		4R HC 10-155	4R HC 10-185
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050
Kıvırma kapasitesi (siyah sac)	Bending capacity (mild steel)	mm	3	4
En büyük mil çapı	Biggest roll dia.	mm	155	185
En küçük mil çapı	Smallest roll dia.	mm	40	70
Motor gücü	Motor Power	kW	2.2+1.5	4.0+1.5
Çalışma hızı	Working speed	m/dk. m / min.	5	5
Makina ölçüleri UxGxY	Machine dimensions LxWxH	mm	2800x1150x1100	2800x1250x1170
Ağırlık	Weight	kg	2000	2500

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

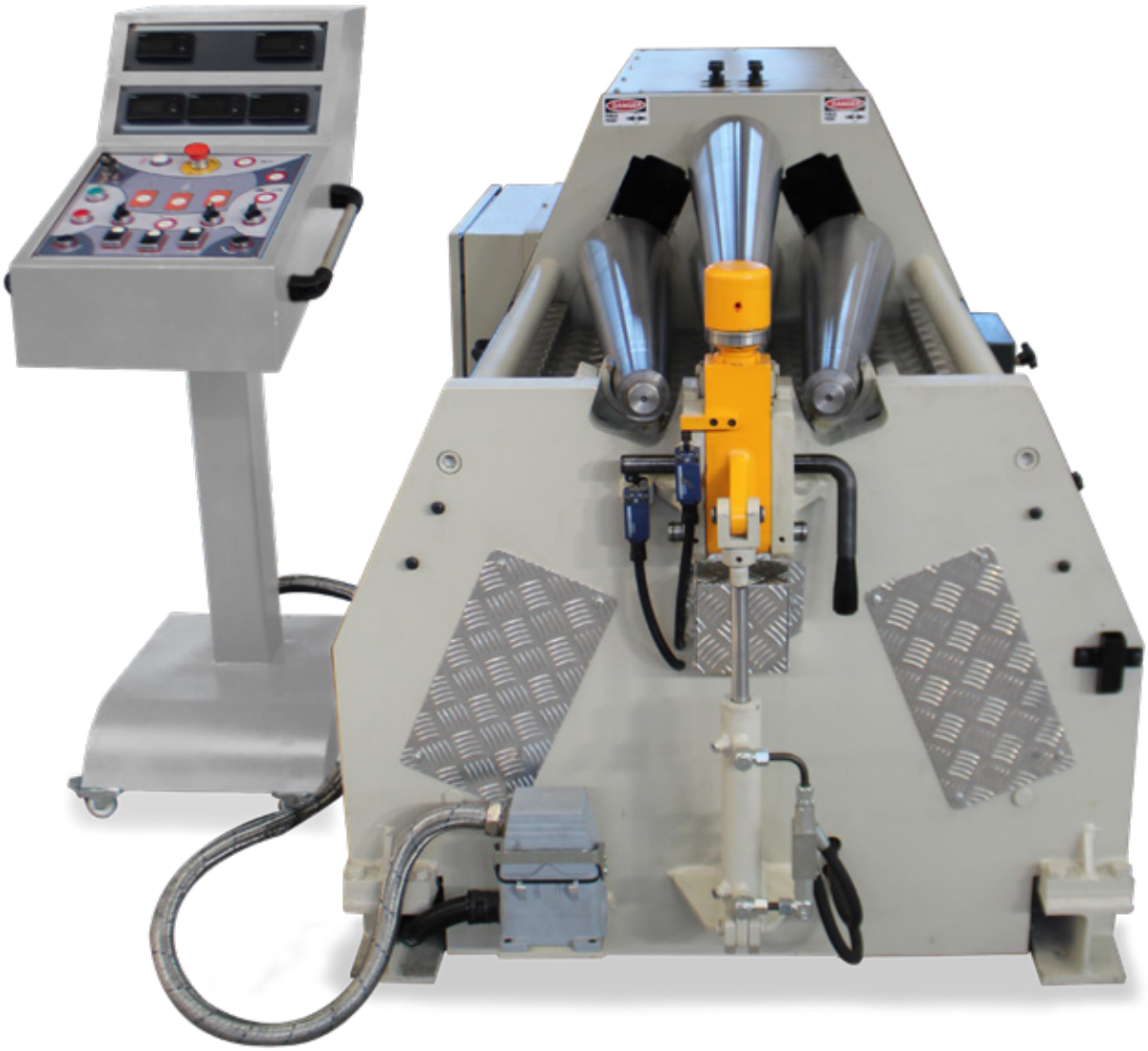
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

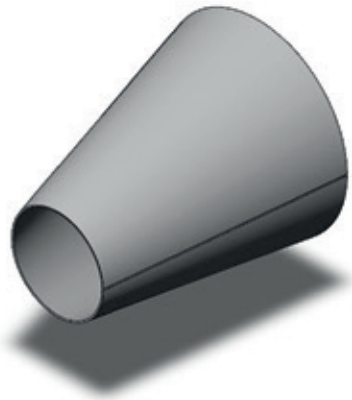
4 ROLLS HYDRAULIC CONICAL BENDING MACHINES

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model 4R HC 10x185

4 ROLLS HYDRAULIC CONICAL BENDING MACHINES





Küçük Çaplarda koni bükümleri için mükemmel çözüm.
Perfect solution for very small diameters in cone bending.

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

4 ROLLS MECHANICAL CORRUGATED SHEET BENDING MACHINES

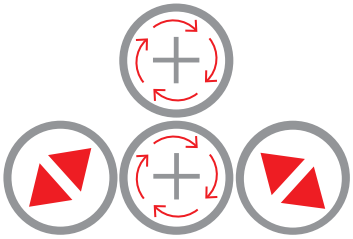
Model 4R OM 1550x180

TR Standart Özellikler

» Bu bükme makinalarımız özellikle ondülin şekli verilmiş hazır veya özel ölçülü saclara yuvarlak form verme, silindir bükme işleri için 3mm kalınlığa kadar kapasitede üretilebilmektedir.
» Yuvarlak bükülen Ondülin sacların kullanım alanları yaygın olarak, Tank mukavemeti, Çatı Kaplama ve Tahıl Silolarıdır. İsteğe özel ondülin saclar için ise özel top imalatı yapılmaktadır.

EN Standard Features

» These forming machines are specifically designed to rolling the corrugated sheets of galvanized steel up to 3mm thickness.
» Corrugated steel is mainly rolled for tanks, roofs or silos. The profile can be custom made according to customer request.



Motor+Redüktör Tahrikli
Motor+Reducer Driven

Motorlu Lineer Hareket
Motorized Linear Movement

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

4 ROLLS MECHANICAL CORRUGATED SHEET BENDING MACHINES

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

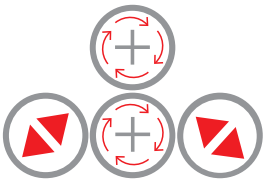
Model

4R HOM 1270x220

4 Toplu Özel Üretim Ondülün Sac Bükme Silindir Makinesi
4 Roll Special Production Corrugated Steel Sheet Bending Machine

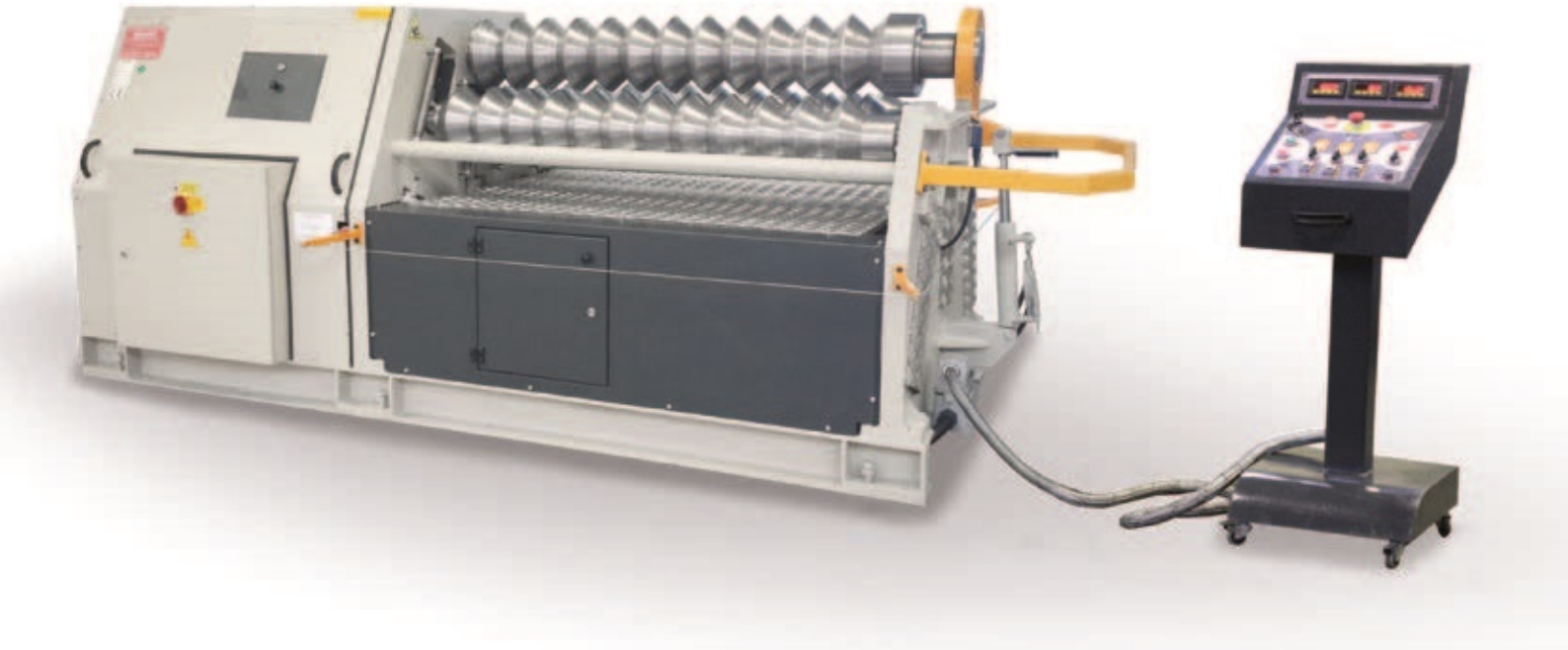
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

4 ROLLS HYDRAULIC CORRUGATED SHEET BENDING MACHINES



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

HYDRAULIC 3 ROLL HEAVY DUTY PLATE BENDING MACHINES

Hidromotor+Planet Redüktör Tahrikli
Hydromotor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

Model 3R HSS 30x350

TR Standart Özellikler

» Orta ve ağır platine sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
» Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için, çok uygundur
» Yan toplar hidrolik lineer (aşağı-yukarı) olarak hareket etmektedir
» Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
» Yan toplar ve üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir (3 top tahrikli)
» Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
» Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
» İki adet dijital gösterge ile alt topların pozisyonu okunur.
» Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
» SAE 1050 (CK45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme çelik miller
» Rulmanlı konik kıvırma sistemi
» Merkezi yağlama sistemi
» Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
» Çift hızlı çalışma sistemi
» Profil-boru-lama kıvırma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları

EN Standard Features

» Very suitable for medium and heavy plates, aluminum or stainless steel bending
» Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
» Lateral rolls move linear way with hydraulic pistons
» Overload protection
» Lateral rolls and top roll is powered by hydromotor and planetary gearbox (3 rolls driven)
» Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
» Easy operation with mobile control panel
» Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
» Welded steel frames
» Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
» Conical bending device with ball bearing
» Central lubrication system
» Hydraulic balancing system
» Double speed working system
» Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

Opsiyonel Aksesuarlar

» Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç
» Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
» Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
» Profil ve boru kıvırmak için özel vals topları
» Kademesiz Hız Ayarı

Optional Equipments

Model 3R HSS 30x320

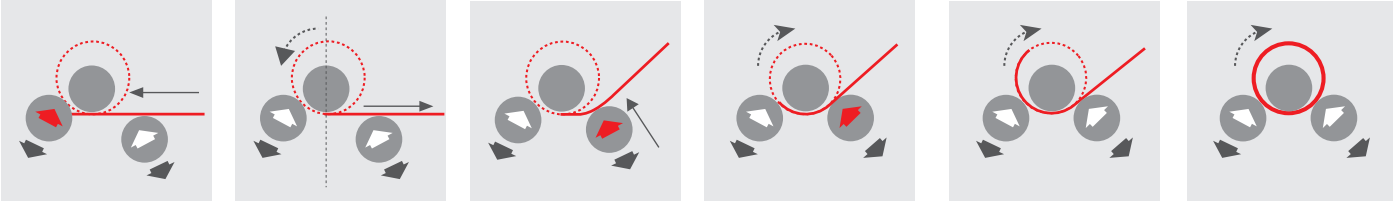
Opsiyonel Asansörlü ve Hidrolik 1 adet Yan Dayamalı
Optional Overhead Crane and 1 pieces Hydra
Side supports

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model

3R HSS 20x320

Opsiyonel Profil-Lama Kıvırma Vals Topları
Optional Profile-Flat Bar Bending Rolls



TR	EN		3R HSS 20-320	3R HSS 20-350	3R HSS 25-320	3R HSS 25-350	3R HSS 30-320	3R HSS 30-350
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2550	2550	3100	3100
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	16 / 20	20 / 25	13 / 16	16 / 20	10 / 13	13 / 16
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	20 / 25	25 / 30	16 / 20	20 / 25	13 / 16	16 / 20
Üst ve Alt top çapları	Top and Bottom roll dia	mm	320	350	320	350	320	350
Yan top çapı	Lateral roll dia	mm	300	330	300	330	300	330
Min. çap	Min. bending dia	mm	480 / 1600	525 / 1750	480 / 1600	525 / 1750	480 / 1600	525 / 1750
Motor gücü	Motor power	kw	22	22	22	22	22	22
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	1,5 / 5	1,5 / 5	1,5 / 5	1,5 / 5	1,5 / 5	1,5 / 5
Uzunluk	Length	mm	4600	4600	5100	5100	5650	5650
Genişlik	Width	mm	1950	2000	1950	2000	1950	2000
Yükseklik	Height	mm	1750	1750	1750	1750	1750	1750
Ağırlık	Weight	kg	9800	10600	10500	12000	11500	13000

Sac kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

HYDRAULIC ASSYMETRICAL INITIAL PINCH 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES

Model **MRM - H 3100x250**

Model MRM-H Motor Tahrik Sistem
Model MRM-H Power Driven System

Hidrolik Üst Top Açma Kafası
Hydraulic Drop-end

Standart Dijital Göstergeli Kumanda Panosu
Standard Control Panel With Digital Readouts

Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

TR Standart Özellikler

Bu hidrolik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.

» Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
» Hidrolik üst top açma kafası
» Hareketli kumanda paneli
» Motorla tahrik edilen merkezi toplar
» Hidrolik aşağı yukarı hareketli arka top ve alt top
» Frenli Ana Motor ile hassas kıvrım
» Konik Kıvırma ve ön kıvırma sistemi
» Planet Redüktör ile alt ve üst top tahrik edilmiştir
» Sacın hareketini kolaylaştıran Arka Top Bilye Sistemi
» AB güvenlik direktiflerine uygunluk
» SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
» Sertleştirilmiş miller
» Dijital göstergeler (2 adet)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machinery Sheet Metal Covers.

» Steel Welded main Frames
» Hydraulic Dropend
» Mobile Control Panel
» Motor Powered centralised Rolls
» Hydraulic movement of Back Roll and bottom roll
» Main motor with Brake System
» Conical Bending, PreBending available
» Planetary Gearbox two rolls driven
» Back Roll with Ball Bearings for thin sheet Works
» Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
» SAE 1050 (CK45) certificated forget steel rolls with high tensile strength
» Hardened rolls
» 2 pcs. Digital Read-Outs
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

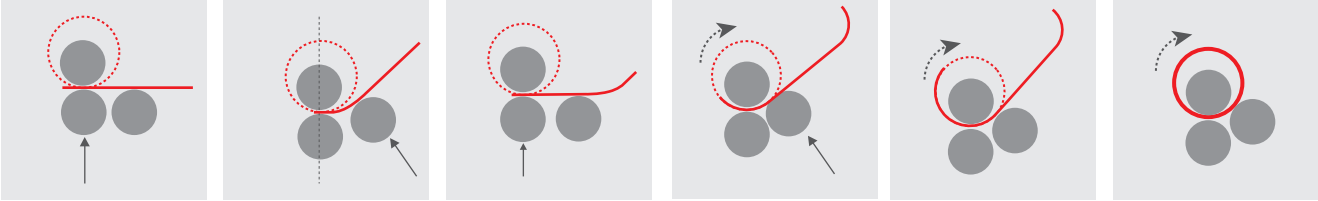
» Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (asansör)
» Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
» Taşlanmış ve parlatılmış toplar
» Mil uçlarında tel kanalları
» NC Kontrol ünitesi
» Çift hız çalışma
» Kademesiz Hız ayarı
» Çıkartıcı Sistem
» Hidromotor Opsiyonu

Optional Equipments

» Overhead Crane for large diameters
» Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
» Ground and polished rolls
» Wire grooves on roll ends
» NC Control
» Double Speed working
» Adjustable Stepless Speed
» Hydromotor Option

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

HYDRAULIC ASSYMETRICAL INITIAL PINCH 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



Model MRM - H 2050x180

Model MRM - H 1550x150

Opsiyonel Tel Kanal
Optional Wire Grooves

MRM-H

Kapasiteler
Capacities

650-1050

TR	EN		MRM-H 650x80	MRM-H 1050x80	MRM-H 1050x100	MRM-H 1050x130
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	650	1050	1050	1050
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2,5 / 3	1,5/2	2/2,5	2,5/3
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3 / 3,5	2/2,5	2,5/3	3/5
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	80	100	130
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	80	90	130
Min.	Min. bending	Ø mm	120 / 400	120 / 400	150 / 500	195 / 650
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	1,1+0,75	2,2+1,1
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	6,5	5
Uzunluk	Length	mm	1950	2350	2350	2350
Genişlik	Width	mm	750	750	750	950
Yükseklik	Height	mm	960	960	960	1110
Ağırlık	Weight	kg	800	920	1120	1720

1270

TR	EN		MRM-H 1270x80	MRM-H 1270x100	MRM-H 1270x130	MRM-H 1270x150	MRM-H 1270x180	MRM-H 1270x200
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1 / 1,5	1,5 / 2	3/4	4/5	5,5 / 7,5	8/10
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5 / 2	2/3	4/5	5/7	7,5 / 10	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180
Min.	Min. bending	Ø mm	120 / 400	150 / 450	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6
Uzunluk	Length	mm	2570	2570	3020	3020	3070	3070
Genişlik	Width	mm	750	750	950	950	1100	1100
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290
Ağırlık	Weight	kg	950	1150	1750	1875	2100	2200

1550

TR	EN		MRM-H 1550x80	MRM-H 1550x100	MRM-H 1550x130	MRM-H 1550x150	MRM-H 1550x180	MRM-H 1550x200	MRM-H 1550x220	MRM-H 1550x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	0,5 /1	1/ 1,5	2,5 /3,5	3,5/4,5	5/7	7/9	8/10	10/12
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1/1,5	1,5/2	3,5/4,5	4,5/6,5	7/9	9/11	10/12	12/15
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180	180	200
Min.	Min. bending	Ø mm	120/400	150/450	195/650	225/750	270/900	300/1000	330/1100	375/1250
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	2850	2850	3300	3300	3350	3350	3500	3500
Genişlik	Width	mm	750	750	950	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	1100	1200	1850	2000	2310	2450	3250	3600

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

2050

TR	EN		MRM-H 2050x130	MRM-H 2050x150	MRM-H 2050x180	MRM-H 2050x200	MRM-H 2050x220	MRM-H 2050x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	8/10	9/11	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	130	150	180	180	200
Min.	Min. bending	Ø mm	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	3800	3800	3850	3850	4000	4000
Genişlik	Width	mm	950	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2050	2250	2690	2950	3750	4200

2550

TR	EN		MRM-H 2550x150	MRM-H 2550x180	MRM-H 2550x200	MRM-H 2550x220	MRM-H 2550x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550	2550
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7	6/8
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	150	180	180	200
Min.	Min. bending	Ø mm	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	4300	4350	4350	4500	4500
Genişlik	Width	mm	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2500	3070	3450	4250	4800

3100

TR	EN		MRM-H 3100x180	MRM-H 3100x200	MRM-H 3100x220	MRM-H 3100x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	3050	3050	3050	3050
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	150	180	180	200
Min.	Min. bending	Ø mm	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	4850	4850	5000	5000
Genişlik	Width	mm	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	3450	3950	4750	5400

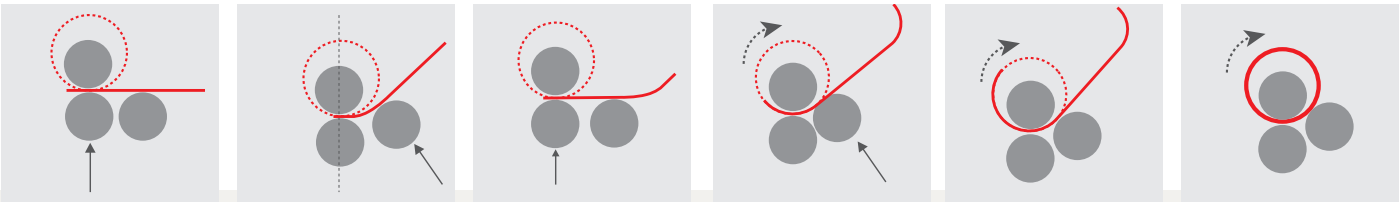
Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model MRM - S 2050x190

Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor + Planetary Gearbox Driven

Lineer Arka Top Hareketi
Linear Back Roll Movement



Standart elle açılır Üst top. Sviçle korunmuş olup güvenlik talimatlarına uygun tasarlanmıştır.

Standard manual drop-end. Combined with a safety switch to comply with regulations

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

TR Standart Özellikler

» Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
» Tüm modeller planet redüktör tahrikli
» SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Kaynaklı Çelik ana gövdeler
» El ile açılabilir Üst Top
» Hareketli Kumanda Panosu
» Konik Kıvırma Makarası
» Merkezi yağlama sistemi
» Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» Arka Top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
» Üst Top Dayama Sistemi
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Sertifkası)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
» All models are planet reducer driven
» SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Steel Welded Main Frames
» Mechanical manual openable dropend
» Mobile Control Panel
» Conical Bending Device
» Central lubrication system
» Top roll support system
» Precision Bending with Brake Motor
» Motorised Adjustment of Back Roll
» Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Arka top için dijital gösterge
» Sertleştirilmiş miller
» Profil ve boru kıvırma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
» Profil ve boru kıvırma vals top takımı
» Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
» Alukobond kıvırma için delrin yüzüklü üst top
» Ayarlanabilir kademesiz Hız
» NC Kontrol

Optional Equipments

» Digital Read-Out for Rear (back) Roll
» Induction Hardened Rolls
» Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation
» Profile and Section Bending Rolls set
» Motorised bottom roll
» Plastic coated top roll for Alucobond bending
» Variable stepless speed
» NC Control

Opsiyonel dijitalli kumanda paneli (sadece motorlu arka top ile uygulanabilir)
Optional control panel with digital readout
(only applicable with motorised back roll)

Opsiyonel profil kıvırma işleri için uzatılmış mil uçları ve vals top takımı
Optional extended roll shafts for profile bending operation and section bending rolls set

Standart Konik Kıvırma Makarası
Standard Conical Bending Device

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

MRM-S

Kapasiteler
Capacities

1050

TR	EN		MRM-S 1050x130	MRM-S 1050x150	MRM-S 1050x170	MRM-S 1050x190
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	5/6	6/7	7/8	8/9
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	6/7	7/8	8/9	9/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	2750	2750	2850	3200
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300
Ağırlık	Weight	kg	1200	1450	1600	2450

1550

TR	EN		MRM-S 1550x130	MRM-S 1550x150	MRM-S 1550x170	MRM-S 1550x190
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	4/5	5/6	6/7	7/8
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	5/6	6/7	7/8	8/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	3250	3250	3350	3700
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300
Ağırlık	Weight	kg	1400	1650	1850	2750

2050

TR	EN		MRM-S 2050x130	MRM-S 2050x150	MRM-S 2050x170	MRM-S 2050x190
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3/4	4/5	5/6	6/7
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	3750	3750	3850	4200
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300
Ağırlık	Weight	kg	1600	1885	2100	3100

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

MRM-S

Kapasiteler
Capacities

2550

TR	EN		MRM-S 2550x150	MRM-S 2550x180	MRM-S 2550x190	MRM-S 2550x220
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3/4	4/5	5./6	6/7
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	150	180	190	220
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	225	270	285	330
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	4	4	5,5
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,5	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	4250	4350	4700	4700
Genişlik	Width	mm	650	950	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1020	1300	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	2150	3050	3400	5000

3050

TR	EN		MRM-S 3050x160	MRM-S 3050x190	MRM-S 3050x200	MRM-S 3050x220
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	3050	3050	3050	3050
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	1,5 / 2	2/3	3/4	4/5
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	160	190	200	220
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	240	285	300	330
Motor gücü	Motor power	kw	4	4	4	5,5
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,5	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	4850	5200	5200	5200
Genişlik	Width	mm	720	950	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1050	1300	1300	1400

Kompozit panel kıvırmak için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

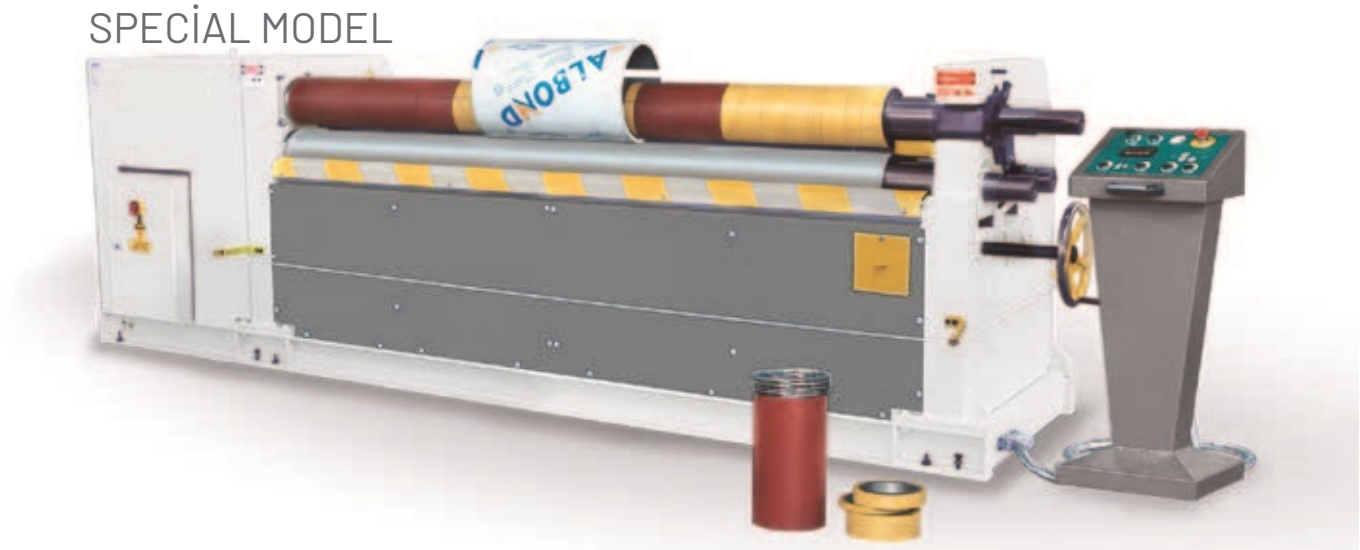
Model

ÖZEL MODEL
SPECİAL MODEL

Kompozit panel kıvırmak için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

Model

ÖZEL MODEL
SPECİAL MODEL



Reklamcılar için dizayn edilmiş sert plastik (delrin) parçalı yüzük kaplamalı üst toplu MRM-S Özel Silindir Makinası.
Special Type MRM-S Bending Roll Machine with segmented rubber (plastic) coated top roll to bend composite designed for panels production.

Kompozit panel kıvırmak için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model

3R HMD 1270x90

Döküm Gövde
Cast Iron Frames

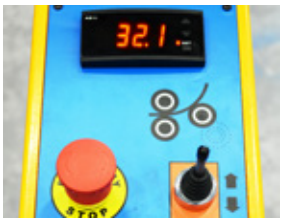
YENİ NEW

Sertleşmiş miller standart
Standard hardened roll's

Motor +Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

Standart Elle Açılan Üst Top Mekanizması
Standart Tel Kanalları Ø4 - Ø7 -Ø10 mm
Standard manual Drop-End Mechanism
Standard Wire Grooves on rolls Ø4 - Ø7 -Ø10mm



Standart Arka Top Hareketi için
Dijital Gösterge ve Joystick Kontrol
Digital Read-Out and Joystick
Control for Back Roll Adjustment

Standart Hidrolik Arka Top Pistonu
Standard Hydraulic Back Roll Piston

TR Standart Özellikler

» 3 Top birden Motor ve Zincir tahrikli
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli sertleşmiş miller
» Döküm ana gövdeler
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
» Konik Kıvırma Makarası
» El ile açılabilir Üst Top
» Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
» Kullanma kılavuzu
» Dijital gösterge

EN Standard Features

» All 3 rolls powered by a single Gearbox and gear system
» SAE 1050 Quality Certificated Induction hardened Steel Rolls with high tensile strength
» Cast Iron Main Frames
» Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
» Conical Bending Device
» Manual dropend
» Wire grooves at the end of the rolls
» Precision Bending with Brake Motor
» Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
» User's manual
» Digital readout

TR	EN		3R HMD 1270 x 90	3R HMD 1550 x 90	3R HMD 2050 x 95
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1550	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	2.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	90	95
Dönme hızı	Roll speed	mm/min.(dk)	6	6	6
Motor gücü	Motor power	kw	1.1+0,75	1.1+0,75	1.1+0,75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm	4/6/9	4/6/9	4/6/9
Uzunluk	Length	mm	2350	2650	3050
Genişlik	Width	mm	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	760	760	760
Ağırlık	Weight	kg	520	580	715

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

MECHANICAL ASSYMETRICAL 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES

Motor Tahrikli
Motor Driven

Lineer Arka Top Hareketi
Linear Back Roll Movement

Model IRM 2050x130

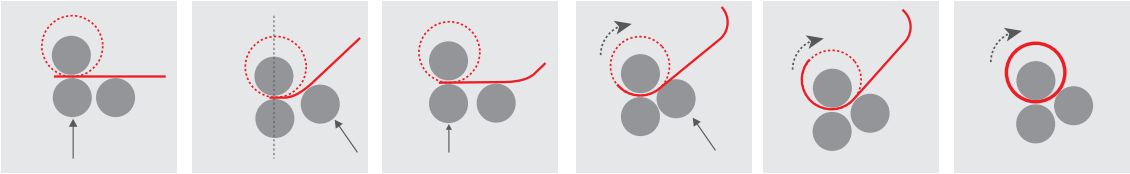
Model IRM 1550x140

Opsiyonel dijitalli kumanda paneli
Optional control panel with digital readout

Standart elle açılabilen sac çıkartma kafası
Standard manual dropend

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

MECHANICAL ASSYMETRICAL 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



TR Standart Özellikler

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

» Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Sfero dökümden ana gövdeler
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
» Konik Kıvırma Makarası
» El ile açılabilir Üst Top
» Üst Top Dayama Sistemi
» Topların Sonunda Tel kıvırma Kanalları
» Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» AB güvenlik direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
» IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

» Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
» SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
» Spheroid Cast Iron Main Frames
» Mobile control panel by foot pedal
» Conical Bending Device
» Manual dropend
» Top roll support system
» Wire grooves at the end of the rolls
» Precision Bending with Brake Motor
» Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
» Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll
» User's Manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Aşağı yukarı motor hareketli arka top
» Motorlu arka top için dijital gösterge
» Sertleştirilmiş miller
» Ayarlanabilir kademesiz Hız

Optional Equipments

» Motorised back roll adjustment
» Digital readout for rear roll
» Induction hardened rolls
» Adjustable Stepless Speed

TR	EN		IRM 1050x110	IRM 1050x130	IRM 1270x120	IRM 1270x140	IRM 1550x110	IRM 1550x140	IRM 2050x110	IRM 2050x130	IRM 2050x140	IRM 2550x140
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1270	1270	1550	1550	2050	2050	2050	2550
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	4	5	4	5	3	4	2	3	4	2.5
Top çapları	Roll diameters	Ø mm	110	130	120	140	110	140	110	130	140	140
Dönme hızı	Roll speed	mm/ min. (dk)	3	3.5	3	3.5	3	3.5	3	3.5	3.5	3.5
Motor gücü	Motor power	kw	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2+0,75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm	4-7-9–13	4-7-9–13	4-7-9–13	4-7-9–13	4-7-9–13	4-7-9–13	4-7-9–13	4-7-9–13	4-7-9–13	4-7-9–13
Uzunluk	Length	mm	2200	2200	2470	2470	2700	2700	3200	3200	3200	3700
Genişlik	Width	mm	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750
Yükseklik	Height	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Ağırlık	Weight	kg	990	1200	1115	1350	1200	1420	1380	1500	1650	1850

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model MSM 1270x100

Motorlu
Motorized

Motor Tahrikli+ Helisel Tip
Motor+ Helical Type Reducer Driven

Lineer Arka Top Hareketi
Linear Back Roll Movement

Model MSM 1550x100

Motorlu
Motorized

Model MS 1270x90

Manuel
Manual

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model

MSM 2050x100

Motorlu
Motorized

TR Standart Özellikler

» Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (MSM)
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Döküm ana gövdeler
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (MSM)
» Konik Kıvırma Makarası
» El ile açılabilir Üst Top
» Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» MSM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (MSM)
» SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Cast Iron Main Frames
» Mobile Control Panel by foot pedal on MSM models
» Conical Bending Device
» Manual dropend
» Wire grooves at the end of the rolls
» Precision Bending with Brake Motor on MSM models
» Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Sertleştirilmiş miller

Optional Equipments

» Induction hardened rolls

TR	EN		MS 1270x90	MSM 1270x100	MSM 1550x100	MSM 2050x100	MSM 2550x100
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1550	2050	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	3.0	2.5	1.8	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	100	100	100	100
Dönme hızı	Roll speed	mm/min.(dk)	–	6	6	6	6
Motor gücü	Motor power	kw	–	1,1	1,1	1,5	1,5
Uzunluk	Length	mm	1850	1570	1770	2070	2570
Genişlik	Width	mm	430	430	430	430	430
Yükseklik	Height	mm	1200	1130	1130	1130	1130
Ağırlık	Weight	kg	530	650	700	850	950

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

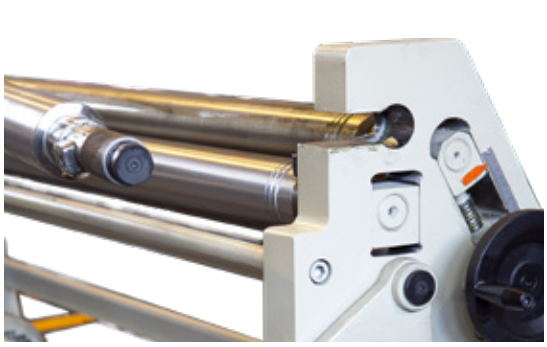
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

MOTORISED AND MANUAL 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES

RS manuel - kollu
Model RS is manual by hand

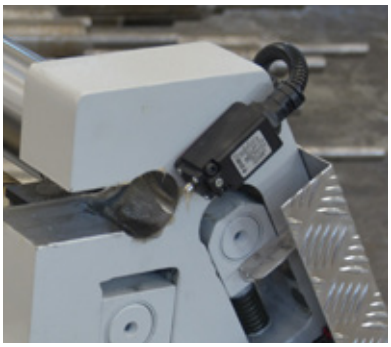
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

MOTORISED AND MANUAL 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend

Opsiyonel dijitalli kumanda paneli
Optional control panel with digital readout



Standart kafa açma sviçi
Standard drop-end safety switch

TR Standart Özellikler

» Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Döküm ana gövdeler
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
» Konik Kıvırma Makarası
» El ile açılabilir Üst Top
» Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (RM)
» SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Cast Iron Main Frames
» Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
» Conical Bending Device
» Manual dropend
» Wire grooves at the end of the rolls
» Precision Bending with Brake Motor on RM models
» Built according to EC Safety Directives (CE)
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Aşağı yukarı motor hareketli arka top
» Motorlu arka top için dijital gösterge
» Sertleştirilmiş miller
» Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
» Kapalı tip alt kapak saclar (RS)

Optional Equipments

» Motorised back roll adjustment
» Digital readout for rear roll
» Induction hardened rolls
» Optional variable speed system
» Optional full closed sheet covers (RS)

TR	EN		RM 1050x90	RM 1270x90	RM 1550x90	RM 2050x95	RS 1050x90	RS 1270x90	RS 1550x90	RS 2050x95
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1270	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3.0	2.5	2.0	1.5	3.0	2.5	2.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	90	90	95	90	90	90	95
Dönme hızı	Roll speed	mm/min. (dk)	6	6	6	6	–	–	–	–
Motor gücü	Motor power	kw	1.1	1.1	1.5	1.5	–	–	–	–
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	Ø mm	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/ 9	4/6/9	4/6/9	4/6/9
Uzunluk	Length	mm	1630	1850	2130	2630	2080	2300	2580	3080
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1200	1200	1200	1200	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	480	520	580	715	410	450	560	650

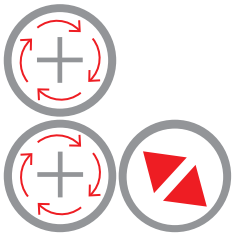
Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

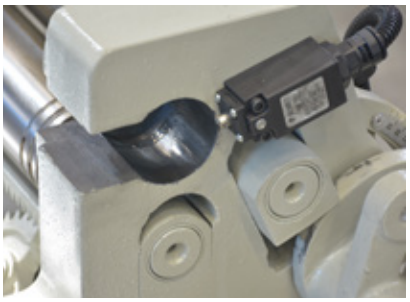
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model

IR 1550x75x1,2mm

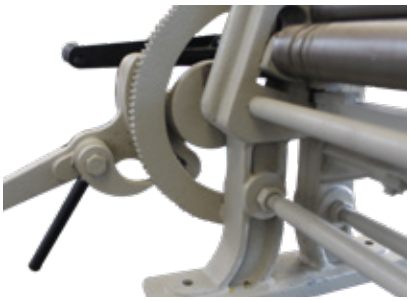
Motorlu Ayak Pedallı
Motorized and Foot Pedal





Opsiyonel Kafa Açma Sviçi
Optional Drop-End Safety Switch

Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend



Dişli Ay Çarkı ile hızlı Arka-Top ayarlama
With Geared Lock, Easy Backroll Adjustment

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

TR Standart Özellikler

» Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Döküm Ana Gövdeler
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
» El ile açılabilir üst top
» Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system
» SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Cast Iron Main Frames
» Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
» Manual dropend
» Wire grooves at the end of the rolls
» Precision Bending with Brake Motor on IR models
» Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Sertleştirilmiş miller
» Kafa Açma Emniyet sviçi

Optional Equipments

» Induction Hardened Rolls
» Safety switch on drop-end

Model IR 1050x56

TR												R 2050 x 75
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	0.8	1.0	1.5	2.0	0.8	1.2	1.5	1.0	1.2	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	46	56	68	75	56	68	75	68	75	75
Motor gücü	Motor power	kw	0.75	0.75	1.5	1.5	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Tel kanalları	Wire grooves dia.	mm	4/7/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1500	1500	1610	1610	1750	1830	1830	2110	2110	2610
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1120	1120	1160	1160	1120	1160	1160	1160	1160	1160
Ağırlık	Weight	kg	210	240	340	385	300	375	400	400	430	590

Model

R 1270x75x1,5mm

Manuel kollu
Manual by Arm

Model

R 1050x56x1,0mm

Manuel kollu
Manual by Arm

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

TR Standart Özellikler

» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Döküm Ana Gövdeler
» El ile açılabilir üst top
» Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

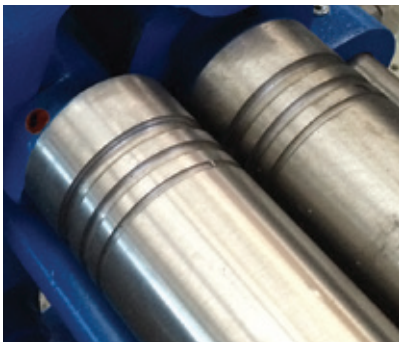
» SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Cast Iron Main Frames
» Manual dropend
» Wire grooves at the end of the rolls
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Sertleştirilmiş miller

Optional Equipments

» Induction Hardened Rolls



Standart Tel Kanalları
Wire Grooves as standard

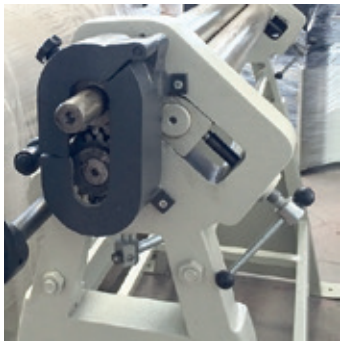
Kolay Alt top Sıkıştırma kolu
Easy Bottom Roll Pinching

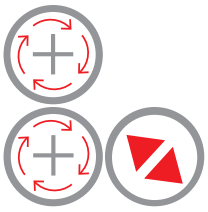
TR	EN		R 1050 x 46	R 1050 x 56	R 1050 x 68	R 1050 x 75	R 1270 x 56	R 1270 x 68	R 1270 x 75	R 1550 x 68	R 1550 x 75	R 2050 x 75
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	0.8	1.0	1.5	2.0	0.8	1.2	1.5	1.0	1.2	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	46	56	68	75	56	68	75	68	75	75
Motor gücü	Motor power	kw	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tel kanalları	Wire grooves dia.	mm	4/7/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1400	1400	1930	1930	1750	2150	2150	2430	2430	2930
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1120	1120	1160	1160	1120	1160	1160	1160	1160	1160
Ağırlık	Weight	kg	160	185	280	300	230	310	330	350	365	525

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model RST-M 1270x86x2.5mm





El ile ayarlanan Vidalı Arka Top ve Alt Top Kaldırım
UP-Down Setting of Bottom and Back Roll is made by screws, Manually

Model RST 1270x86x2.5mm

Takviyeli Silindir Makinası , Manuel Kollu
Manual Economical Type Plate Roll Machine

TR Standart Özellikler

» Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 2.5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
» Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.
» Döküm Ana Gövdeler
» Redüktörlü Ana Motor (RST Motorlu)
» El ile açılabilir Üst Top
» Arka ve alt mil çift taraftan kollu vida ile aşağı-yukarı hareket etmektedir
» Motorla veya manuel tahrik edilen merkezi miller
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Ayak pedalı ile kumanda (RST Motorlu)
» Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

» Sertleştirilmiş miller

TR	EN		RST 1270x86	RST-M 1270x86	RST 1550x86	RST-M 1550x86
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1250	1250	1550	1550
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	2.5	2	2
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	86	86	86	86
Dönme hızı	Roll speed	mm/min.(dk)	–	12	–	12
Motor gücü	Motor power	kw	–	1,5	–	1,5
Uzunluk	Length	mm	1800	2200	2100	2500
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	425	490	460	520

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model MTS 1300x75x1,5

TR Standart Özellikler

» Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
» Döküm Ana Gövdeler
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
» El ile açılabilir üst top
» Topların sonunda tel kıvırma kanalları

EN Standard Features

» Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and chain-gear
» Cast Iron Main Frames
» Mobile Control Panel by foot pedal
» Manual dropend
» Wire grooves at the end of the rolls

Opsiyonel Aksesuarlar

» Sertleştirilmiş miller

Optional Equipments

» Induction Hardened Rolls

TR	EN		MTS 1300X75
Çalışma Boyu	Working Lenght	mm	1300
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1,5
Mil Çapları	Rolls Diameters	Ø mm	75
Tel Kanalları	Wire Grooves	Ø mm	4/6/10
Motor gücü	Motor power	kw	1,1
Uzunluk	Length	mm	1650
Genişlik	Width	mm	430
Yükseklik	Height	mm	1160
Ağırlık	Weight	kg	350

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength

Elle açılır üst top , Kolay ayarlanabilir arka top vidaları
Manual Drop-end , Easy setting with comfortable screwheads for back roll

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

MANUAL WITHOUT STAND 3 ROLLS SLIP ROLL MACHINES FOR THINSMITHS

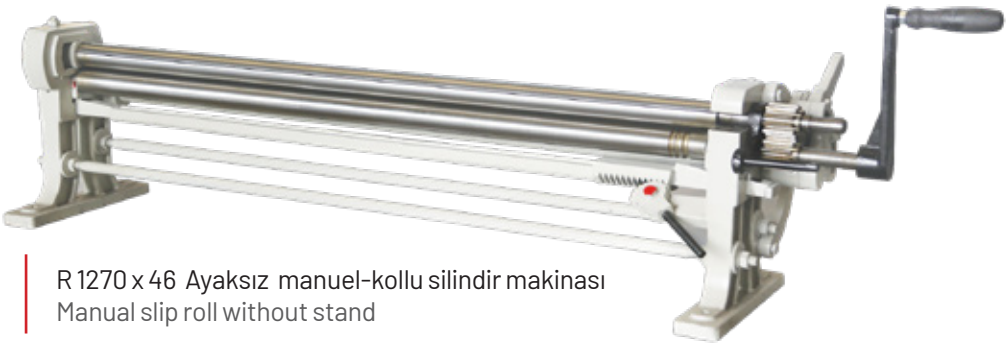
Model R 610x46

R 610 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası,
Manual slip roll without stand

Model R 1050x46

R 1050 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası
Manual slip roll without stand

Model R 1270x46



R 1270 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası
Manual slip roll without stand

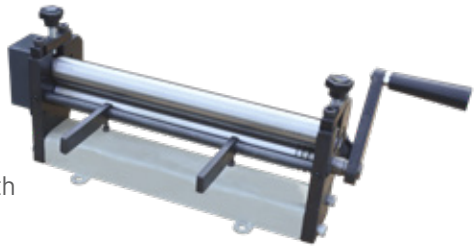
Dişli Ay Çarkı ile hızlı Arka-Top ayarlama
With Geared Lock, Easy Back Roll Adjustment

TR	EN		R 610x46	R 1050x46	R 1270x46
Çalışma Boyu	Working Lenght	mm	600	1000	1250
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1,0-1,2	0,8-1,0	0,6-0,8
Mil Çapları	Rolls Diameters	Ø mm	46	46	46
Tel Kanalları	Wire Grooves	Ø mm	4/7/9	4/7/9	4/7/9
Uzunluk	Length	mm	900	1400	1620
Genişlik	Width	mm	500	500	500
Yükseklik	Height	mm	400	400	400
Ağırlık	Weight	kg	90	120	150

Model S-300

S-300 Kollu silindir makinası , Mengeneli kullanım için
Manual slip roll (Use with Wise Attachment)

Model SA-300



SA-300 Kollu silindir makinası, Vidalı Sabitleme
Manual slip roll , With Screw holes to fix

TR	EN		S-300	SA-300
Çalışma Boyu	Working Lenght	mm	300	300
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1,0	1,0
Mil Çapları	Rolls Diameters	Ø mm	32	32
Tel Kanalları	Wire Grooves	Ø mm	4/7/9	4/7/9
Uzunluk	Length	mm	480	480
Genişlik	Width	mm	220	220
Yükseklik	Height	mm	190	180
Ağırlık	Weight	kg	20	20

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

Model TS 1300x75x1,5

Model TS 1050x50x1,0

Elle açılır üst top , Kolay ayarlanabilir arka top vidaları
Manual Dorp-end , Easy setting with comfortable screwheads for back roll

TR Standart Özellikler

» Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 1 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
» Uzun Ömürlü Gövdeler
» Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
» Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

EN Standard Features

» This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 1 mm thickness materials.
» Long life cast frames
» It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
» Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

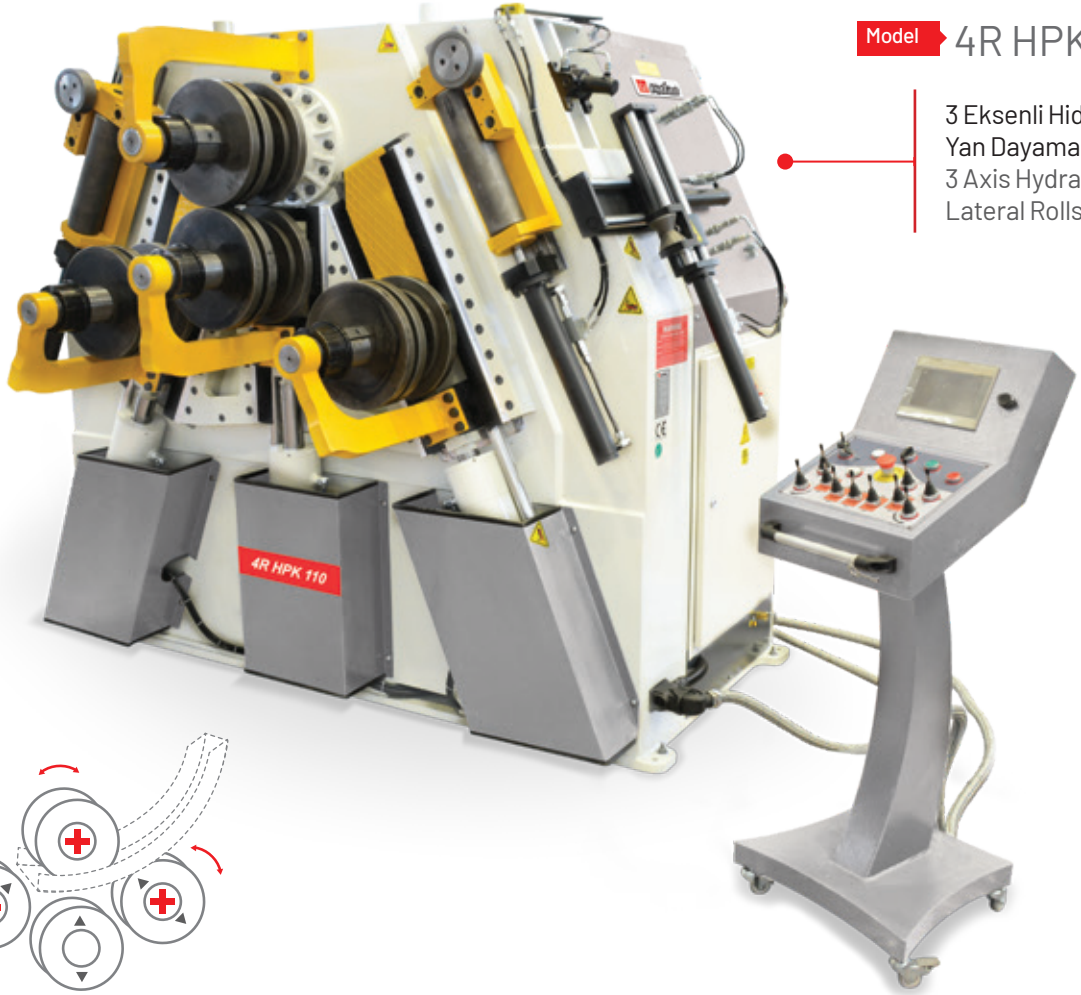
TR	EN		TS 1050x50	TS 1300x75
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1300
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	50	75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm/min.(dk)	4/7/10	4/7/10
Uzunluk	Length	mm	1400	1600
Genişlik	Width	mm	300	300
Yükseklik	Height	mm	400	400
Ağırlık	Weight	kg	85	105

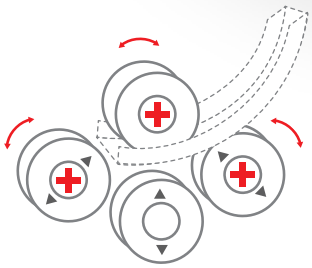
Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

4 ROLLS HYDRAULIC SECTION & PIPE BENDING MACHINES

Model 4R HPK-110

3 Eksenli Hidrolik
Yan Dayamalar Standarttır
3 Axis Hydraulic
Lateral Rolls Are Standard



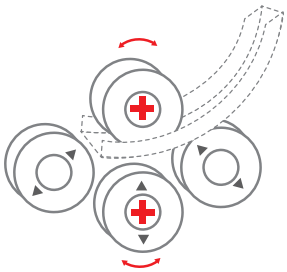


Bu iki modelde de Üst Top ve Yan Toplar Hidromotor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrikli, Alt Top Avaredir.
On these both models Top Roll and Side Rolls are Hydromotor & Planetary reducer driven, Bottom Roll is Idle.

Model 4R HPK-90

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

4 ROLLS HYDRAULIC SECTION & PIPE BENDING MACHINES



Alt ve Üst Top Hidromotor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrikli, Yan Toplar Avaredir.
Top and Bottom Roll are Hydromotor & Planetary reducer driven, Side Rolls are Idle.

Model 4R HPK-70

Opsiyonel Hidrolik Merdiven Aparatı
Optional Hydraulic Stariway Attachment

Spiral Merdiven trabzan ıuygulaması
Spiral stairway application

TR	EN		4R-HPK 70	4R-HPK 90	4R-HPK 110
Vals mil çapı	Shaft diameter	mm	70	90	110
Vals Topu Çapları	Rolls Diameter	mm	200	260	320
Vals Topu Uzunluğu	Shaft Length	mm	150	160	200
Kıvırma Hızı	Bending speed	d/dk rpm	8	6	5
Tahrikli Top Adedi	N° of driven rolls	adet pcs	2	3	3
Yan Dayama Ekseni	N° of side rolls axes	adet pcs	1	3	3
Motor gücü	Motor power	kw	3+1,1	5,5	7,5
Makina Ağırlığı	Machine Weight	kg	1400	2800	4500
Makina Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	1200x1100x800	1700x1450x1200	2000x1700x1250

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

4 ROLLS HYDRAULIC SECTION & PIPE BENDING MACHINES

TR Standart Özellikler

» İşlemlerde çok daha kısa düz kenarlar
» Boru ve Aluminyum profillerde çok daha başarılı kıvırma operasyonu
» Geniş mesafeli yan toplar ve buna bağlı olarak büyük çaplarda daha yüksek kapasite imkanı
» Özel uygulamalar için daha fazla aparat ve aksesuar imkanı
» Başarılı önbüküm sayesinde hurda malzeme sarfiyatında düşüş
» 4 Top kıvırma
» Çelik konstrüksiyon gövde
» 90 ve 110 Çaplı modelerde 3 top tahrikliyken , 70 Çaplı modelde 2 Top tahriklidir
» Yüksek dirençli sertleştirilmiş, parlatılmiş miller
» Standart toplar (4'lü 1 takım)
» Toplar sertleştirilmiş ve kaplanmıştır.
» Alt ve yan miller hidrolik aşağı-yukarı hareketli
» Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
» 70 çaplı Modelde 1+1 eksenli ,
» 90 ve 110 çaplı modelde 3+3 Eksenli yan dayamalar
» Hareketli kumanda paneli
» Kullanma klavuzu

EN Standard Features

» Shorter Flat Parts on Edges
» More Accurate results for pipes and Aluminium profiles
» Wide Distance of Side Rolls and Consequently more capacity on bigger diameter bending
» More Accesories available depending on applications
» Less scrap material advantage by succesful prebending
» 4 Rolls Machine.
» Steel Welded Construction Frame.
» On 90 and 110mm Shaft Models 3 Rolls are driven by hydromotor + planetary reducers , on 70mm Shaft Model 2 Rolls are driven
» Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
» Standard Rolls (1 Set with 4 Rolls).
» Rolls are hardened and ground in the hole.
» Bottom and lateral rolls hydraulik movable up-down.
» Horizontal and Vertical Working Position.
» On 70mm Shaft model 1+1 axis Guide Rolls ,
» On 90 and 110mm Shaft models 3+3 axis Guide rolls
» Mobile Control Panel.
» User's Manual with EC Certification.

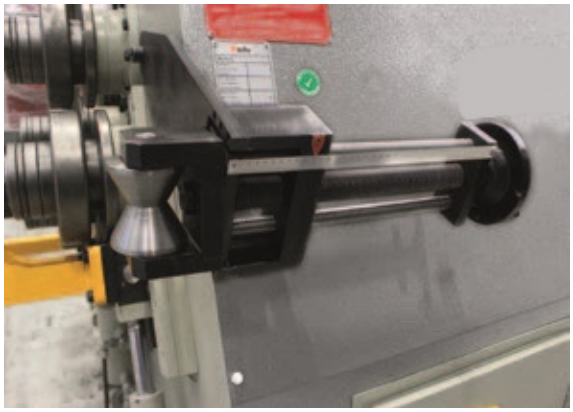
Opsiyonel Aksesuarlar

» Boru bükme valsleri , Özel profil bükme valsleri , Köşebent bükme valsleri , NC kontrol

Optional Equipments

» Pipe / Tube bending rolls , Profile bending rolls , Angle bending rolls, NC control

Opsiyonel NC Kontrol
Optional NC Control

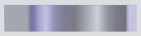
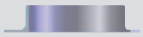


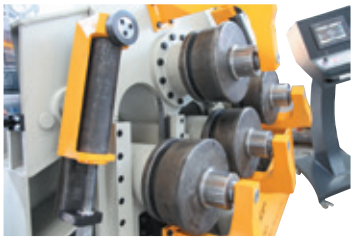
Opsiyonel Mekanik Merdiven Aparatı
Optional Mechanical Stairway Bending Attachment

Yatay Çalışma Pozisyonu
Horizontal Working Position

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

4 ROLLS HYDRAULIC SECTION & PIPE BENDING MACHINES

No	Profil cinsi Profile Type	4R HPK 70		4R HPK 90		4R HPK 110		Açıklama Notes
		Max-Min Ölçüler Max-Min Profile Size	Kıv. çapı Min Dia.	Max-Min Ölçüler Max-Min Profile Size	Kıv. çapı Min Dia.	Max-Min Ölçüler Max-Min Profile Size	Kıv. çapı Min Dia.	
1		60x10 20x5	500 250	100x20 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	Standart valsler Standard Rolls
2		80x20 50x5	500 250	125x25 60x5	600 300	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	Standart valsler Standard Rolls
3		32x32 12x12	400 250	45x45 15x15	500 380	60x60 15x15	750 400	Standart valsler Standard Rolls
4		Ø 35 Ø 10	350 250	Ø 50 Ø 15	500 380	Ø 75 Ø 15	800 450	Özel valsler Optional Rolls
5		Ø 60x2 Ø 15x1,5	600 200	Ø 100 x 2,5 Ø 15x1	1200 380	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Özel valsler Optional Rolls
6		Ø 2"x3,91 Ø 1 / 2"x2,77	400 200	Ø 3"x5,48 Ø 1 / 2"x2,77	800 380	Ø 4"x6,02 Ø 1 / 2"x2,77	1000 450	Özel valsler Optional Rolls
7		50x25x3 20x15x2	450 250	80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	Özel valsler Optional Rolls
8		45x3 20x2	600 300	70x3 25x2	1300 400	80x5 25x2	1500 450	Özel valsler Optional Rolls
9		60x60x6 30x30x4	650 350	80x80x8 30x30x3	800 450	100x100x12 40x40x4	1000 700	Özel valsler Optional Rolls
10		50x50x5 30x30x4	550 350	70x70x7 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1000 550	Özel valsler Optional Rolls
11		60x7 20x3	550 250	80x9 25x3,5	800 280	100x11 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls
12		50x6 20x3	500 250	70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls
13		60x70 20x3	500 250	80x9 30x4	800 300	100x11 30x4	1000 400	Özel valsler* Optional Rolls*
14		UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 600	UPN 180 UPN 30	900 400	Standart valsler* Standard Rolls*
15		UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	Standart valsler* Standard Rolls*
16		IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	Özel valsler* Optional Rolls*



3 ROLLS HYDRAULIC SECTION & PIPE BENDING MACHINES

Model 3R HPK-100

TR Standart Özellikler

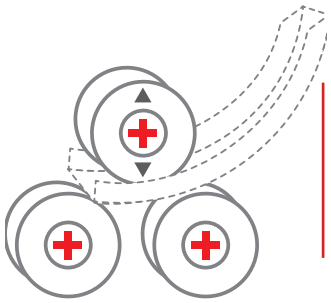
» 3 top tahrikli
» Pyramit tipi tasarım
» Hidrolik Piston ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi
» Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği
» 1 adet dijital gösterge

EN Standard Features

» 3 driving rolls
» Pyramid style design
» Hydraulic adjustment of Top Bending roll
» Combination horizontal-vertical working position
» 1 pcs Digital Read-Out

Yatay Çalışma Pozisyonu
Horizontal Working Position

Model 3R HPK-80



Her 3 Top ta Hidromotor ve planet redüktör tahriklidir
All 3 Rolls are driven by hydromotor and planetary reducer

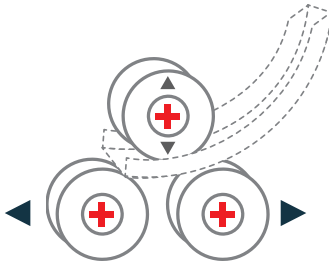
TR	EN		3 R-HPK 100	3R-HPK 80
Vals Mil Çapı	Shaft Diameter	mm	100	80
Vals Topu Çapları	Rolls Diameter	mm	320	260
Vals Mili Uzunlukları	Shaft Lenght	mm	200	160
Kıvırma Hızı	Bending Speed	d/dk rpm	5	6
Tahrikli Top Adeti	N° of motorized rolls	adet pcs	3	3
Yan Dayama Eksen Adeti	N° of side rolls axes	adet pcs	1	1
Motor Gücü	Motor Power	kW	7,5	7,5
Makina Ağırlığı	Machine weight, without optionals	kg	2300	1600
Makina Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	1350x1400x1550	1150x1200x1300

TR Standart Özellikler

» Çelik gövde
» Üst mil hidrolik olarak yukarı aşağı hareketli
» Redüktör tahrikli dişli sistemi , Her 3 mil tahriklidir
» Vals milleri ve topları 1050 kalite çelikten imal edilmişt
» Tüm miller ve toplar sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
» Standart vals topları ile lama ve kutu profil bükülebilir
» Standart vals topları değişik ölçülü pullardan oluşmaktadır.
» Ayarlanabilir yan dayamalar
» Yatay ve dikey çalışma imkanı

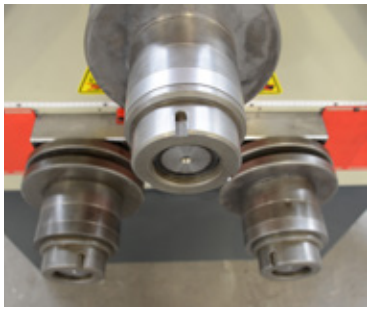
EN Standard Features

» Steel body
» Moving up and down the shaft hydraulically
» Gearbox driven gear system , Each is 3 miles driven
» 1050 Vals shafts and balls are manufactured from quality steel
» All are hardened and ground shafts and balls
» Standard rolls with bent blades and box profile
» Standard rolls are composed of different sized washers.
» Adjustable guide rolls
» Horizontal and vertical operation



Her 3 Top ta Hidromotor ve planet redüktör tahriklidir.
Alt toplar Yatay eksen hareketlidir.
All 3 Rolls are driven by hydromotor and planetary reducer. Bottom rolls are horizontal axis movable.

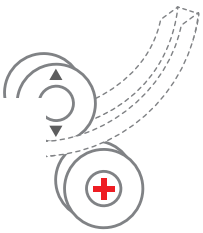
TR	EN		3R-HPK-70-H
Vals Mil Çapı	Shaft Diameter	mm	70
Vals Topu Çapları	Rolls Diameter	mm	220
Vals Mili Uzunlukları	Shaft Lenght	mm	180
Kıvırma Hızı	Bending Speed	d/dk rpm	6
Tahrikli Top Adeti	N° of motorized rolls	adet pcs	3
Yan Dayama Eksen Adeti	N° of side rolls axes	adet pcs	1
Motor Gücü	Motor Power	kW	4
Makina Ağırlığı	Machine weight, without optionals	kg	1600
Makina Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	1200x1200x1600



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model 3R HPK-45

YENİ NEW



Alt 2 top tahrikli üst top avaredir.
Bottom 2 rolls driven, top roll is idle

TR Standart Özellikler

» 2 top Motor tahrikli
» Pyramit tipi tasarım
» Ø 52mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
» 50x50 Köşebent Bükme kapasitesi
» Hidrolik Piston ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi
» Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği

EN Standard Features

» 2 driving rolls
» Pyramid style design
» Bending capacity: pipe up to 4"; angle up to 50x50 mm
» Hydraulic adjustment of Top Bending roll
» Combination horizontal-vertical working position

Opsiyonel Aksesuarlar

» Üst top hareketi için dijital gösterge
» Özel Boru-Profil bükme vals topaları

Optional Equipments

» Digital readout for top roll
» Special roll sets fro Pipes-Profiles

TR	EN		3R-HPK 45
Vals milleri çapı	Shaft diameters	Ø mm	50
Alt valslerin çapı	Lover rolls diameters	Ø mm	155
Üst vals çapı	Top rolls diameter	Ø mm	155
Çalışma hızı	Working speed	m/dk m/min	4.5
Motor gücü	Motor power	kw	1.5+0,75
UxGxY	LxWxH	mm	900x1355x1450
Ağırlık	Weight	kg	430

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model **PK-35**

Ayak pedallı
with foot pedal

Alt 2 top tahrikli üst top avaredir.
Bottom 2 rolls driven, top roll is idle

Yatay Çalışma Pozisyonu (Standart)
Horizontal Working Position (Standard)

TR Standart Özellikler

» Çelik gövde
» 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
» Üst mil boşta hareket etmektedir, Vals topları sertleştirilmiştir
» Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
» Standart vals topları, Ayarlanabilir yan dayamalar
» Yatay ve dikey çalışma imkanı
» AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

» Boru bükme vals topları
» Özel profil bükme vals topları
» Dijital gösterge

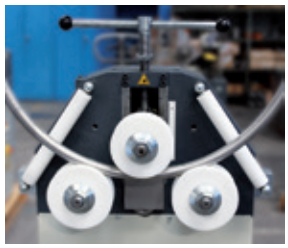
EN Standard Features

» Steel frame
» Two bottom rolls powered by gear
» Top roll is idle (free turning)
» Rolls are hardened
» Rolls shafts are special steel material hardened and groundStandard rolls
» Adjustable guide rolls, Horizontal and vertical working position
» Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
» User's manual

Optional Equipments

» Pipe / Tube bending rolls
» Profile bending rolls
» Digital readout

TR	EN		PK 35
Vals milleri çapı	Shaft diameters	Ø mm	50
Alt valslerin çapı	Lover rolls diameters	Ø mm	155
Üst vals çapı	Top rolls diameter	Ø mm	155
Çalışma hızı	Working speed	m/dk m/min	4.5
Motor gücü	Motor power	kw	1.5
UxGxY	LxWxH	mm	900x1355x1400
Ağırlık	Weight	kg	400

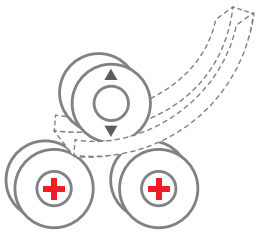


Opsiyonel Delrin Boru Kalıpları (Paslanmaz Boru için)
Optional Special Plastic Roll Sets (for Stainless Pipes)

Opsiyonel Profil Kıvırma Yan Dayamaları
Optional Lateral Rolls

Model **PK-30**

Ayak pedallı
with foot pedal



Alt 2 top tahrikli üst top avaredir.
Bottom 2 rolls driven, top roll is idle

Yatay Çalışma Pozisyonu (Standart)
Horizontal Working Position (Standard)

TR Standart Özellikler

» Çelik gövde
» 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
» Üst mil boşta hareket etmektedir, Vals topları sertleştirilmiştir
» Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
» Standart vals topları, Ayarlanabilir yan dayamalar
» Yatay ve dikey çalışma imkanı
» AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Steel frame
» Two bottom rolls powered by gear
» Top roll is idle (free turning)
» Rolls are hardened
» Rolls shafts are special steel material hardened and groundStandard rolls
» Adjustable guide rolls, Horizontal and vertical working position
» Built according to EC Safety Directives and has CE
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Boru bükme vals topları
» Özel profil bükme vals topları
» Dijital gösterge

Optional Equipments

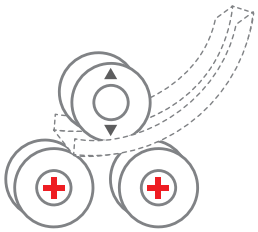
» Pipe / Tube bending rolls
» Profile bending rolls
» Digital readout

TR	EN		PK 30
Vals milleri çapı	Shaft diameters	Ø mm	32
Alt valslerin çapı	Lover rolls diameters	Ø mm	148
Üst vals çapı	Top rolls diameter	Ø mm	118
Çalışma hızı	Working speed	m/dk m/min	2-4
Motor gücü	Motor power	kw	0.75
UxGxY	LxWxH	mm	600x800x1450
Ağırlık	Weight	kg	210

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model PK-25

Ayak pedallı
with foot pedal



Alt 2 top tahrikli üst top avaredir.
Bottom 2 rolls driven, top roll is idle

TR Standart Özellikler

» Döküm Gövde tasarım
» İndüksiyonlu sertleştirilmiş miller
» İşlenmiş ve Sertleştirlimiş standart 1 takım top
» Motor ve redüktörlü tahrik sistemi
» Ayak pedallı operasyon

EN Standard Features

» Cast frame design
» Induction hardened shafts
» Machined and hardendn ground roll sets 1 set standard
» Motor and reducer dirve system
» Foot pedal operated

Model PK-10 Manuel

i NEW

TR Standart Özellikler

» Döküm Gövde tasarım
» İndüksiyonlu sertleştirilmiş miller
» İşlenmiş ve Sertleştirlimiş standart 1 takım top
» Kollu Manuel Dişli sistemi

EN Standard Features

» Cast frame design
» Induction hardened shafts
» Machined and hardendn ground roll sets 1 set standard
» Manual arm Gear system

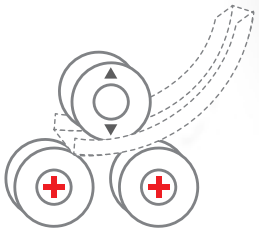
TR	EN		PK 10	PK 25
Mil çapı	Shaft Diameters	Ø mm	30	30
Motor gücü	Motor power	mm	–	1,1
Makina Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	870x340x770	950x1350x800
Ağırlık	Weight	kg	150	230

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model ETR 50

Şalterli Ayak
Stand Type

YENİ



Alt 2 top tahrikli üst top avaredir.
Bottom 2 rolls driven, top roll is idle

TR Standart Özellikler

» 2top Motor tahrikli
» Pyramit tipi tasarım
» Ayak Pedalı
» Alt Stand
» Standart 1 1/2" boru kalıbı ile
» Elv ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi

Opsiyonel Aksesuarlar

» Özel Boru-Profil bükme vals topları

EN Standard Features

» 2 driving rolls
» Pyramid style design
» Foot Pedal
» Bottom Stand
» Standard 1 1/2" pipe roll set
» Manual Hand Lever adjustment of Top Bending roll

Optional Equipments

» Special roll sets fro Pipes-Profiles

TR	EN		ETR 50
Vals Mil Çapı	Shaft Diameter	mm	20
Vals Topu Çapları	Rolls Diameter	mm	90
Tahrikli Top Adeti	N° of motorized rolls	adet pcs	2
Motor Gücü	Motor Power	kW	0,37
Makina Ağırlığı	Machine weight	kg	70
Makina Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	520x380x1350

Model BB-60

Model BB-40

Model AB-50

Model AB-38

TR Standart Özellikler

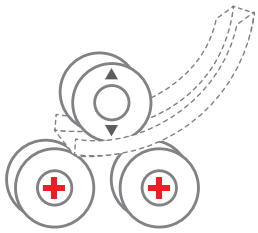
» Çelik, Bakır, Aluminyum boruları bükmek için uygundur,
» Hafif ve kolayca taşınabilir.

EN Standard Features

» İdeal for Steel, Copper and Aluminum pipes ,
» Light and easy carriage

Model **PK 20**

Standlı Ayak Pedallı
With Footpedal and Stand



Alt 2 top tahrikli üst top avaredir.
Bottom 2 rolls driven, top roll is idle

Model **PK 20**

Şalterli Masaüstü
Desktop Type with switch

TR Standart Özellikler

» 2top Motor tahrikli
» Pyramit tipi tasarım
» Ø 25mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
» 20x20 Köşebent Bükme kapasitesi
» Elv ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi

TR	EN		PK 20
Vals Mil Çapı	Shaft Diameter	mm	20
Vals Topu Çapları	Rolls Diameter	mm	86
Mil Uzunluğu	Shaft Lenght	mm	60
Kıvırma Hızı	Bending Speed	d/dk rpm	15
Tahrikli Top Adeti	N° of motorized rolls	adet pcs	2
Yan Dayama Ekseni	N° of side rolls axes	adet pcs	1
Motor Gücü	Motor Power	kW	0,37
Makina Ağırlığı	Machine weight	kg	80 Standard desktop 110 with Stand+Pedal
Makina Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	350x580x550 – 350x580x1350

Opsiyonel Aksesuarlar

» Ayak Pedalı
» Alt Stand
» Üst top hareketi için dijital gösterge
» Özel Boru-Profil bükme vals topaları

EN Standard Features

» 2 driving rolls
» Pyramid style design
» Bending capacity: pipe up to 1"; angle up to 20x20 mm
» Manual Hand Lever adjustment of Top Bending roll
» Combination horizontal-vertical working position

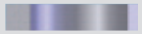
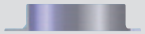
Optional Equipments

» Foot Pedal
» Bottom Stand
» Digital readout for top roll
» Special roll sets fro Pipes-Profiles

Model PK

KIVIRMA KAPASİTELERİ

CAPACITY CHART

No	Profil cinsi Profile Type	PK 10 Manual		PK 20		PK 25		PK 30		PK 35		Açıklama Notes
		Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	
1		30x10 20x5	500 190	25x6 10x3	300 120	30x10 20x5	500 190	50 x 10 20 x 6	800 300	60x10 40x10	500 400	Standart Valsler Standard rolls
2		50x10 20x5	400 160	40x10 20x3	400 120	50x10 20x5	400 160	80 x 15 30x6	700 400	100x15 60x10	450 350	Standart Valsler Standard rolls
3		20x20 10x10	400 160	12x12 10x10	300 120	20x20 10x10	400 160	30x30 10x10	900 200	35x35 20x20	900 300	Standart Valsler Standard rolls
4		--	--	Ø12 Ø10	300 120	--	--	Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 35 Ø 30	600 400	Opsiyonel Valsler Optional rolls
5		--	--	Ø25x1.5 Ø12x1	500 120	--	--	Ø60x1,5 Ø25x1,5	1000 600	Ø70x2 Ø50x2	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
6		--	--	Ø1 / 2"x2,77 Ø3 / 8"x1.65	500 200	--	--	1 1/2" x 2,9 1/4"x1,8	600 300	2"x2,9 1"x2,3	1000 350	Opsiyonel Valsler Optional rolls
7		--	--	30x10x1.5 20x8x1	400 300	--	--	50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1200	Opsiyonel Valsler Optional rolls
8		--	--	20x20x1.5 15x15x1	400 300	--	--	40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
9		--	--	20x20x4 10x10x2	200 120	--	--	40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	1000 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
10		--	--	20x20x4 10x10x2	250 120	--	--	35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
11		--	--	25x25x4 15x15x3	400 250	--	--	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart Valsler Standard rolls
12		--	--	25x25x4 15x15x3	400 300	--	--	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart Valsler Standard rolls
13		--	--	25x25x4 15x15x3	500 400	--	--	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart Valsler Standard rolls
14		--	--	30x15x4 25x12x1.5	300 200	--	--	--	--	UPN 80 UPN 60	1000 700	Standart Valsler Standard rolls
15		--	--	30x15x4 25x12x1.5	300 200	--	--	--	--	UPN 80 UPN 30	1200 800	Standart Valsler Standard rolls

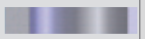
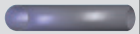
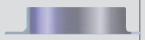
We reserve the right to make changes without notice
Capacities are given for ST 42 material.

Model

HPK / 3R HPK

KIVIRMA KAPASİTELERİ

CAPACITY CHART

No	Profil cinsi Profile Type	ETR-50		3R HPK 45		3R HPK 70		3R HPK 80		3R HPK 100		Açıklama Notes
		Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	
1		30x10 20x5	500 190	50x102 5x5	500 250	80x15 40x10	900 500	80x15 40x10	800 400	100x20 50x10	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
2		50x10 20x5	400 160	85x20 40x10	500 250	125x25 60x8	800 500	125x25 60x8	600 400	200x30 80x10	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
3		20x20 10x10	400 160	30x30 15x15	500 250	50x50 20x20	800 400	45x45 15x15	500 350	60x60 20x20	800 400	Standart Valsler Standard rolls
4		--	--	Ø32 Ø15	500 250	Ø50 Ø15	800 500	Ø50 Ø15	600 350	Ø70 Ø20	800 400	Opsiyonel Valsler Optional rolls
5		--	--	Ø70x1.5 Ø50x1.5	1200 800	Ø100x2.5 Ø15x1	1400 500	Ø100x2.5 Ø15x1	1200 350	Ø125x2.5 Ø20x1.5	1400 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
6		--	--	2"x2,77 Ø1 / 2"x2.77	800 250	Ø3"x5,48 Ø3/8"x1.65	1000 500	Ø3"x5,48 Ø3 / 8"x1.65	800 400	4"x6,02 Ø1 / 2"x2.77	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
7		--	--	60x40x2 40x20x2	1200 800	80x25x3 25x15x2	1000 500	80x25x3 25x15x2	800 400	100x40x4 50x30x3	1300 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
8		--	--	50x50x2.5 30x30x2	1200 800	70x70x3 40x40x2	1800 1000	70x70x3 40x40x2	1400 800	80x80x5 50x50x3	1500 1200	Opsiyonel Valsler Optional rolls
9		--	--	50x50x6 25x25x3	700 250	80x80x8 40x40x4	1200 700	80x80x8 40x40x4	800 400	100x100x12 50x50x5	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
10		--	--	50x50x6 25x25x3	800 300	80x80x8 40x40x4	1000 400	80x80x8 40x40x4	1000 400	100x100x10 50x50x5	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
11		--	--	50x50x6 25x25x3	500 250	80x80x9 25x25x3	1200 700	80x80x9 25x25x3	800 500	100x100x10 30x30x4	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
12		--	--	50x50x6 25x25x3	600 300	80x80x9 25x55x3	1200 500	80x80x9 25x55x3	1200 500	100x100x10 30x30x4	1500 500	Standart Valsler Standard rolls
13		--	--	50x50x5 25x25x3	600 300	80x80x9 25x55x3	800 500	80x80x9 25x55x3	800 500	100x100x10 30x30x4	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
14		--	--	65x42x5.5 30x15x4	700 300	UPN 100	800	UPN 120	800	UPN 160	1000	Standart Valsler Standard rolls
15		--	--	65x42x5.5 30x15x4	800 300	UPN 100	800	UPN 120	800	UPN 160	1000	Standart Valsler Standard rolls
16		--	--	--	--	--	--	IPN 120	800	IPN 160	1000	Standart Valsler Standard rolls
17		--	--	--	--	--	--	--	--	UPN 80	3000	Opsiyonel Valsler Optional rolls
18		--	--	--	--	--	--	--	--	IPN 100	2000	Opsiyonel Valsler Optional rolls

We reserve the right to make changes without notice
Capacities are given for ST 42 material.

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model HP-40

Döküm Taşlanmış tabla
Cast Frame Ground Table

Takım Sehpası + Ayarlanabilir Yan Dayama
Tool Shelve + Adjustable Side Gauge

Buton veya Ayak pedallı çalışma
Button or Foot pedal Working state

Standart Abkant Kalıbı
V-Pressbrake Punch & Die included as standard

Okunabilir Kurs ayarı
Readable Stroke Adjustment

Opsiyonel boru bükme aparatı ve kalıpları
Optional pipe bending attachments and tools

Hız Ayar Valfi
Speed Adjustment Valve

TR	EN		HP-40
Tabla ölçüleri	Workbench dimensions	mm	620x1050
Tabla yüksekliği	Table height	mm	930
Çalışma basıncı	Operating pressure	ton	40
Maksimum çalışma basıncı	Max. operating pressure	bar	250
Motor gücü	Motor power	kw	1,5
Hareketli Kafa İleri-Geri Hızı	Mobile Ram Forward-Back Speed	mm/dak.	1750/2000
Hareketli ve sabit millerin boyları	Mobile and fixed pins height	lt.	120
Hareketli Kafa Kursu	Mobile Ram Stroke	mm	250
Ses Seviyesi	Noise level	db.	70
Hidrolik tank kapasitesi	Hydraulic oil tank capacity	lt.	70
Makina ölçüleri UxGxY	Machine dimensions LxWxH	mm	1150x700x950
Ağırlık	Weight	kg	920

Model HP-22

Platine Taşlanmış Tabla
Steel Plate Ground Table

Ayarlanabilir
Yan Dayama
Adjustable
Side Gauge

Takım Sehpası
Tool Shelve

Merkezi Yağlama
Central Lubrication

23.0 Opsiyonel Dijital Gösterge
Optional Digital Readout

Opsiyonel Hız Ayarı
Optional Speed Variation

Standart Basınç Ayarı
Standard Pressure
Adjustment

TR	EN		HP-22
Tabla ölçüleri	Workbench dimensions	mm	625x1100
Tabla yüksekliği	Table height	mm	920
Çalışma basıncı	Operating pressure	ton	22
Maksimum çalışma basıncı	Max. operating pressure	bar	220
Motor gücü	Motor power	kw	1,5
Hareketli Kafa İleri-Geri Hızı	Mobile Ram Forward-Back Speed	mm/dak.	1750/2000
Hareketli ve sabit millerin boyları	Mobile and fixed pins height	lt.	120
Hareketli Kafa Kursu	Mobile Ram Stroke	mm	200
Ses Seviyesi	Noise level	db.	70
Hidrolik tank kapasitesi	Hydraulic oil tank capacity	lt.	45
Makina ölçüleri UxGxY	Machine dimensions LxWxH	mm	1100x630x925
Ağırlık	Weight	kg	635

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

TR Standart Özellikler

» Bütün kıvırma yüklerine uygun olarak özel sfero dökümden (HP 40) ve ST 52 platina sac'tan (HP 22) imal edilmiş kullanışlı çalışma tablası;
» Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
» Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş,taşlanmış,toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
» Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır
» Makinanın ön tarafından direksiyon ile ayarlanan hidrolik valf kontrollü Mikrometrik taşıyıcı
» Pratik, test veya numune yapmaksızın, istenilen kıvırımı yapabilmek için yüksek basınç altında sürekli ayarlanabilir kurs ayarı;
» Tek blok halinde üretilmiş basıncı ayarlama imkanı sağlayan hidrolik blok;
» Akış kontrol valfi sayesinde yaklaşma hızını ayarlayabilme özelliği;
» Özel alaşımlı çelikten imal edilmiş kolay ve çabuk değiştilebilen sertleştirilmiş ve taşlanmış özel kilitleme sistemli miller
» Ayak pedalı veya çift el kontrolü ile kumanda
» Takım koymak için yan raflar
» AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Solid work table made in special spheroid cast iron (HP 40) and ST 52 steel plate (HP 22) suitably shaped to withstand loads notably greater to all bending stresses
» Easy adjustable stroke distance from front side
» Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, grounded and protected by dust scrapers
» Moving beam slided on the table in rigid way
» Micrometer adjustment of the carriage stroke by hydraulic valve by hand wheels, positioned in front of the machine
» Continuous strokes adjustment, even under the highest working pressure, so as to obtain the bending angle desired without practise tests and samples
» Hydraulic single block power unit with the possibility of adjusting the pressure
» Approach feed speed adjustment through flow control valve
» Die holder pins made in alloy steel with rapid conical change, hardened and grounded to obtain a strong lock
» Working with foot pedal or two hand control
» Roomy side tool holder shelves beside the machine
» Built according to EC Safety Directives and has CE
» User's manual

+ Opsiyonel Aksesuarlar

» Boru ve lamaları istenilen açılarda kıvırmak için özel kalıplar
» Müşteri isteğine göre her çeşit özel kalıp imal edilir
» NC Kontrol Ünitesi

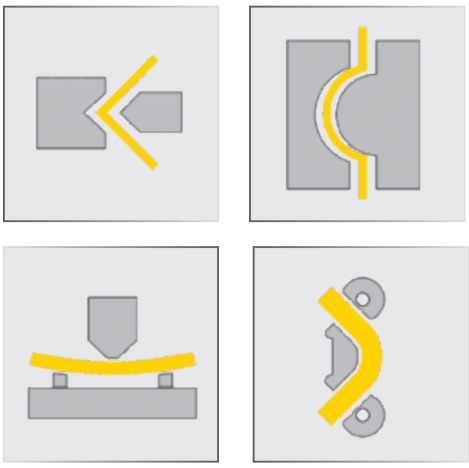
+ Optional Equipments

» Special tools to bend pipes and flat bars in required angles
» All kind of special tools can be produced according to customer's request
» NC Control Unit

Model HP-40NC

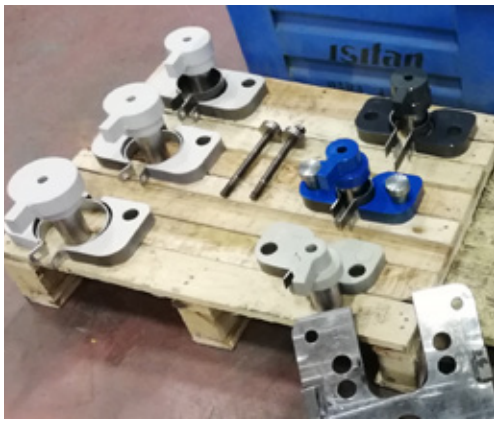
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

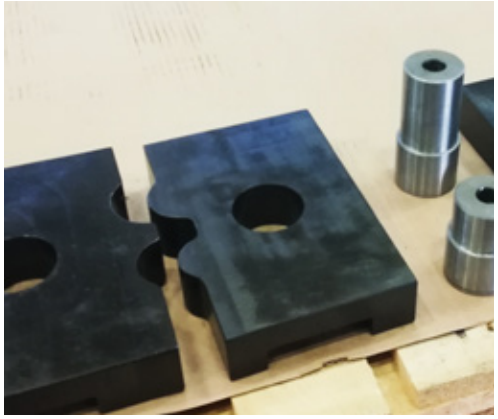
Opsiyonel NC Kontrol + 2 metre Besleme Sehpası
Optional NC Unit + 2mt Feeding Table

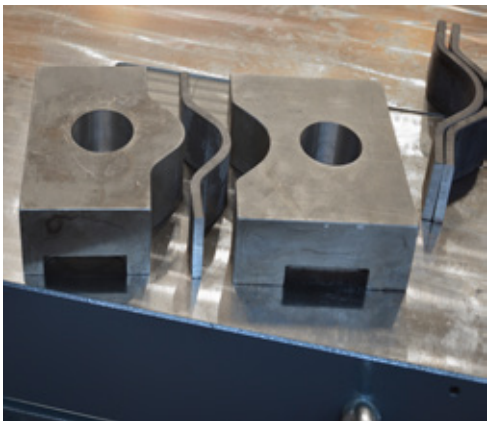


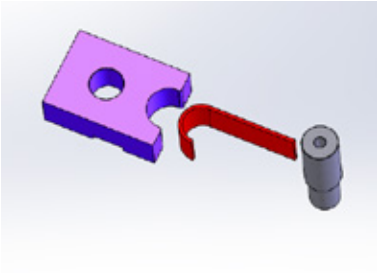
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Uygulamalara Özel Kalıplar
Custom Toolings for Applications









+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model HP-10

Opsiyonel Sehpa
Optional Stand

220 V
1 ph

Standart 220V
monofaze / single phase

TR Standart Özellikler

» Hafif ve kolay taşınabilme özellikli tasarım
» Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
» Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş, taşlanmış, toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
» Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır

EN Standard Features

» Lightweight and easy to carry design
» Easy adjustable stroke distance from front side
» Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, ground and protected by dust scrapers
» Moving beam slided on the table in rigid way

Opsiyonel Aksesuarlar

» Özel ölçülü ve fonksiyonlu kalıplar

Optional Equipments

» Special toolings with different sizes

TR	EN		HP-10
Tabla Ölçüleri	Workbench dimensions	mm	220x180
Çalışma Basıncı	Operating pressure	ton	10
Maks. Çalışma Basıncı	Max. operating pressure	bar	120
Motor Gücü	Motor power	kw	1.5
Hareketli Kafa Çalışma Kursu	Mobile Piston Working Stroke	mm	200
Hidrolik Tank Kapasitesi	Hydraulic oil tank capacity	lt.	8
Makina Ölçüleri (UxGxY)	Machine dimensions LxWxH	mm	1200x250x400
Ağırlık	Weight	kg	80

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model HIBKS 4,0

4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
4 set of standard rolls and roll spanner key

TR Standart Özellikler

» Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
» Hidrolik Aşağı Yukarı Hareket eden Üst mil
» İleri-geri ayarlanabilir alt mil
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Bronz yataklamalı miller
» Frenli redüktörlü motor
» Hareketli kumanda pedalı
» Alt dolabıyla birlikte
» 4 takım standart vals topları
» AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

EN Standard Features

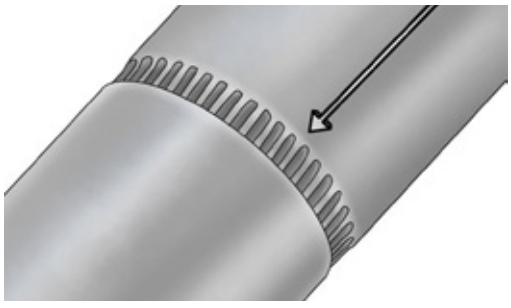
» Steel welded construction frame
» Hydraulic Up-Down Moving Top Roll
» Forward-Backward adjustable bottom roll
» Forward-Backward adjustable sheet support
» Steel Shafts assembled with bronze bushings
» Gearbox motor with brake system
» Control with foot pedal
» Complete with bottom stand
» 4 Set of rolls standard
» Built according to EC Safety Directives and has CE
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Özel işler için özel imalat vals topları
» Dijital gösterge

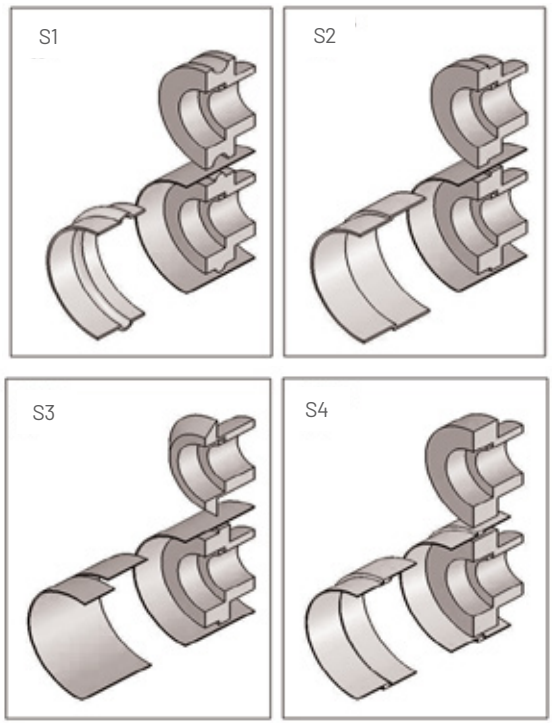
Optional Equipments

» Optional Rolls for special jobs
» Digital readout



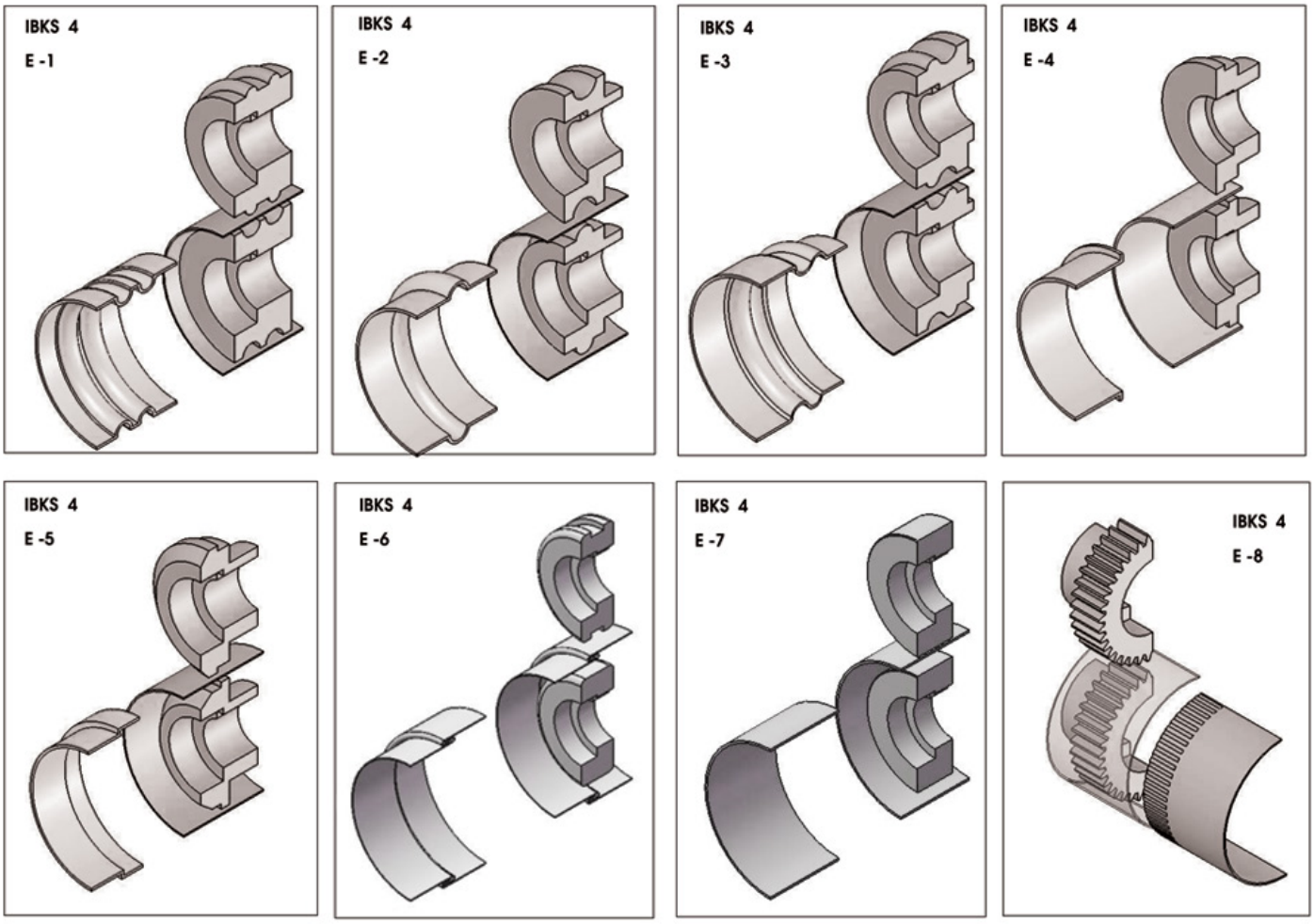
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

HIBKS 4,0 Standart Toplar / Standard Roll Sets



TR	EN		HIBKS 4,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	300
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	4,0
Top çapları	Roll diameters	mm	126
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	200
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor gücü	Power	kw	2,2+0,75
Uzunluk	Length	mm	1700
Genişlik	Width	mm	570
Yükseklik	Height	mm	1200
Ağırlık	Weight	kg	550

HIBKS 4,0 EKSTRA Toplar / EXTRA Roll Sets



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model HIBKS 2,5

4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
4 set of standard rolls and roll spanner key

TR Standart Özellikler

» Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
» Hidrolik Aşağı Yukarı Hareket eden Üst mil
» İleri-geri ayarlanabilir alt mil
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Bronz yataklamalı miller
» Frenli redüktörlü motor
» Hareketli kumanda pedalı
» Alt dolabıyla birlikte
» 4 takım standart vals topları
» AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

EN Standard Features

» Steel welded construction frame
» Hydraulic Up-Down Moving Top Roll
» Forward-Backward adjustable bottom roll
» Forward-Backward adjustable sheet support
» Steel Shafts assembled with bronze bushings
» Gearbox motor with brake system
» Control with foot pedal
» Complete with bottom stand
» 4 Set of rolls standard
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

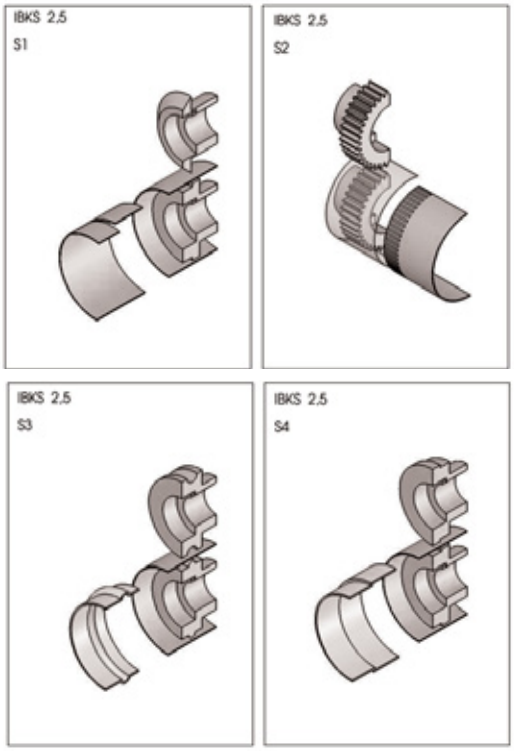
» Özel işler için özel imalat vals topları
» Dijital gösterge

Optional Equipments

» Optional Rolls for special jobs
» Digital readout

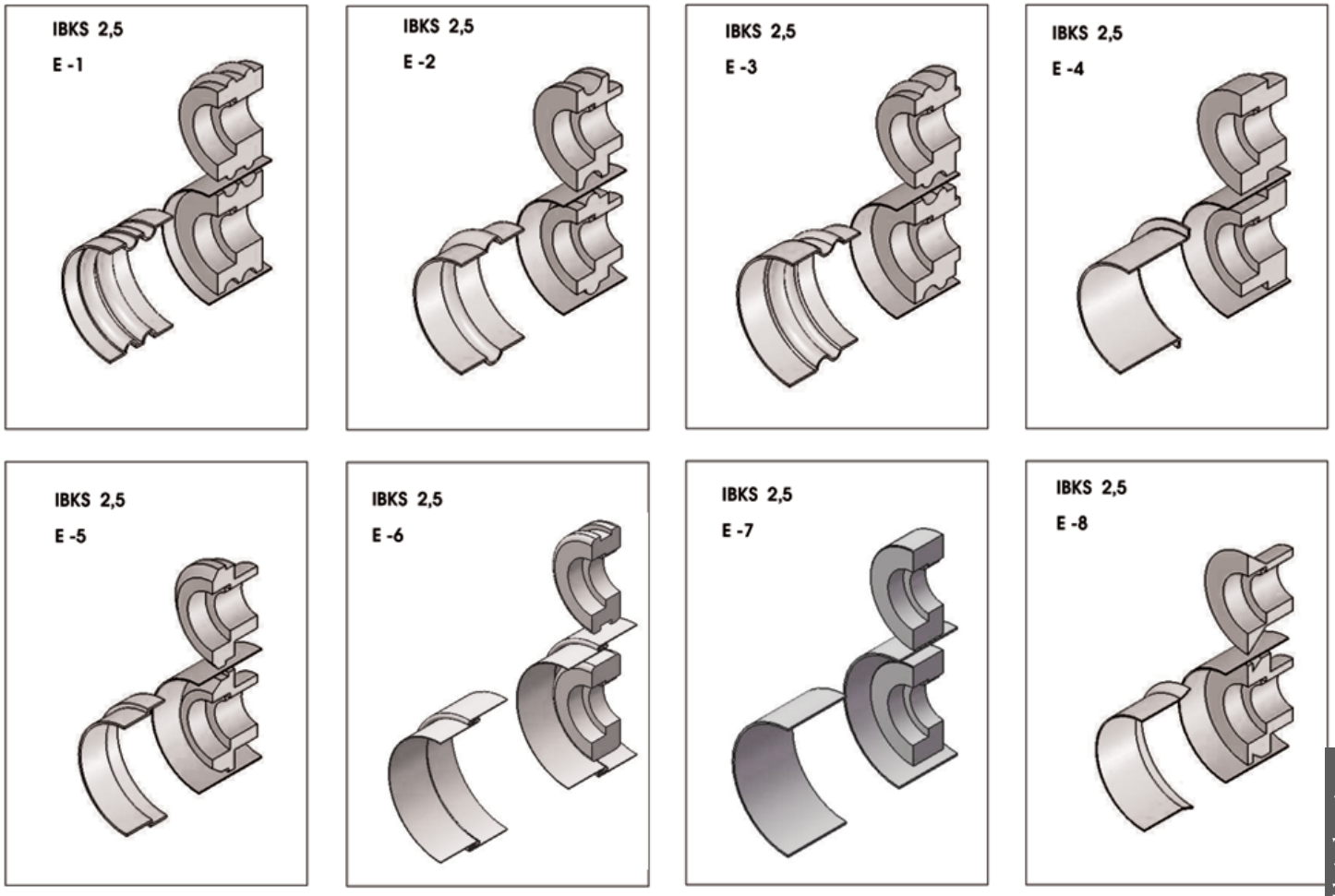
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

HIBKS 2,5 Standart Toplar / Standard Roll Sets



TR	EN		HIBKS 2,5
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	250
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	2,5
Top çapları	Roll diameters	mm	96
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	160
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor gücü	Power	kw	1,5+0,5
Uzunluk	Length	mm	1400
Genişlik	Width	mm	550
Yükseklik	Height	mm	1120
Ağırlık	Weight	kg	380

HIBKS 2,5 EKSTRA Toplar / EXTRA Roll Sets



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model IBKS 4,0

4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
4 set of standard rolls and roll spanner key

TR Standart Özellikler

» Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
» İleri-geri ayarlanabilir alt mil
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Bronz yataklamalı miller
» Frenli redüktörlü motor
» Hareketli kumanda pedalı
» Alt dolabıyla birlikte
» 4 takım standart vals topları
» AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonel Aksesuarlar

» Özel işler için özel imalat vals topları

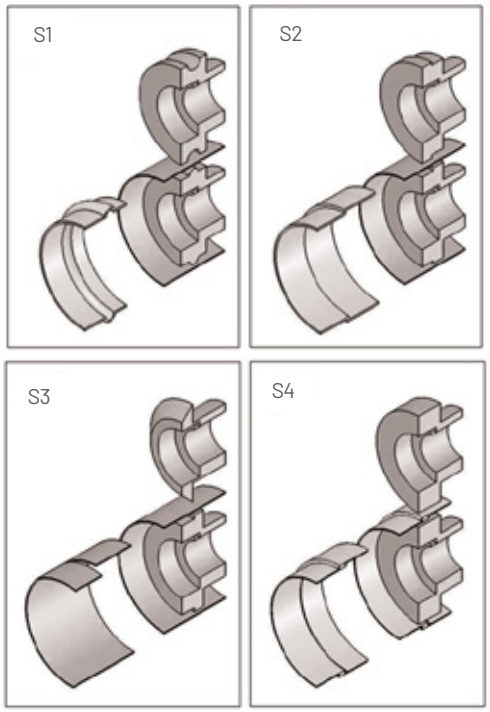
EN Standard Features

» Steel welded construction frame
» Forward-Backward adjustable bottom roll
» Forward-Backward adjustable sheet support
» Steel Shafts assembled with bronze bushings
» Gearbox motor with brake system
» Control with foot pedal
» Complete with bottom stand
» 4 Set of rolls standard
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» User's manual

Optional Equipments

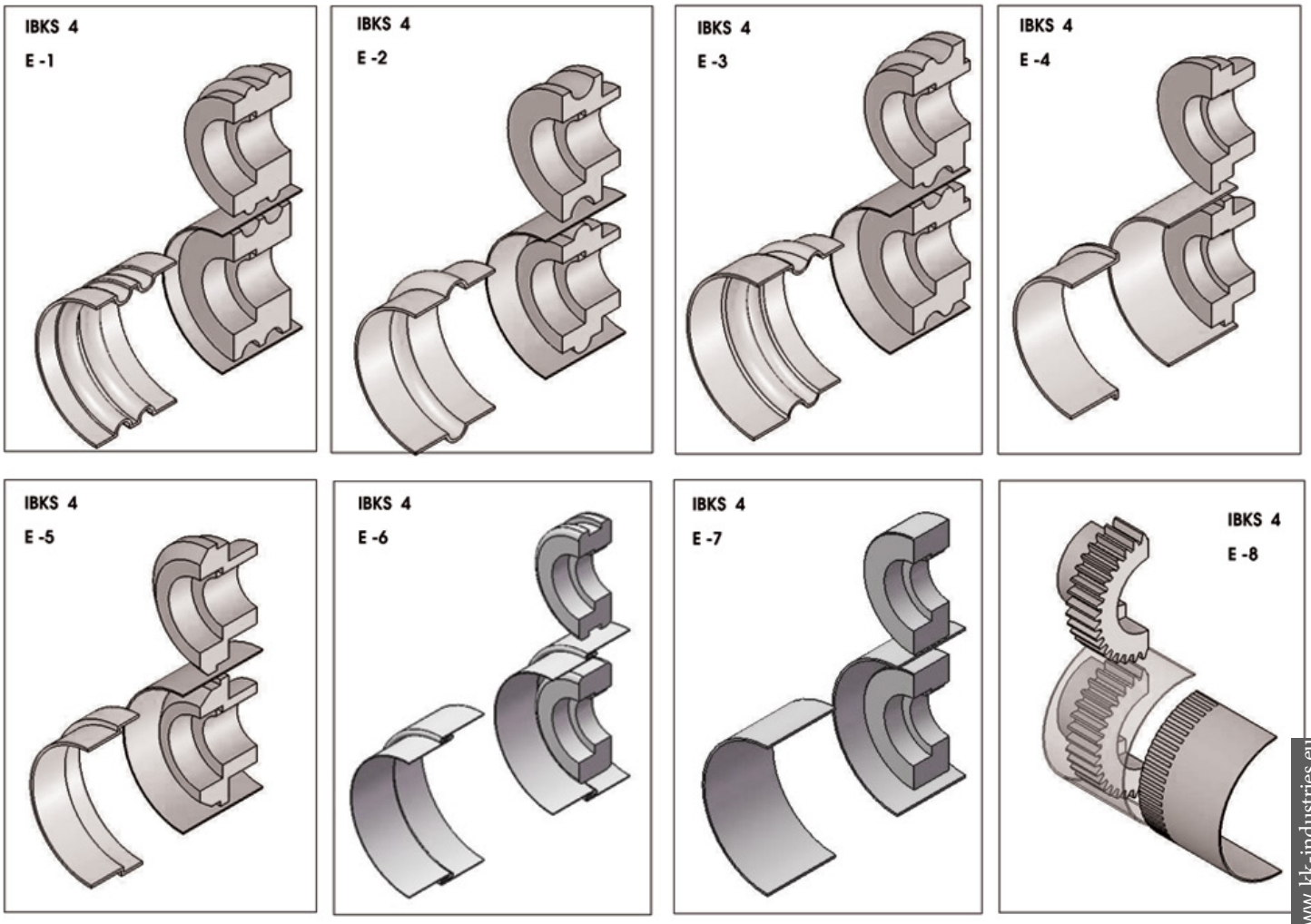
» Optional Rolls for special jobs

IBKS 4,0 Standart Toplar / Standard Roll Sets



TR	EN		HIBKS 4,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	300
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	4,0
Top çapları	Roll diameters	mm	126
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	200
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor gücü	Power	kw	2,2
Uzunluk	Length	mm	1700
Genişlik	Width	mm	570
Yükseklik	Height	mm	1200
Ağırlık	Weight	kg	500

IBKS 4,0 EKSTRA Toplar / EXTRA Roll Sets



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model IBKS 2,5

TR Standart Özellikler

» Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
» İleri-geri ayarlanabilir alt mil
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Bronz yataklamalı miller
» Frenli redüktörlü motor
» Hareketli kumanda pedalı
» Alt dolabıyla birlikte
» 4 takım standart vals topları
» AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

EN Standard Features

» Steel welded construction frame
» Forward-Backward adjustable bottom roll
» Forward-Backward adjustable sheet support
» Steel Shafts assembled with bronze bushings
» Gearbox motor with brake system
» Control with foot pedal
» Complete with bottom stand
» 4 Set of rolls standard
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» User's manual

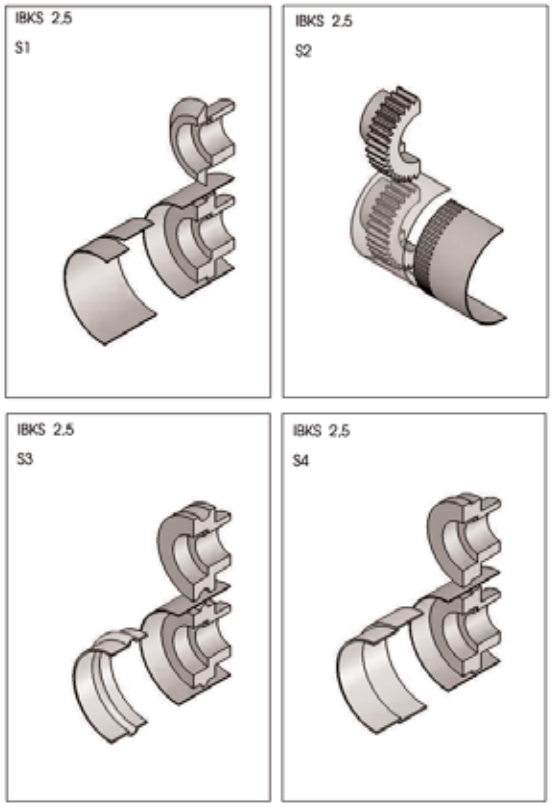
Opsiyonel Aksesuarlar

» Özel işler için özel imalat vals topları

Optional Equipments

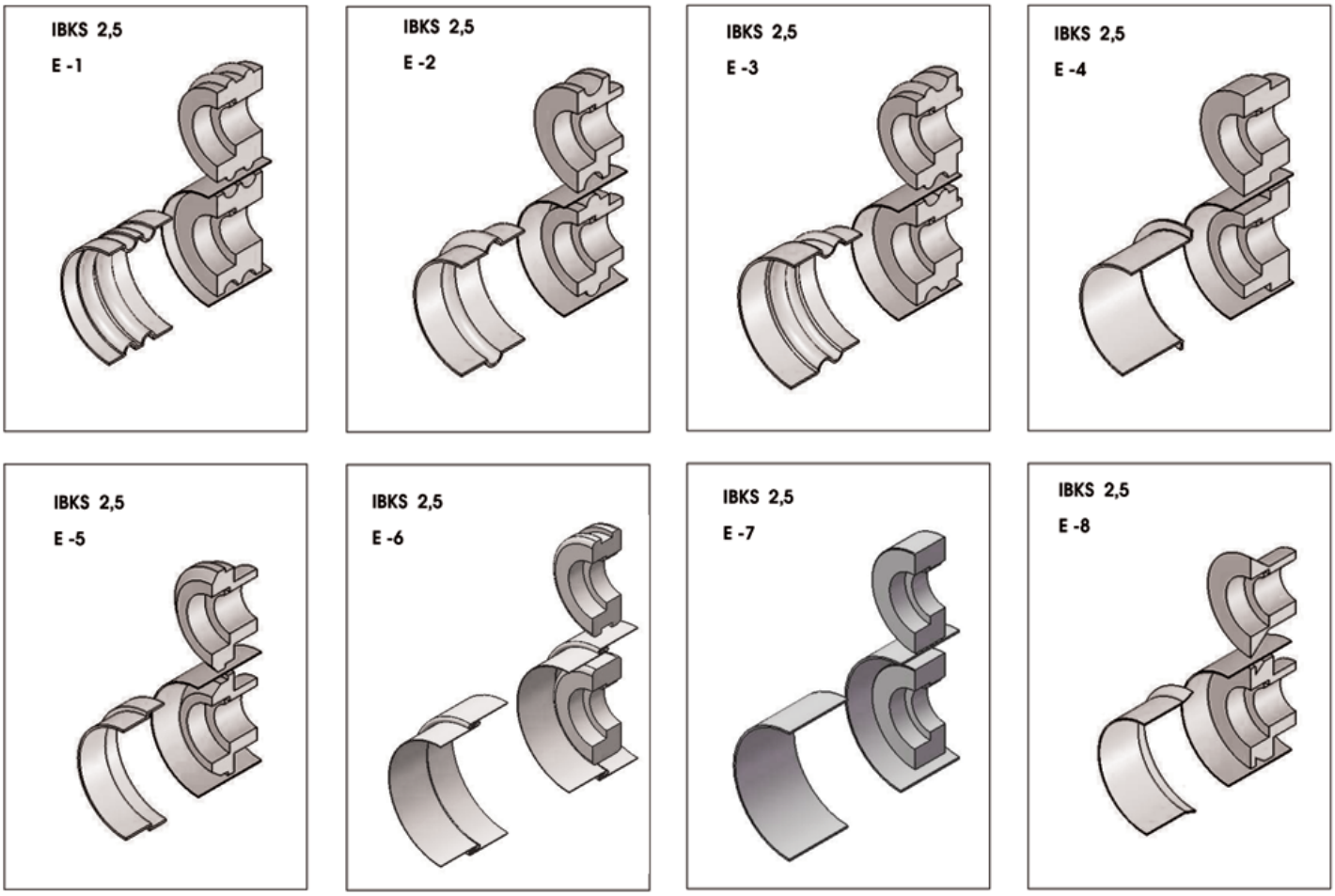
» Optional Rolls for special jobs

IBKS 2,5 Standart Toplar / Standard Roll Sets

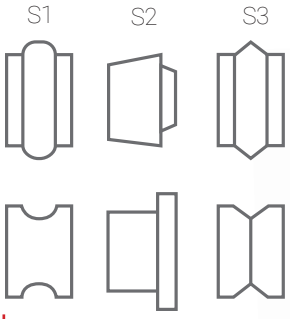


TR	EN		IBKS 2,5
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	250
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	2,5
Top çapları	Roll diameters	mm	96
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	160
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor gücü	Power	kw	1,5
Uzunluk	Length	mm	1400
Genişlik	Width	mm	550
Yükseklik	Height	mm	1120
Ağırlık	Weight	kg	350

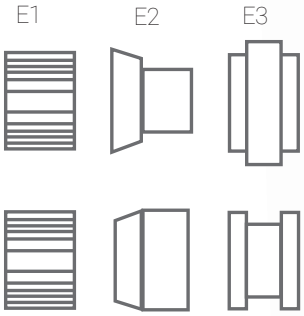
IBKS 2,5 EKSTRA Toplar / EXTRA Roll Sets



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu



3 takım standart vals topu
3 set of standard rolls



Opsiyonel Toplar
Optional Roll Sets

Model IBKS 1,8

3 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
3 set of standard rolls and roll spanner key

TR Standart Özellikler

» Platine Çelik kaynaklı ana
» İleri-geri ayarlanabilir day
» Frenli redüktörlü motor
» Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
» Alt mil ileri geri hareketli
» Hareketli kumanda pedalı
» Özel çelik miller
» 3 Takım standart vals topları
» Alt dolabıyla birlikte
» AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

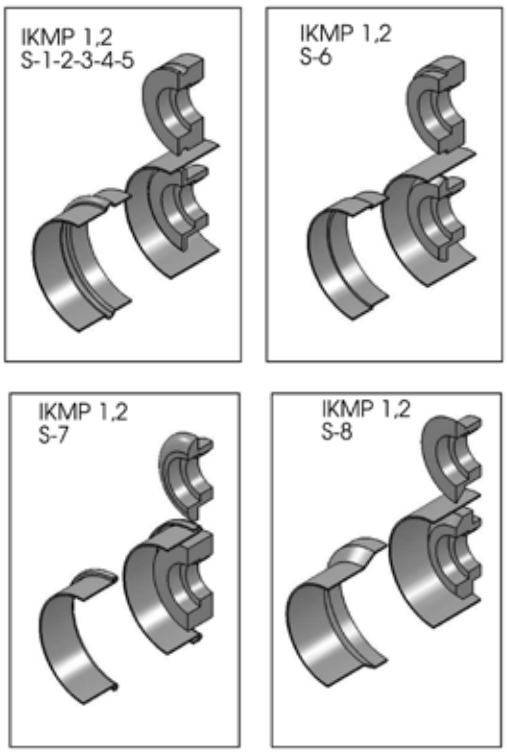
EN Standard Features

» Steel Plate welded main frame
» Forward-backward adjustable sheet support
» Gearbox motor with brake system
» Easy to carry for workshops
» Adjustable bottom roll
» Control with foot pedal
» Rolls shafts are special steel material
» 3 set of rolls standard
» Complete with bottom stand
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» User's manual

TR	EN		IBKS 1,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	120
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,8
Top çapları	Roll diameters	mm	82
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	280
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor gücü	Power	kw	1,5
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	550
Yükseklik	Height	mm	1230
Ağırlık	Weight	kg	140

Model IKMP 1,2

IKMP ve IKM için STANDART TOPLAR
STANDARD ROLLS for IKMP and IKM



TR Standart Özellikler

» Döküm ana gövde
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
» Alt mil ileri geri hareketli
» Hareketli kumanda pedalı
» Özel çelik miller
» 8 Takım standart vals topları
» Alt dolabıyla birlikte
» AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

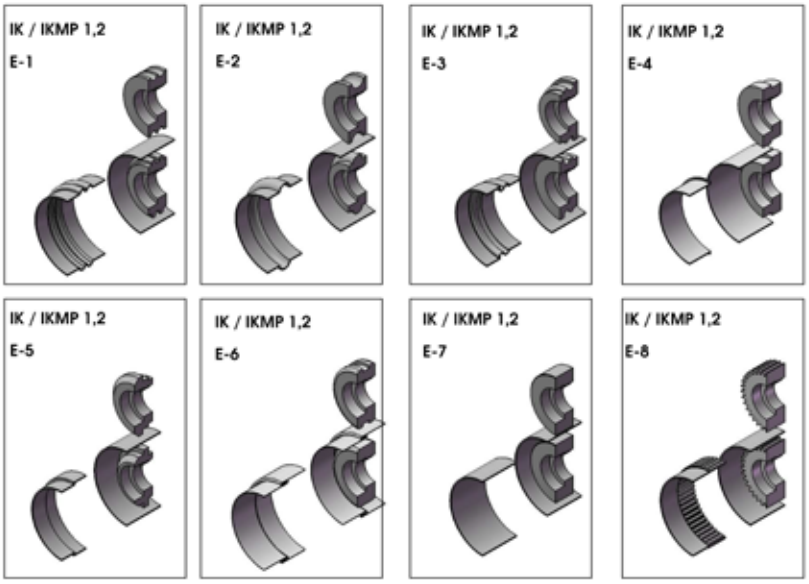
» Cast iron heavy duty main frame
» Forward-backward adjustable sheet support
» Easy to carry for workshops
» Adjustable bottom roll
» Control with foot pedal
» Rolls shafts are special steel material
» 8 set of rolls standard
» Complete with bottom stand
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» User's manual

TR	EN		IKMP 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	32
Motor gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1350
Ağırlık	Weight	kg	135

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model IKM 1,2

IKMP ve IKM için EKSTRA Toplar / EXTRA Rolls for IKMP and IKM



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 set of standard rolls and roll spanner key

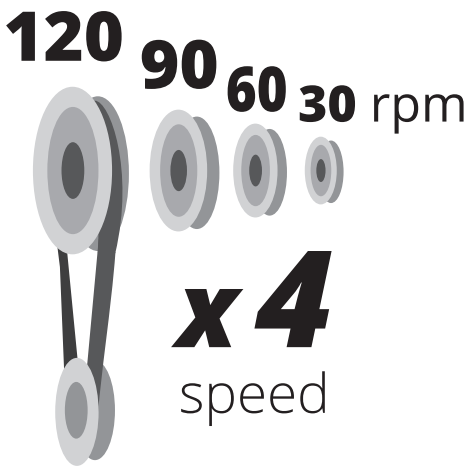
TR Standart Özellikler

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Alt mil ileri geri hareketli , Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topu ile birlikte
- » Alt dolabı ile birlikte
- » 4 farklı devir çalışma seçeneği , 30 / 60 / 90 / 120 dev / dakika kayışı değiştirerek devir ayarlanabilir
- » Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Adjustable bottom roll
- » 8 set of rolls standard
- » With cupboard for tooling
- » 4 different work speed enabled with pulley belt system results in 30/60/90/120 rounds per minute to select
- » User's manual

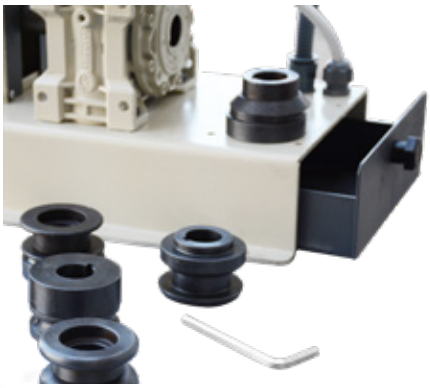
TR	EN		IKM 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	30-60-90-120
Motor gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1350
Ağırlık	Weight	kg	135



Model

IKS-M 1,3

PLATINE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM
PLATE STEEL BODY DESIGN



9 takım standart vals topu ve top açma anahtarı
9 set of standard rolls and roll spanner key

TR Standart Özellikler

» Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
» Alt mil ileri geri hareketli
» Özel çelik miller
» Redüktörülü Motor
» Arka Takım Çekmecesi
» AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Plate Steel constructtion design
» Forward-backward adjustable sheet support
» Easy to carry for workshops
» Adjustable bottom roll
» Rolls shafts are special steel material
» Reducer motor
» Back drawer for tooling
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» User's manual

TR	EN		IKS-M 1,3
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	260
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor gücü	Power	kw	0,55
Uzunluk	Length	mm	750
Genişlik	Width	mm	300
Yükseklik	Height	mm	500
Ağırlık	Weight	kg	70

Model IK 0,8

TR	EN		IK 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	110
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	56
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	80
Uzunluk	Length	mm	380
Genişlik	Width	mm	180
Yükseklik	Height	mm	380
Ağırlık	Weight	kg	30

7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
7 set of standard rolls and roll spanner key

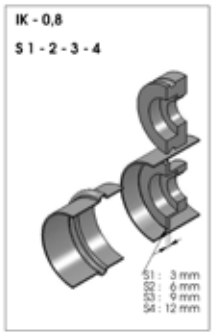
TR Standart Özellikler

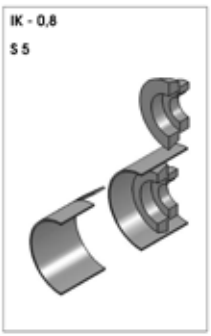
» Döküm ana gövde
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
» Alt mil ileri geri hareketli
» Özel çelik miller
» 7 Takım standart vals topları

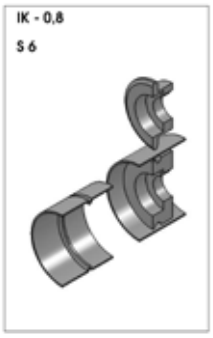
EN Standard Features

» Cast iron heavy duty main frame
» Forward-backward adjustable sheet support
» Easy to carry for workshops
» Adjustable bottom roll
» Rolls shafts are special steel material
» 7 set of rolls given as standard

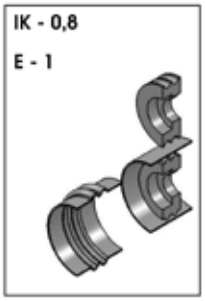
STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS

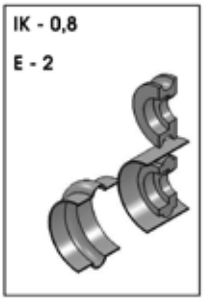


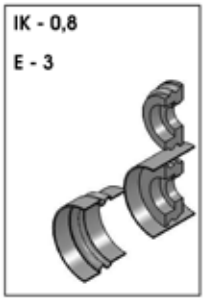


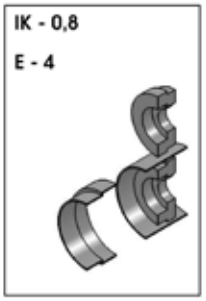


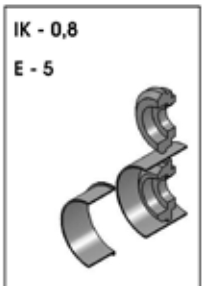
EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS

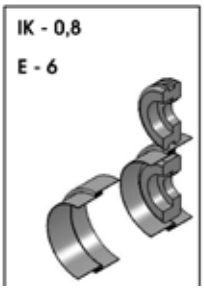


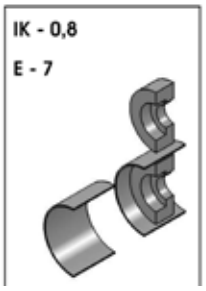


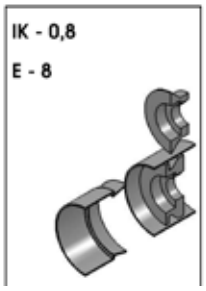












+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model IK 1,2

TR	EN		IK 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Uzunluk	Length	mm	560
Genişlik	Width	mm	220
Yükseklik	Height	mm	500
Ağırlık	Weight	kg	50

8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 set of standard rolls and roll spanner key

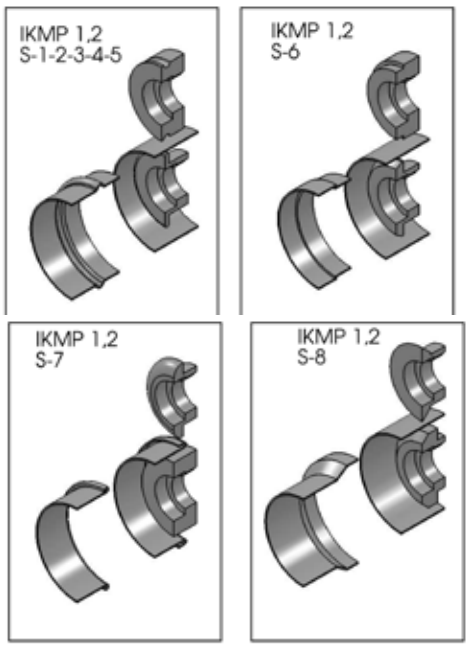
TR Standart Özellikler

» Döküm ana gövde
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
» Alt mil ileri geri hareketli
» Özel çelik miller
» 8 Takım standart vals topları

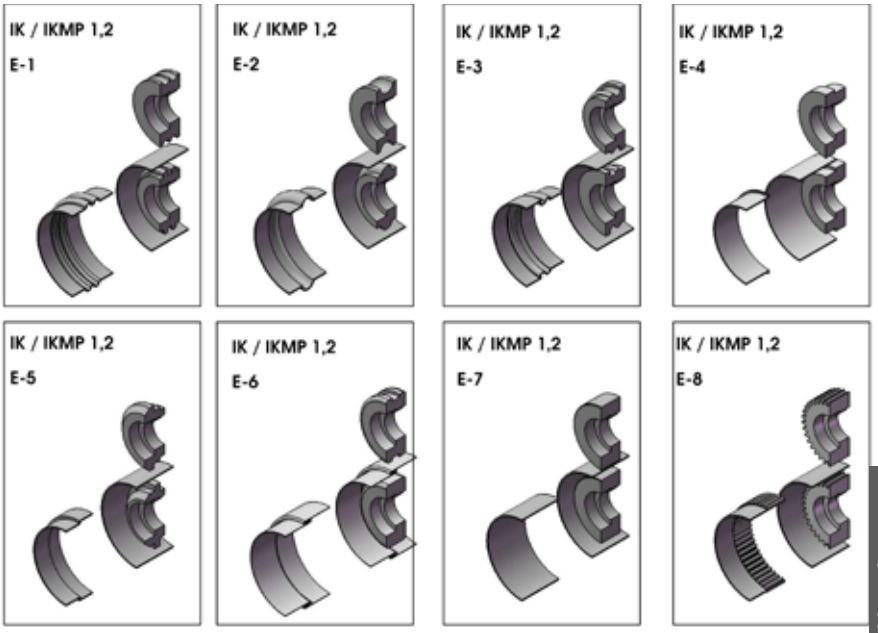
EN Standard Features

» Cast iron heavy duty main frame
» Forward-backward adjustable sheet support
» Easy to carry for workshops
» Adjustable bottom roll
» Rolls shafts are special steel material
» 8 set of rolls given as standard

STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model IKS 1,0

7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber.
Topları IK 0,8 ile uyumludur.
7 set of standard rolls and roll spanner key
Rolls are compatible with Model IK 0,8 rolls.

Model IKS 1,3

8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber.
Topları IK 1,2 ile uyumludur.
8 set of standard rolls and roll spanner key
Rolls are compatible with Model IK 1,2 rolls.

TR Standart Özellikler

» Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
» Alt mil ileri geri hareketli
» Özel çelik miller
» AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Plate Steel constructtion design
» Forward-backward adjustable sheet support
» Easy to carry for workshops
» Adjustable bottom roll
» Rolls shafts are special steel material
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» User's manual

TR	EN		IKS 1,0	IKS 1,3	M 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	180	260	–
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3	1,0	0,6
Top çapları	Roll diameters	mm	62	56	40
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230	160	–
Uzunluk	Length	mm	500	500	200
Genişlik	Width	mm	300	250	120
Yükseklik	Height	mm	500	500	240
Ağırlık	Weight	kg	50	40	10

Model M 0,8

Boru ağzı açma daraltma kordonu
Pipe expander swager

Min Boru Ø 10mm
Min Pipe Ø 10mm

Muf Açma Kordonu
Bead Form

TR Standart Özellikler

» Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
» Alt mil ileri geri hareketli
» Özel çelik miller
» AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Plate Steel constructtion design
» Forward-backward adjustable sheet support
» Easy to carry for workshops
» Adjustable bottom roll
» Rolls shafts are special steel material
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» User's manual

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model IKS 0,8

Sfero Döküm gövde
Sphero Iron Cast frame

6 takım standart kordon topu ve top açma anahtarı ile beraber
6 set of standard rolls and roll spanner key

Model IKC 1,0

Platine gövde
Plate Steel frame

Dirsek Flanşı yapar
Hand FLanger

Model IKB 1,0

1 adet 2 işlevli kordon topu
1 piece of 2 function roll

Platine gövde
Plate Steel frame

TR Standart Özellikler

» Döküm Çelikten konstrüksiyon tasarım
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
» Alt mil ileri geri hareketli
» Özel çelik miller

EN Standard Features

» Cast Iron construction design
» Forward-backward adjustable sheet support
» Easy to carry for workshops
» Adjustable bottom roll
» Rolls shafts are special steel material

TR	EN		IKS 0,8	IKB 1,0	IKC 1,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	200	100	–
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	0,8	1,0	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	48	52	52
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	80	180	–
Uzunluk	Length	mm	380	300	
Genişlik	Width	mm	160	160	
Yükseklik	Height	mm	400	400	360
Ağırlık	Weight	kg	50	40	10

Model IKD 1,0

Manuel Kollu
Manual

4 takım standart vals topu
4 set of standard rolls

Model IKD-M 1,0

Motorlu Ayak Pedallı
Motorized and Foot Pedal

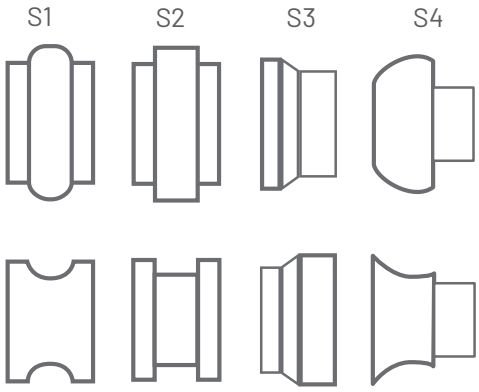
4 takım standart vals topu
4 set of standard rolls

TR Standart Özellikler

» Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
» Derin İşleme Boğazı sayesinde büyük parçalara desen - kabartma-iz gibi işlemler rahatça yapılabilir
» Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir

EN Standard Features

» Steel plate construction design
» Deep throat enables large pieces to be embossed-drawn or traced easily
» Easy to carry for workshops



IKD & IKD-M Standart Toplar
IKD & IKD-M Standard Roll Sets

TR	EN		IKD 1,0	IKD-M 1,0	IKD 1,2
Kapasite	Capacity	Ton	1,0	1,0	0,8
Top çapları	Roll diameters	Mm	70	70	52
Boğaz derinliği	Throat depth	Mm	610	610	450
Uzunluk	Length	Mm	1250	1250	560
Genişlik	Width	Mm	350	350	310
Yükseklik	Heigth	Mm/s	1200	1200	500
Ağırlık	Weight	Mm/s	90	80	30

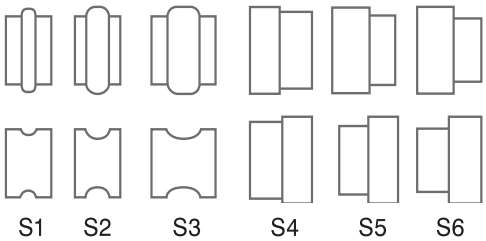
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model

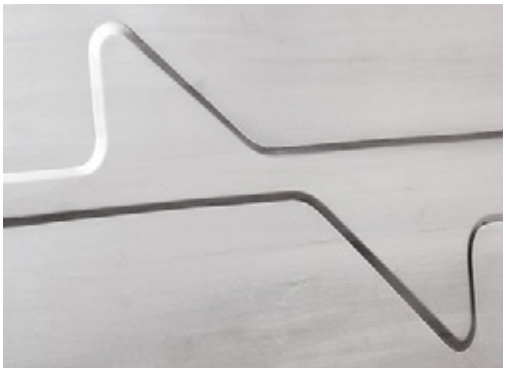
IKD 1,2

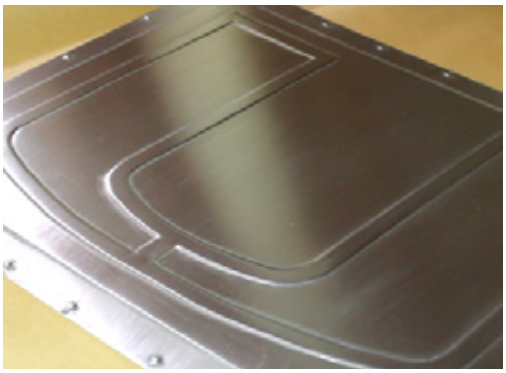
Manuel Kollu
Manual

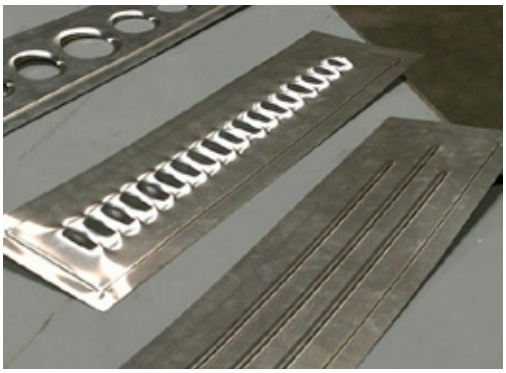
PLATINE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM, 6 takım vals topu standart
PLATE STEEL BODY DESIGN, 6 set of rolls included as standard



IKD 1,2 Standart Toplar
IKD 1,2 Standard Roll Sets





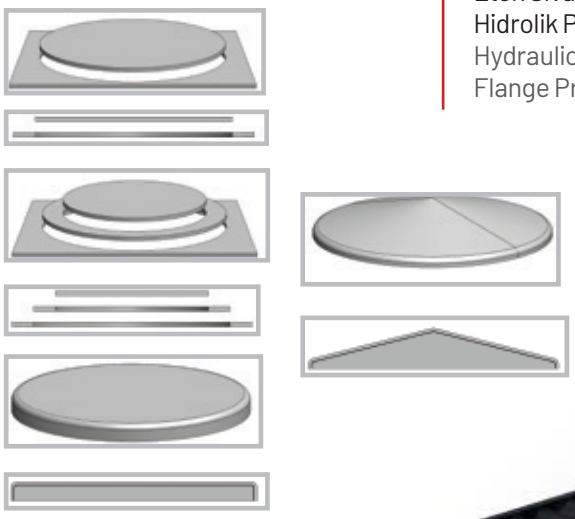


Model SDK-6

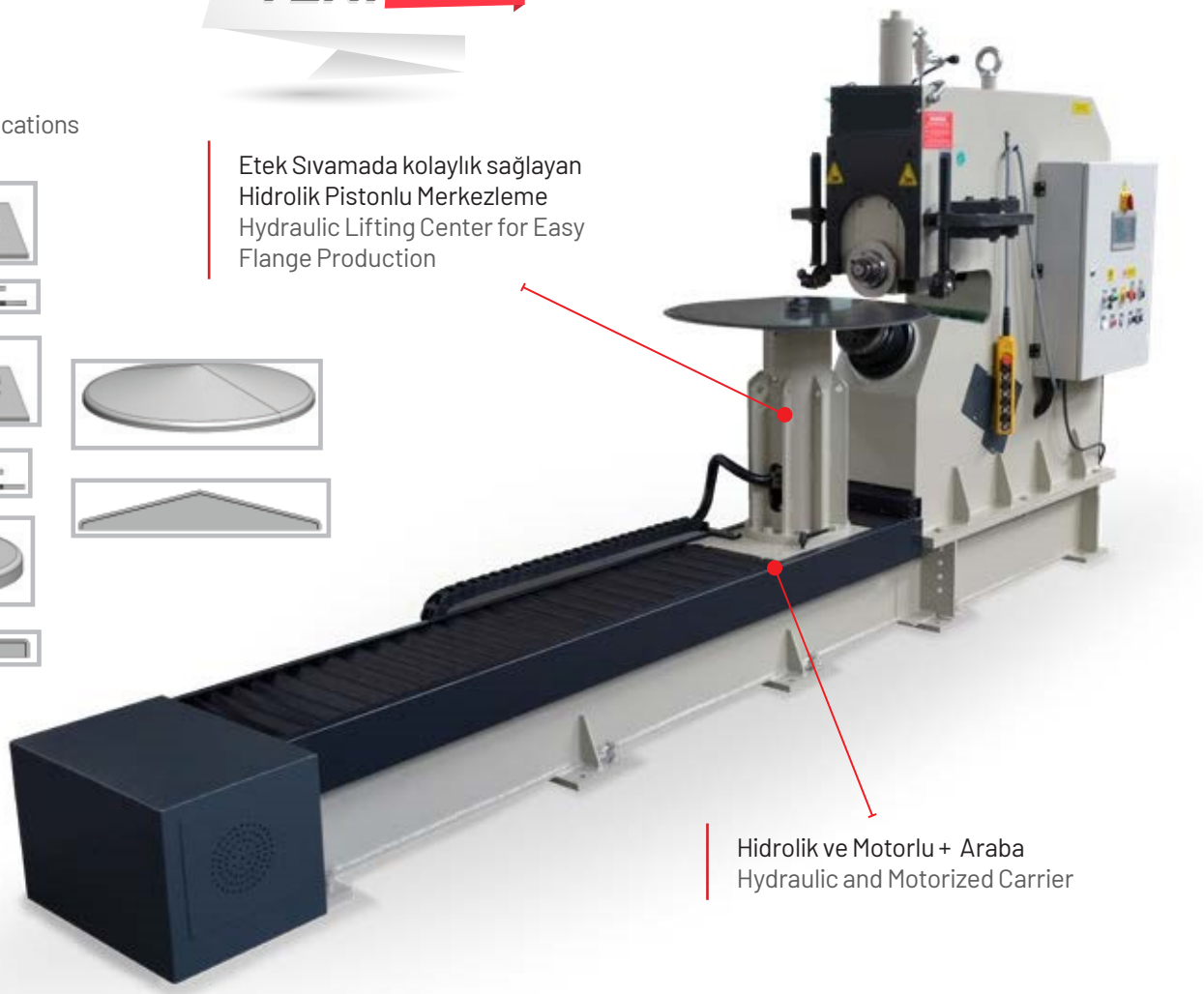
Yeni Tip
New Type

YENİ NEW

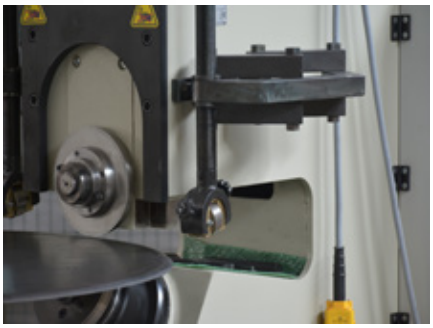
Uygulamalar / Applications



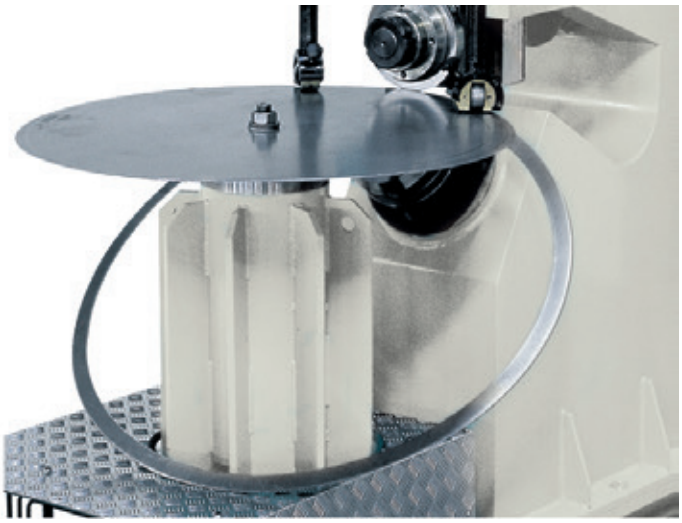
Etek Sıvamada kolaylık sağlayan
Hidrolik Pistonlu Merkezleme
Hydraulic Lifting Center for Easy
Flange Production



Hidrolik ve Motorlu + Araba
Hydraulic and Motorized Carrier

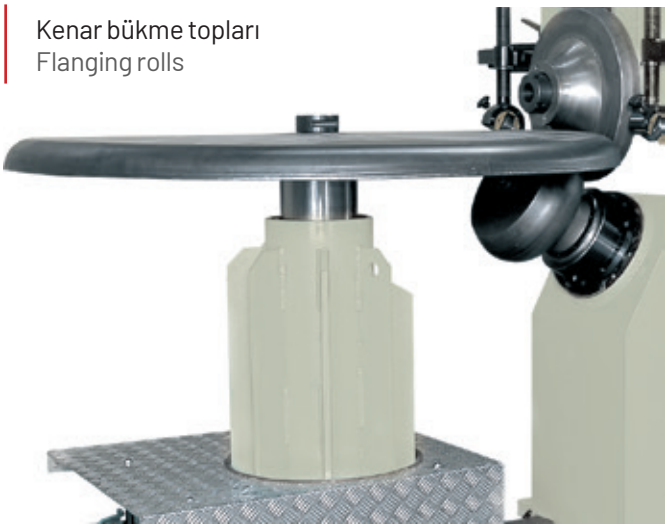


+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu



Kesme bıçakları
Cutting blades

Kenar bükme topları
Flanging rolls



Maks-50mm , Min-10mm Flanş Yüksekliği
Max-50mm , Min-10mm Flange Height

TR Standart Özellikler

» Bir takım bombe sıvama topu (R25)
» Bir takım kesme bıçağı
» Bilyalı parça taşıma (7 m/dk) ve tek hızlı kesme sistemi
» Alt ve üst miller planet redüktör tahriklidir
» Manuel ayarlanabilir sac sabitleme sistemi
» Aynı kafa üzerinde hem kesme hem de flanş işi yapılabilir
» AB güvenlik direktiflerine uygunluk
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» One set of flanging rolls included. (R25)
» One set of cutting blades included
» Ballscrew part carrier (7 m./min) and one speed rotation cutting
» Top and bottom rolls powered with planetary reducers
» Manually adjustable centering for both flat and crowned dish flanging
» Both cutting and flanging operation on the same head
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Kenar bükme topları
» R.B.: 30 mm
» R.B.: 35 mm
» İlave kesme bıçağı
» Ufak çap kesme ve bükme aparatı (Ø350 min)

Optional Equipments

» Flanging rolls
» R.B.: 30 mm
» R.B.: 35 mm
» Extra set of cutting blades
» Adapter for Smaller Cutting and Flanging (Ø350mm min.)

TR	EN		SDK-6
Max. kesme çapı Ø	Max. plate diameter Ø	Ø mm	4000
Min. kesme çapı Ø	Min. cutting diameter Ø	Ø mm	440
Min. Flanşlama çapı Ø	Min. flanging diameter Ø	Ø mm	600
Max. flanş yarı çapı (radyus)	Max. flanging radius	mm	35
Max. kesme kapasitesi (normal sac = 24kg / mm^2)	Max. plate thickness (mild steel Y.P. = 24kg / mm^2)	mm	6
Max. kesme kapasitesi (paslanmaz AISI 304 316)	Max. plate thickness (stainless AISI 304 316)	mm	4
Motor gücü	Motor power	kw	4+4+1,1
Uzunluk	Length	mm	4250
Genişlik	Width	mm	900
Yükseklik	Height	mm	2240
Ağırlık	Weight	mm	2050

Model IDK-5

Standart İç Çap Pul Çıkartma
Standard Inside Diameter Cutting

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

TR Standart Özellikler

» Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
» Hidrolik sac merkez baskısı
» Özel çelikten üretilmiş açılı Bıçaklar
» Kızıl yataklamalı bıçaklar
» Frenli Redüktörlü ana motor
» Motor tahrikli merkezleme sistemi
» Hareketli kumanda paneli
» Merkezi yağlama sistemi
» İç çap Pul çıkartma sistemi
» AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Steel welded construction frame
» Hydraulic clamp on center
» Special steel blades
» Blades assembled in bronze bushings
» Gearbox motor with brake system
» Motorised sheet centering system
» Mobile control panel
» Central Lubrication system
» Inside diameter cutting system
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» User's manual

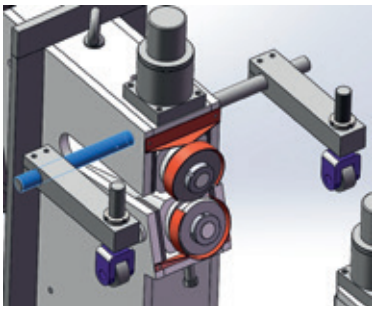
Opsiyonel Aksesuarlar

» 10 mm derinlik etek sıvama için özel top ve aparatlar
» Dijital gösterge

Optional Equipments

» Special rolls and attachments for edge flanging operation up to 10 mm
» Digital read-out

Hidrolik Kesme ve Sıkma Sistemi
Hydraulic Clutch and Cutting system



Opsiyonel Etek Sıvama Aparatı
Optional Flanging Attachment

TR	EN		IDK-5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	250
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	2000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	4.1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2.2+0.75
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	1200
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	300
Uzunluk	Length	mm	3000
Genişlik	Width	mm	750
Yükseklik	Heigth	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	1350

PNEUMATIC PRESSURE MOTORIZED CIRCULAR CUTTING MACHINE

Model IDK-3,5

Pnömatik Sıkıştırmalı Daire Kesme Makası
Pneumatic Type Circular Cutting Shear

TR Standart Özellikler

» Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
» Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
» Kızıl yataklamalı bıçaklar
» Frenli Redüktörlü ana motor
» Motor tahrikli merkezleme sistemi
» Hareketli kumanda paneli
» Merkezi yağlama sistemi
» İç çap Pul çıkartma sistemi
» AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
» Pnömatik merkezleme sistemi
» 8 bar hava basıncı ile çalışır
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Steel welded construction frame
» Special steel blades
» Blades assembled in bronze bushings
» Gearbox motor with brake
» Motorised sheet centering system
» Mobile control panel
» Central Lubrication system
» Inside diameter cutting system
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» Pneumatic clamp on center
» 8 bar air pressure needed
» User's manual

TR	EN		IDK-3.5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	200
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	1200
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	3.5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	6.1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2.2
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	750
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	250
Uzunluk	Length	mm	2000
Genişlik	Width	mm	600
Yükseklik	Heigth	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	750

Standart İç Çap Pul Çıkartma
Standard Inside Diameter Cutting

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model IDK 2

Standart İç Çap Pul Çıkartma
Standard Inside Diameter Cutting

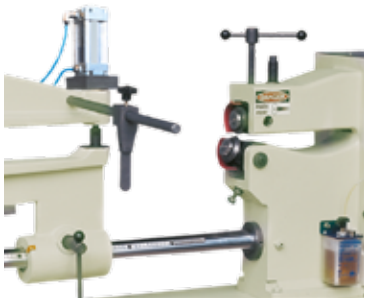
TR Standart Özellikler

» Özel Döküm Gövde
» Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
» Kızıl yataklamalı bıçaklar
» Frenli Redüktörlü Motor
» Hareketli Ayak Pedalı
» Merkezi Yağlama Sistemi
» İç çap Pul çıkartma sistemi
» AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Rigid Cast Frame
» Special steel blades
» Blades assembled in bronze bushings
» Gearbox motor with brake system
» Mobile control panel with foot pedal
» Central Lubrication System
» Inside diameter cutting system
» Built according to EC Safety Directives
» User's manual

TR	EN		IDK-2
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	120
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	7,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	700
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	280
Uzunluk	Length	mm	1400
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Heigth	mm	1300
Ağırlık	Weight	kg	350



Opsiyonel pnömatik sac sabitleme sistemi
Optional pneumatic sheet centering device

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model IDK 1,8

iç çap pul çıkartamaz
can not cut inside diameters

TR	EN		IDK-1,8
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	110
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	7,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	610
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	215
Uzunluk	Length	mm	1350
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Heigth	mm	1300
Ağırlık	Weight	kg	220

TR Standart Özellikler

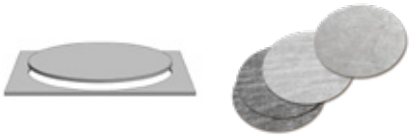
» Özel Döküm Gövde
» Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
» Kızıl yataklamalı bıçaklar
» Frenli Redüktörlü Motor
» Hareketli Ayak Pedalı
» AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Rigid Cast Frame
» Special steel blades
» Blades assembled in bronze bushings
» Gearbox motor with brake system
» Mobile control panel with foot pedal
» Built according to EC Safety Directives
» User's manual

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model IDK 1



iç çap pul çıkartamaz
can not cut inside diameters

TR Standart Özellikler

» Özel Döküm Gövde
» Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
» Döküm yataklamalı bıçaklar
» AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Rigid Cast Frame
» Special steel blades
» Blades assembled in cast iron bushings
» Built according to EC Safety Directives
» User's manual

Model IMS / TMS Şekilli Kesme Makasları / Form Cutting Shears

Model IMS 1,5

Model IMS 3

Model TMS 2

TR	EN		IDK 1	IMS 1,5	IMS 3	TMS 2
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	150	–	–	–
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	1000	–	–	–
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	1	1,5	3	2
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379	2379	2379	2379
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	600	–	–	–
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	200	–	–	–
Uzunluk	Length	mm	1200	400	320	260
Genişlik	Width	mm	200	150	240	190
Yükseklik	Heigth	mm	450	160	340	400
Ağırlık	Weight	kg	60	5	22	10

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

HYDRAULIC VARIABLE ANGLE CORNER NOTCHING AND PUNCHING MACHINE

Model HNM-6 VP

YENİ NEW

TR Standart Özellikler

» HNM-6 V açı ayarlı hidrolik köşe kesme makinesi statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik tabla ve üst çene malzemesi ile güçlü bir yapıya sahiptir.
» Hassas şekilde kesim yapabilmek için makinenin üst tablası T- kanallı olarak işlenmiştir ve farklı sac kalınlıklarını kesmek için ayrı ayar gerektirmeyen otomatik sentil ayar sistemi ile donatılmıştır.
» 4 hidrolik baskı silindiri sayesinde sık tekrarlanabilir kesim imkânı sunmaktadır.
» Makinanın arka bölümünde bulunan ZIMBA-Delik DELME istasyonu sayesinde çok işlevli bir makinadır.

EN Standard Features

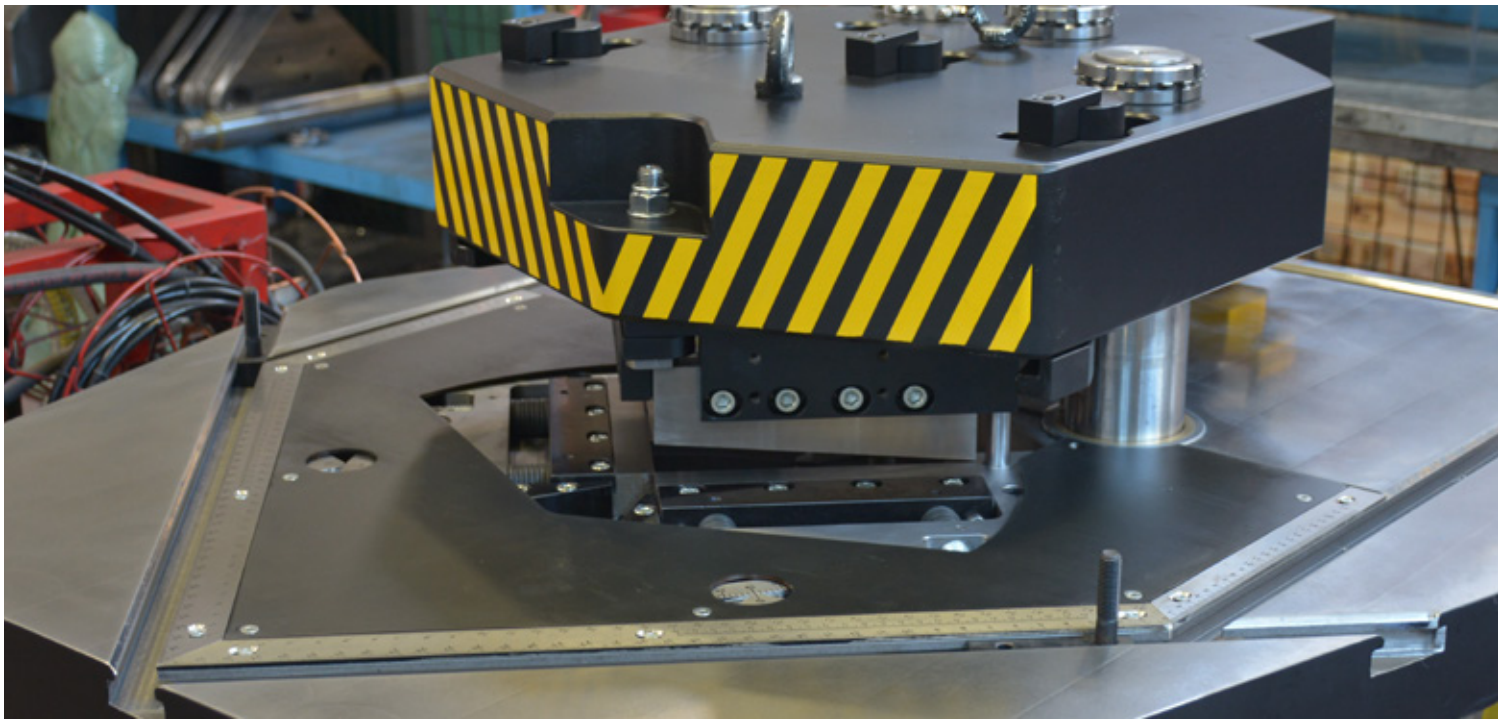
» HNM-6 V variable rake hydraulic corner notchers have a strong frame with its statically and dynamically rigid steel table and top beam material.
» T slot top table realizes precise cuttings and there is no need for alignment for different sheet thicknesses by means of automatic blade gap adjustment.
» HNM-6 V series perform frequent cutting repeatability via 4 hydraulic hold-down cylinders.
» With the Punching Station in the back of the machine it becomes to a very efficient multi-funcitonal machine.

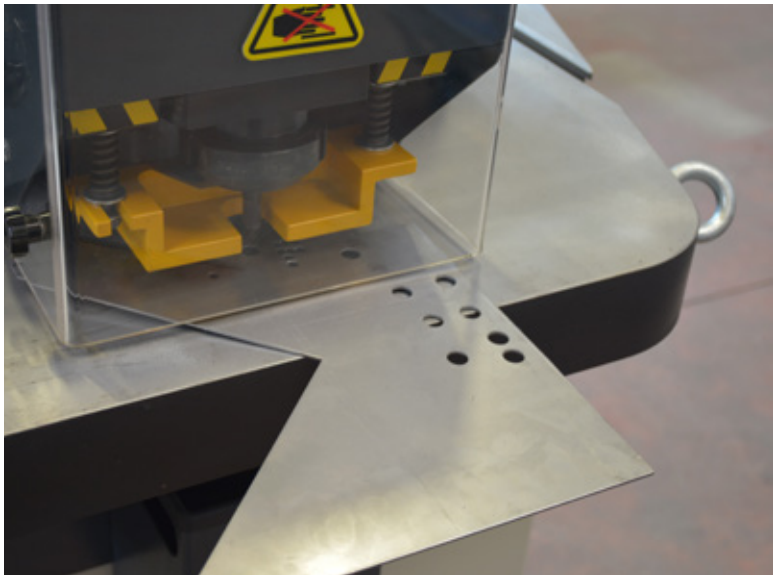
TR	EN		HNM-6 VP
Çelik Kesme	Steel Cutting	mm (60..140°)(60..140°)	6 / 4
Paslanmaz Kesme	Stainleess Cutting	mm (60..140°)(60..140°)	3 / 2.5
Motor Gücü	Power	kw	4
Tabla Boyutu	Table Dimension	mm	1150x610
Kesme Açısı	Cutting Angle	°	30-140°
Maksimum kesme / dak	Max. cutting per minute	X	30
Bıçak boyu	Blade Length	mm	200x200
Yağ tank kapasitesi	Oil Tank Capacity	lt.	35
Maksimum çalışma basıncı	Max. working pressure	bar	200
Uzunluk	Length	mm	1340
Genişlik	Width	mm	900
Yükseklik	Height	mm	1235
Ağırlık	Weight	kg	1150

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

HIDROLIK AÇI AYARLI VE ZIMBA ÜNITELI KÖŞE KESME MAKINASI

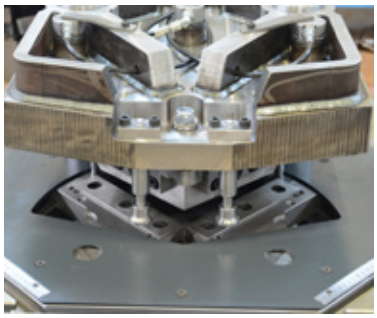
HYDRAULIC VARIABLE ANGLE CORNER NOTCHING AND PUNCHING MACHINE

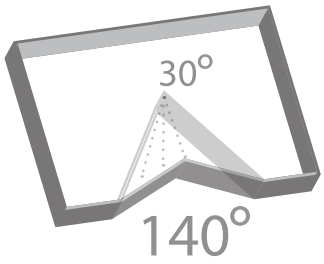




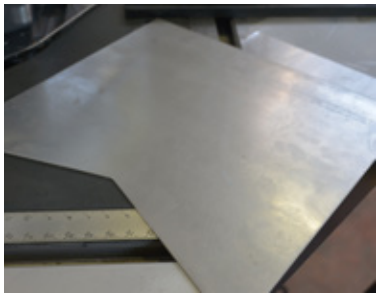
Zımba İstasyonu
Punch Unit

6mm Kalınlık Maksimum Ø14mm Delme kapasitesi
6mm Thickness Maximum Ø14mm Punching capacity

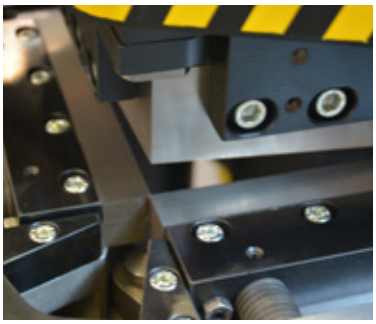




Kurs Ayarı
Stroke Adjustment

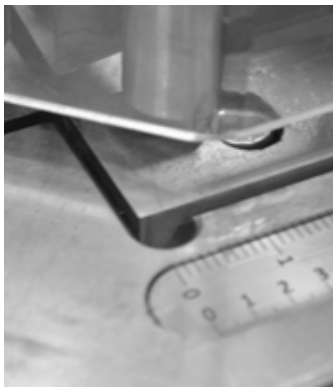


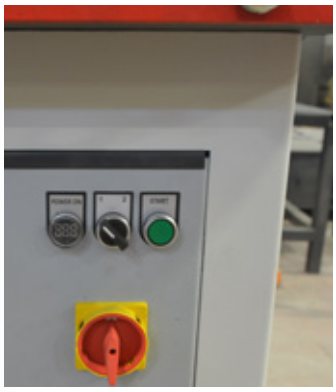
140° Kesim
140° Cut



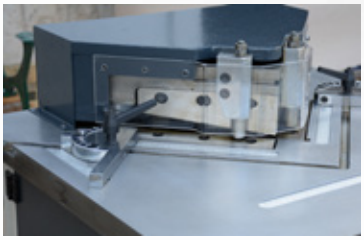
Açı Ayarlı Bıçaklar (Standart)
Angle Adjustable Blades

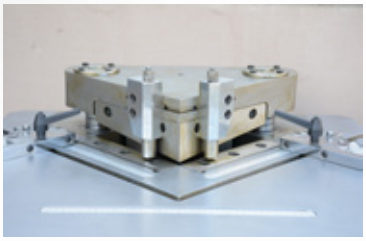
Model HNM-6 F

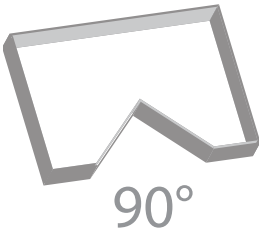




Sabit 90 Açılı Bıçaklar
Fixed 90 Blades







TR Standart Özellikler

» HNM-6 F sabit açılı köşe kesme makinesi 6mm'ye kadar köşe çıkarır.
» En geniş kesme ölçüleri 250x250mm
» Sabitlenmiş 90 öşe çıkarma
» Az hacmi sayesinde rahat bir çalışma imkanı sunar

EN Standard Features

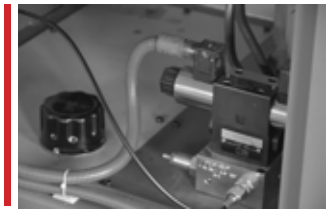
» The HNM-6 F hydraulic notcher can cut up to 6 mm
» The biggest notcher size is 250x250mm
» The notching angle fixes in 90° with high notching speed
» The hydraulic notcher has compact structure,small volume and convenient operation

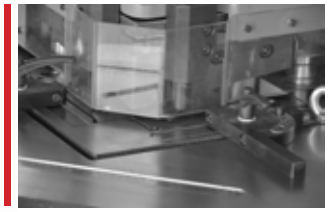
TR	EN		HNM-6 F
Çelik Kesme	Steel Cutting	mm (90°)	6,5
Paslanmaz Kesme	Stainleess Cutting	mm (90°)	3
Motor Gücü	Power	kw	4
Tabla Boyutu	Table Dimension	mm	800x750
Kesme Açısı	Cutting Angle	°	90
Maksimum kesme / dak	Max. cutting per minute	X	25
Bıçak boyu	Blade Length	mm	250x250
Yağ tank kapasitesi	Oil Tank Capacity	lt.	35
Maksimum çalışma basıncı	Max. working pressure	bar	200
Uzunluk	Length	mm	750
Genişlik	Width	mm	810
Yükseklik	Height	mm	1150
Ağırlık	Weight	kg	630

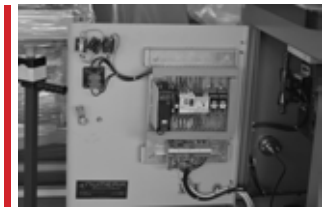
Model HNM-4F

YENİ NEW

Hidrolik Sabit Açılı Köşe Kesme Makinesi
Hydraulic Fixed Angle Corner Notching Machine







Model MN-3

Platina Sac
Kaynaklı Gövde,
Plate Steel Welded
Frame 3 mm

Model MN-1,5

Döküm Gövde
Cast Frame 1,5 mm

TR Standart Özellikler

» Bu HNM-4 köşe kesme makinası 4mm DKP(Siyah sac) kapasitesine sahiptir ve herhangi bir kesimi çok hızlı gerçekleştirir.
» Bıçaklar 90° açı ile sabitlenmiştir ve her seferinde kusursuz bir kesim sağlar.
» Geniş tablasında bulunan klavuz dayamalar sayesinde büyük parçalar için klolay işlem sağlar.
» 197mm boya sahip bıçaklar her zaman bilenebilir-taşlanabilşir ve uzun yıllar kullanılabilir.
» Ayak pedalı ile rahat kontrol
» HNM-4 dakikada 50 vuruş yapabilecek kapasitededir.

EN Standard Features

» This corner notcher has a 4mm mild steel capacity, so it can make quick work of almost any job.
» Because the HNM-4 has blades that are fixed at 90°, it ensures a perfect notch every time.
» An oversized table includes table guides to make tough jobs even easier.
» The 195mm blades on the HNM-4 corner notcher can be flipped and resharpened
» An operator controlled foot pedal controls the notching action on the HNM-4.
» The HNM-4 is capable of notching up to 50 strokes a minute.

TR	EN		HNM-4 F
Çelik Kesme	Steel Cutting	mm (90°)	4
Paslanmaz Kesme	Stainleess Cutting	mm (90°)	2,5
Motor Gücü	Power	kw	4
Tabla Boyutu	Table Dimension	mm	685x590
Kesme Açısı	Cutting Angle	°	90
Maksimum kesme / dak	Max. cutting per minute	X	50
Bıçak boyu	Blade Length	mm	197x197
Yağ tank kapasitesi	Oil Tank Capacity	lt.	45
Maksimum çalışma basıncı	Max. working pressure	bar	120
Uzunluk	Length	mm	720
Genişlik	Width	mm	760
Yükseklik	Height	mm	1150
Ağırlık	Weight	kg	500

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

YENİ NEW

Model

LS-13 P

Pnömatik Baskılı
Pneumatic Pressure

Model

LS-13 M

Motorlu - Manuel Baskılı Sistem
Motorized - Manual Pressure System

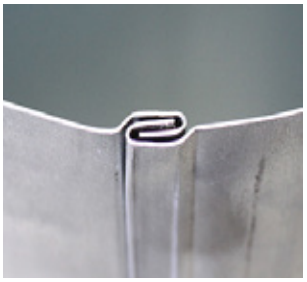
TR Standart Özellikler

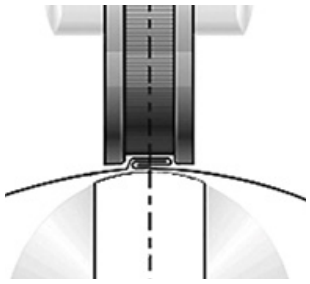
» Redüktör tahrikli ezme sistemi
» Pnömatik basan piston sayesinde kolay kullanım
» Standart ayak pedalı ile hem ezme hem dönüş kontrol edilir
» Hava şartlandırıcı sistemi ile pnömatik sistem koruma altına alınır
» Sertleştirilmiş ezme topları
» Rulmanlı kızak sistemi
» AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Gearbox driven pinching system
» Easy operation by pneumatic pressing piston
» Pinching and rotation is controlled by a standard foot pedal
» Pneumatic system is protected by the help of air filter
» Hardened seaming rolls
» Sliding system with ball bearing
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» User's manual

TR	EN		LS-13 P	LS-13 M
Kapasite	Capacity	mm	1,2	1,2
Ezme Boyu	Seaming length	mm	1300	1300
Maksimum ve minimum ezme çapı	Max. & min. seaming diameters	mm	1000-120	1000-110
Çalışma basıncı (pnömatik)	Working pressure (pneumatic)	bar	8	–
Basma kuvveti	Press power	kg	1000	1500
Motor gücü	Motor power	kw	0,37	0,75
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	1720x900x1650	1600x800x1900
Ağırlık	Weight	kg	300	300





Model

EKM 12

9 istasyon
9 Stations

Redüktör motor + zincir tahrikli
with Gearbox + Chain drive

» Kapasite / Capacity 1,2 mm
» Motor / Power 2.2 kw
» Öçüler /Dimensions 1300x 800 x1000mm 460 kg

Model

EKM 11

7 istasyon
7 Stations

6 Şekil Bir makinede
6 Forms in 1 machine

» Çalışma Hızı / Work Speed 6 m/dak
» Kapasite / Capacity 1,2 mm
» Motor / Power 2.2 kw
» Öçüler /Dimensions 1200x 660 x1030mm 320 kg

MODEL	Tip / Type	FORM					
EKM-12 4.0	K-S-C-D					--	--
EKM-12 4.1	K-S-BK-D					--	--
EKM-12 4.3	K-DBK-DS-D					--	--
EKM-12 3.3	K-ZS-G				--	--	--
EKM-11	–						

Model

DM-S 1,2

Dirsekli SANTİM Makinası
Flanging Machine with
ELBOW Unit

TR	EN		DM-S 1,2
Kapasite	Capacity	mm	1,2
Flanş Yüksekliği	Flange Height	mm	8-10
Motor gücü	Motor power	kw	0,75
90º segment için minimum iç çap	90º segment for internal radius	mm	minimum 100
1800º segment için minimum iç çap	180º segment for internal radius	mm	minimum 130
Ölçüler	Dimensions	mm	1250x520x1160
Ağırlık	Weight	kg	170

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model CKL 2060x1,8

TR Standart Özellikler

» Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
» Değişik ebatlı parçalı bıçaklar sayesinde farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır
» Kıvırmak için gereken gücü bir yay desteği ile azaltmaktadır.
» Kontrollü bir bükme için operatörün her iki eli ile kullanabilmesini sağlayan ve ayak yardımıyla kilitlenmesine izin veren üst çene vardır
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Frame with steel welded construction
» Appropriate folding for manufacturing can be done in different sizes with the different size and segmented blades.
» Necessary power to make folding is reduced by the help of a spring.
» There is a top beam locked by foot pedal which provides the operator to use with both hands for a controlled folding operation
» User's manual

Model CKL 1260x2,0

TR	EN		CKL 1260x2,0	CKL 2060x1,8
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1260	2060
Bükme Açısı	Bending Angle	∡	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity (mild steel)	mm	2,0	1,8-2,0
Uzunluk	Length	mm	1600	2900
Genişlik	Width	mm	880	560
Yükseklik	Height	mm	1180	1290
Ağırlık	Weight	kg	450	1250

Model CK 1,3

Kolay Çene Kilitleme mekanizması
Easy Blade lock mechanism

TR Standart Özel

» Çelik konstrüksiyon kayna
» Tek parça bıçaklı olup fark
» Ağırlık toplarıyla kolay ve dengeli bükürü yapılabilir.
» Kullanma kılavuzu

Sert Çelikten imal yekpare bıçaklar
Hard steel produce single blades

EN Standard Features

» Frame with steel welded construction
» Single bladed available for different sizes of sheets to be folded
» Assist of weigth balls help you to fold in balance
» User's manual

Model CK 2,0
CK 2,5

CK 3,0

TR	EN		CK 1,3	CK 2,0	CK 2,5	CK 3,0
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1320	2020	2520	3020
Bükme Açısı	Bending Angle	∠	135	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity (mild steel)	mm	1,2	1,2	1,2	1,2
Uzunluk	Length	mm	1600	2300	2900	3450
Genişlik	Width	mm	880	880	880	880
Yükseklik	Height	mm	1180	1180	1180	1180
Ağırlık	Weight	kg	300	400	460	660

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

Model KM-12 L (1050x1,5mm)

Model KM-13 L (1270x1,5mm)

Sac Platina Gövde hafif tip
Sheet Plate frame light type

TR Standart Özellikler

» Kesim anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
» Çift Kramyerli kolay hareket eden Arka Dayama
» Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik gönye

EN Standard Features

» Mechanical pressure system prevents sliding of sheet during
» Double Gear-rack system for easy adjustment of Back-gauge
» Front set appropriate for angle sheet metal cutting

Model KM-12 (1050x1,5mm)

Model KM-13 (1270x1,5mm)

Döküm - Platina Ağır tip
Cast Iron-Sheet Plate frame heavy duty type

TR	EN		KM-13 L	KM-12 L	KM-13	KM-12
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	650x1550	650x1250	600x1570	600x1270
Bıçak boyu	Blade length	mm	1320	1050	1350	1050
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1300	1000	1300	1030
Kesme kapasitesi(siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1.5	1.5	1.5	1.5
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	530	530	500	500
Uzunluk	Length	mm	2470	2070	2300	1850
Genişlik	Width	mm	850	850	1100	1100
Yükseklik	Height	mm	1260	1260	1300	1200
Ağırlık	Weight	kg	350	300	600	500

Model

Model PN 17/90

Mo

TR Standart Özellikler

» İşleme tanburu sayesinde boru ve profil çapına göre uygun ağız açma özelliği
» Hareketli mengene neticesinde çok çabuk sıkma ve sökme özelliği
» Mengene sağ-sol ve ileri geri hareket özelliği (rulmanlı sistem)
» Dönerli mengene sayesinde 50° ye kadar açılı ağız açabilme
» 4" boruyu kaynatabilme imkanı (PN 17/90)

EN Standard Features

» Charge to easily ability to open suitable dovetails according to the pipe and tube diameters with the help of processing drum.
» Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
» Ability of clamp to move right and left sideways
» With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
» Welding to 4" sized pipes possibility. (PN 17/90)

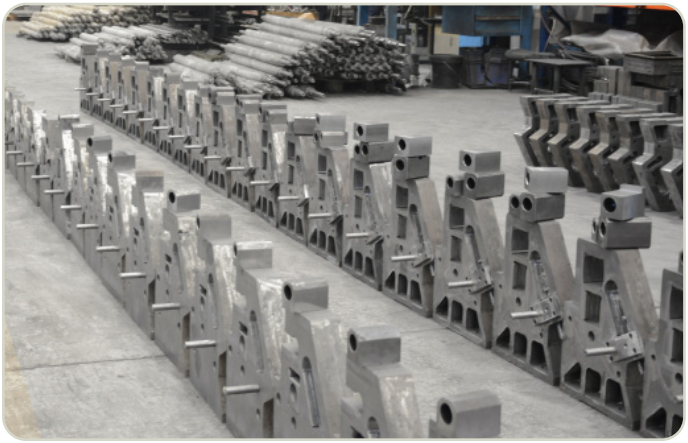
Opsiyonel Aksesuarlar

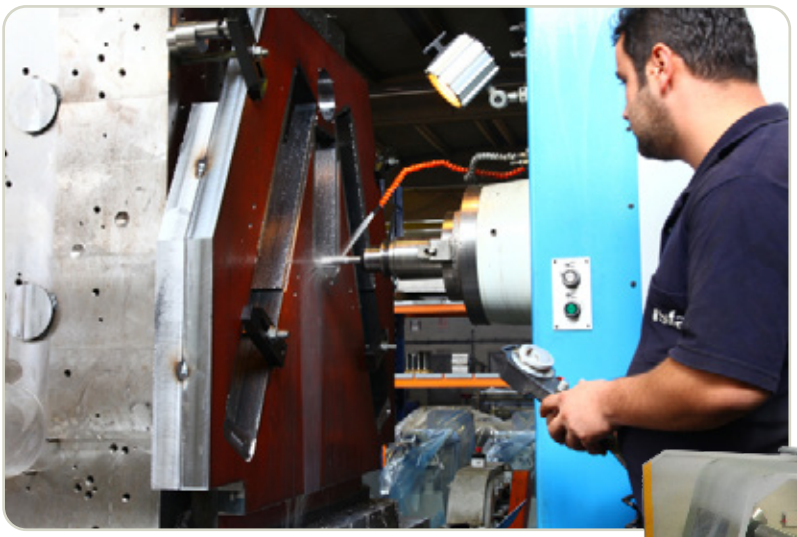
» Otomatik sürücü sistemi
» Pnömatik mengene
» Özel Ölçülerde Tambur takımları

Optional Equipments

» Automatic Feeding system
» Pneumatic clamping system
» Special dovetails for different sizes

TR	EN		PN 20/76	PN 17/90	PN 60 Mobile
Ağız açma kapasitesi	Notching capacity	Ø mm	20-76	17-90	6-60
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	1,1
Uzunluk	Lenght	mm	1350	1150	860
Genişlik	Width	mm	700	600	400
Yükseklik	Height	mm	1200	1000	4500
Ağırlık	Weight	kg	130	170	90





TUR MH

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

3 TOPLU MEKANİK MOTORLU SİLİNDİR MAKİNELERİ
3 ROLL MECHANICAL MOTORIZED PLATE ROLLS

HİDROLİK YATAY PRESLER
HYDRAULIC HORIZONTAL PRESSES

HİDROLİK KÖŞE KESME MAKİNELERİ
HYDRAULIC CORNER NOTCHERS

DAİRE KESME & SIVAMA MAKİNALARI
CIRCULAR CUTTING & FLANGING MACHINES

Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
We reserve the right to make modifications on technical data without prior notice.
Bütün sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm^2 (ST 37-42) sac mukavemetine göre verilmiştir.
All plate bending capacities are given for 24 kg / mm^2 (ST 37-42) plate yielding strength.

KK - Industries. eu
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries

KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service

KK-Industries GmbH hat **in die Zukunft investiert**. Wir freuen uns, Sie in Kürze in unserer Ausstellungshalle in der Neustiftgasse 34 in 3071 Böheimkirchen begrüßen zu dürfen. Die große Eröffnungsfeier erfolgt im **Herbst 2018.** Wir bieten an diesem Standort moderne **Büros, Seminar- und Schulungsräume** sowie **Ausstellungsflächen**. Dadurch sind wir in der Lage, ein qualitativ hochwertiges **Service**, **Ersatzteilabwicklung** und **Beratungsgespräche** auch westlich von Wien anbieten zu können.

KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service

Neustiftgasse 34

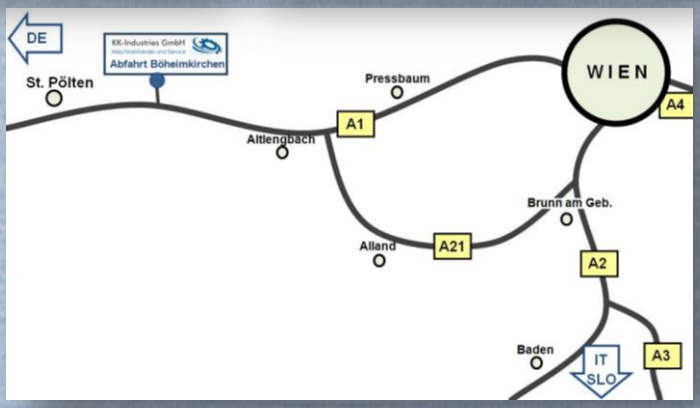
A-3071 Böheimkirchen

Wir bitten um tel. Voranmeldung unter:

+43 (0) 664 380 77 76

www.kk-industries.eu

office@kk-industries.eu



Impressum / für den Inhalt verantwortlich:
KK-Industries GmbH, Mariannengasse 25, A-2551 Enzesfeld
LG Wr. Neustadt – FN 425567i – ATU 692 13 317