PBF Serie Abkantpressen







KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service

www.kk-industries.eu

Ersatzteile / Service / Neu- und Gebrauchtmaschinen ①+43 (0)664 380 77 76 ₹ office@kk-industries.eu



PBF Serie Technische Daten

			PBF 2560	PBF 30120	PBF 30200		
Biegekraft	Tonnen		60	120	200		
Biegelänge	mm	Α	2550	3050	3050		
Abstand zwischen den Ständern	mm	В	2150	2550	2550		
Hub	mm	С	160	180	210		
Einbauhöhe	mm	D	350	375	445		
Auslaudung	mm	Е	250	250	250		
Y Schnellgang	(mm/sk)		120	100	100		
Y Arbeitsgeschwindigkeit	(mm/sk)		9	9	7		
Y Rückzugsgeschwindigkeit	(mm/sk)		70	77	73		
Tischhöhe	mm	F	813	878	858		
Tischbreite	mm	G	104	104	104		
X Achse Arbeitsgeschwindigkeit	(mm/sk)		250	250	250		
X Hinteranschlagbereich	mm		620	620	620		
Motorleistung	kW		5,5	11	15		
Länge	mm	L	3250	3750	3750		
Breite	mm	W	1200	1230	1390		
Höhe	mm	Н	2350	2400	2500		
Gewicht ca.	kg		4200	5780	8160		

PBF Series		2560	30120	30200		
PREIS It. Liste	€	31.900,00	39.500,00	45.700,00		
KKI Sonderpreis	€	28.800,00	35.600,00	41.200,00		

Optionale Ausrüstung (von KKI empfohlen):

R-Achse	€	5.030,00	5.550,00	5.550,00
Mot. CNC-Bombiervorrichtung	€	2.790,00	2.760,00	2.760,00

Weitere Ausrüstung:

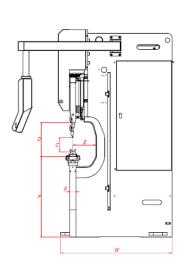
Euroclamp Schnellklemmsystem	€	330,00	380,00	380,00
Zusätzl. Hinteranschlagsfinger	€	810,00	810,00	910,00
Zusätzl. Blechauflagearme	€	450,00	450,00	450,00
Ölkühler	€	2.060,00	2.060,00	2.060,00

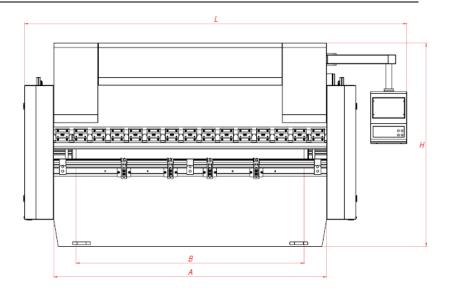
KK-Industries GmbH











Standardausrüstung:

- 3 CNC-gesteuerte Achsen (Y1, Y2, X) (R-Achse optional empfohlen)
- Touchscreen-Steuerung (Durma DT 10)
 Bildschirm 2D-grafisch mit Fernzugriffsmöglichkeit
- Hinteranschlag: motorisiert & lineare Führung und Kugelumlaufspindelsystem
- Manuelle Bombiervorrichtung (CNC-Bombiervorrichtung optional empfohlen)
- Werkzeugsystem Promecam-Amada
- Oberwerkzeughalter Euroclamp
- Blechauflagearme mit T-Nuten
- Laserschutzvorrichtung
- gemäß den CE-Vorschriften

Es gelten die "Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs vom 01.01.2002." Alle Preise zuzüglich MwSt., ab Lager (EXW). Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Techn. Änderungen, Preisänderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.





Werkzeugklemmung und Werkzeug

Mit dem Klemmsystem mit erhöhter Haltern vom Typ Euroclamp wurde die Biegungsperformanz der Maschine erhöht und die Arbeit des wurde vereinfacht. Für Biegungen vom Typ Z wurde die Maschine mit einem schmalen Tich mit Euroclamp Aufnahme ausgestattet.

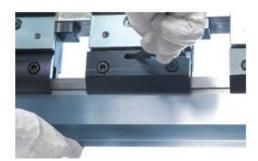
DURMA ist Ihr Partner für Lösungen mit verschiedenen Werkzeugoptionen.



Europäisches Klemmungssystem



Europäischer Typ Unterwerkzeug (4V Matrize)



Schnellklemmung



DURMA Unterwerkzeug Multi V

													s(n	nm)										
V	b	ri	0.5	0.8 1 1.2 1.5 1.8 2 2.5 3 3.						3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20		
6	5	1	2,5	6,5	10	1																		
8	6	1,3	2	5	8	11																		
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13													Г		7		
12	9	2		3	5	7	11	16													F			
15	12	2,7			4	6	9	13	16												1			
20	15	3,3				4	7	10	12	19									9,	1	,	J		
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21										E//	-		
30	22	5						6,5	8	12	19	24									V	9/		
32	23	5,4							7,5	11,6	17	23	30											
37	25	5,8								10	14,5	20	26	33						L-		-1		
42	29	6,7									13	17	23	29	33,5									
45	32	7,5										16	21	27	33	48								
50	36	8,3											19	24	30	43	58							
60	43	10												20	25	36	49	64						
70	50	11,5													21	31	42	55	69					
80	57	13,5				1,42	XL	x Ri	m x	S^2						27	37	48	60	75	1			
90	64	15		F	= -						(Ton)					32	42	54	66	95			
100	71	17					100	00 x	V									38	48	60	86	134		
130	93	22																	37	46	66	103	149	
180	130	30																		33	48	75	107	153
200	145	33																			43	67	83	119
250	180	42																				54	77	92

F: Biegekraft (Ton) L: Länge (mm) Ri: Innenradius (mm) Rm: Material Zugfestigkeit (daN/mm²) V: Kanalbreite (mm) B: Mindestblechbiegeseite (mm) S: Blechdicke (mm)



Sichere und genaue Biegungen mit Top Qualitäts- Ausstattung

Bombiersystem

Das manuelle Bombiersystem gewährleistet Ihnen bei jedem Punkt ein fehlerfreies Ergebnis. Abweichungen die vom Material oder von sonstigen Faktoren beeinflusst werden, werden ohne zusätzliche unterlegung behoben, womit ihnen einwandfreie ergebnisse gewährleistet werden.



Manuelle Bombiervorrichtung

(optional) von KKI empfohlen:

Bombierungssystem

Das motorbetriebene Bombierungssystem, das wir entweder mit einer manuellen oder einer CNC-Steuerung ausrüsten, liefert ein perfektes Arbeitsergebnis – und zwar an jeder einzelnen Stelle des zu biegenden Werkstücks. Dieses motorbetriebene CNC-Bombierungssystem berechnet automatisch alle Abweichungen, die während eines Biegevorgangs auftreten können und die auf den verwendeten Werkstoff bzw. auf andere Faktoren zurückzuführen sind. Auf diese Weise wird ein hervorragendes Biegeergebnis erzielt.



Bombierungssystem mit CNC-Steuerung

Blechauflegearme

Die starken Stützarme die am Unterbalken fixiert wurden, erleichtern ihnen den Biegevorgang. Das System welches einfach montiert und demontiert werden kann gewährleistet ihnen die schnelle und richtige Biegung von Teilen die verschieden gross sind.



Blechauflegearme mit T-Nuten

CE Sicherheitssystem

Unsere Maschinen werden nach den CE-Normen konstruiert, um Ihre Sicherheit mit der Hydraulik, Elektrik, entsprechenden Höhenabdeckungen und Laservorhängen zu garantieren. CE Sicherheit in Tandemmaschinen wird ebenso durch Lichtschranken sichergestellt.



CE Sicherheitssystem



DT10 CNC Steuerung



- Automatische Brechung der Biegefolge
- Archiverung Ihrer Blegungen
- Elnfache Blegungsfunktion
- 2D farbige, grafischer Bildschirm und Multisimulation
- Linux Betrlebssystem
- D-Bend offline Software
- Tandem kompatibel
- Div. Sprachen verfügbar
- Ergonomisches Bedienpult
- USB port, Back-up 10" TFT farbiger Touchscreen Bildschirm





Alles unter Kontrolle mit einem Bediener freundlichen Interface



Händische Profilerstellung am Touchscreen Bildschirm



Fernwartung übers Internet



Dlagnosemodus



Elnfaches und schnelles Programmlerung



Automatische Brechung der Biegefolge



Werkzeug Programmlerung und Spelcher

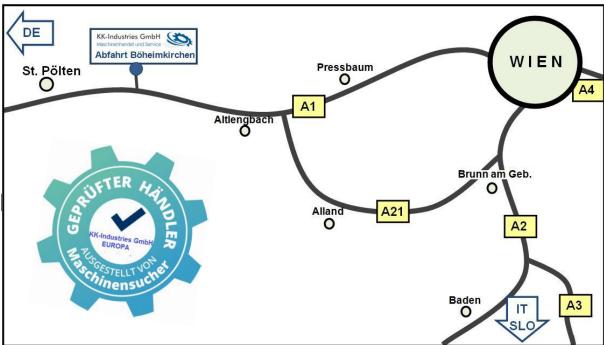






Wir beraten Sie gerne!







Klaus Kletzer
Geschäftsführer



Neustiftgasse 34 A-3071 Böheimkirchen

Wir bitten um tel. Voranmeldung unter:

+43 664 380 77 76 www.kk-industries.eu office@kk-industries.eu