



Stempel und Matrizen für GEKA-Maschinen

(weitere Fabrikate auf Anfrage)



Die Preise verstehen sich ab Werk, zuzüglich Verpackungs- und Versandkostenpauschale € 25,00 für Österreich und Deutschland. Weitere Länder auf Anfrage.

Es gelten die "Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreich vom 01.01.2002"

Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt.

Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



Maschinenhandel und Service

Auswahl des richtigen Werkzeuges

Modell	Stempel	Matrizen
	1 2 •	1 1 A 2
MICROCROP MINICROP-MULTICROP HYD-50-70 P.P.50, PUMA IW-45-45M	5-15 5-27 6	■ 1 5 ■ 1 6
BENDICROP • ■	8-31	■ 1 5
PUMA-55-80 IW-55-80	6 8-19 8-31 8-40	5 8
HYD-100 PUMA-100	8-19 8-31	5 8
HYD-110 PUMA-110 IW-110	8-31	■ 1 10
HYD-150-200 PUMA-150-200	10-26	■ 1 10
MINICROP-MULTICROP HYD-50-70-100 PUMA-50-70-100 HYD-55-80-110 PUMA-55-80-110	11 12 13	11 12 13
HYD-150-200 PUMA-150-200 PUMA-165-220		11 12 13

Rechnungsanschrift: KK-Industries GmbH Mariannengasse 25 A-2551 Enzesfeld Büro & Maschinenhalle: KK-Industries GmbH Neustiftgasse 34 A-3071 Böheimkirchen Tel: +43 (0) 664 380 77 76
Email: office@kk-industries.eu
Web: www.kk-industries.eu
UID-Nr.: ATU 692 13 317





Schneidspiel

Die Größe des zu stanzenden Loches wird durch das Ist-Maß des Stempel bestimmt.

Das Schneidspiel zwischen Stempel und Matrize sollte bei ca. 10 % der zu stanzenden Materialdicke liegen.

Das Ist-Maß der Matrizenöffnung ergibt sich aus dem Ist-Maß des Stempels zuzüglich dem erforderlichen Schneidspiel. (2 x Schneidspiel)

Bei Bestellung ohne Abgabe des Schneidspiels bzw. Materialstärke erfolgt die Lieferung mit 0,7 mm Schneidspiel.

Stempelmaß	bis 5 mm	über 5-22 mm	über 22-39,5 mm	über 39,5 mm
Schneidspiel	0,2 mm	0,7 mm	1,2 mm	0,2 mm
Materialstärke	bis 4 mm	über 4-9 mm	über 9-14 mm	bis 4 mm

Die Signierung auf den Matrizen entspricht dem tatsächlich vorhandenen Ist-Maß der Öffnung. Dadurch können Sie Matrizen mit dem exakten Schneispiel auswählen und bestellen.

Beispiel:

Lochdurchmesser soll 25 mm betragen

Materialstärke	bis 4 mm	über 4-9 mm	über 9-14 mm	über 14-19 mm	über 19-24 mm
Schneidspiel	0,2 mm	0,7 mm	1,2 mm	1,7 mm	2,2 mm
Matrizenöffnung	25,2 mm	25,7 mm	26,2 mm	26,7 mm	27,2 mm

Langlochmatrizen sind wahlweise mit 0,2 oder 0,7 mm lieferbar.

Auf Anfrage können Matrizen auch mit anderem Scheidspiel gefertigt werden.



Maschinenhandel und Service

Stempel Typ	O Rur Größen	ndloch Preis (EUR)	0 Lan Größen	gloch Preis (EUR)	□ Vi∈ Größen	erkant Preis (EUR)
5	Ø 3,0 - 27,0 mm 0,5 mm Schritte	8,50	5x10/14 5,5x10/14/19/25 6,5x12/18/26 7,5x14/21/26 9,0x14/18/26 10x14/20/26 11x22/26 12x24, 13x26, 14x26, 16x26, 17x26, 18x26, 19x26, 21x27,	29,50	□ 4,0 - 19,0 mm 1,0 mm Schritte	29,50
8-31	Ø 3,0 - 31,0 mm 0,5 mm Schritte	12,50	5x10/14 5,5x10/14/19/25 6,5x12/18/26/30 7,5x14/21/26/30 8x16 9x14/18/26/30 10x14/20/26/30 11x22/26/30 12x24/30 13x26/30 14x26/31, 15x31 16x26/31, 17x26 18x26/31, 19x26 20x26/31, 22x31	33,50	□ 4,0 - 22,0 mm 1,0 mm Schritte	33,50
8-40	Ø 28,5 - 40,0 mm 0,5 mm Schritte	22,50	9x40, 10x40 11x40, 13x40 14x40, 16x40 17x40, 18x36/40 19x40, 20x40 22x40, 24x40 26x40	49,50	□ 22,0 - 28,0 mm 1,0 mm Schritte	49,50
10	Ø 3,0 - 20,0 mm 0,5 mm Schritte	13,50	auf Anfrage	34,50	auf Anfrage	34,50
10-40	Ø 20,5 - 40,0 mm 0,5 mm Schritte	23,50	5,5x25, 6,5x36/30 7,5x26/30 9x26/30, 10x26/30 11x26/30, 12x24/30/35 13x26/30/35 14x26/28/35 16x26/31 18x26/31/36 20x31, 22x31	53,50	□ 16,0 - 28,0 mm 1,0 mm Schritte	53,50
11	Ø 27,5 - 50,0 mm 0,5 mm Schritte	48,50	10x30, 11x30 12x30/35/40 13x30/35/40 14x28/35/40 16x31/40 18x31/40 20x31/40 22x31/40	79,50	□ 20,0 - 35,0 mm 1,0 mm Schritte	84,50
12	Ø 52,0 - 74,0 mm 2,0 mm Schritte	74,50	16x55 18x55 20x55 22x55	126,50	□ 40/45/50 mm	131,50
13	Ø 76,0 - 100,0 mm 2,0 mm Schritte	95,50	auf Anfrage	147,50	□ 55/60/ 65/70 mm	150,50

Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Rechnungsanschrift: KK-Industries GmbH Mariannengasse 25 A-2551 Enzesfeld Büro & Maschinenhalle: KK-Industries GmbH Neustiftgasse 34 A-3071 Böheimkirchen Tel: +43 (0) 664 380 77 76
Email: office@kk-industries.eu
Web: www.kk-industries.eu
UID-Nr.: ATU 692 13 317



Maschinenhandel und Service

Matrize Typ	O Rundloch Größen Preis (EUR)		O Langloch Größen Preis (EUR)		□ Vierkant Größen Preis (EUR)	
5	Ø 3,2 - 32,7 mm Schnittspalt 0,2 oder 0,7 mm	11,50	5x10/14 5,5x10/14/19/25 6,5x12/18/26 7,5x14/21/26 9,0x14/18/26 10x14/20/26 11x22/26 12x24, 13x26, 14x26, 16x26, 17x26, 18x26, 19x26, 21x27, (Schnittspalt 0,2 oder 0,7 mm)	30,50	□ 4,0 - 19,0 mm 1,0 mm Schritte	49,50
8	Ø 28,7 - 40,7 mm Schnittspalt 0,2 oder 0,7 mm	23,50	9,7x 40,7 10,7x40,7 11,7x40,7 13,7x40,7 14,7x40,7 16x7x40,7 17,7x40,7 18,7x36,7 18,7x40,7 19,7x40,7 20,7x40,7 22,7x40,7 24,7x40,7 26,7x40,7	44,50	□ 4,0 - 22,0 mm 1,0 mm Schritte	53,50
10	Ø 21,2 - 41,2 mm Schnittspalt 0,2 oder 0,7 mm	44,50	auf Anfrage	69,50	auf Anfrage	91,50
11	Ø 28,2 - 50,7 mm Schnittspalt 0,2 oder 0,7 mm	100,50	10x30, 11x30 12x30/35/40 13x30/35/40 14x28/35/40 16x31/40 18x31/40 20x31/40 22x31/40	100,50	□ 20,0 - 35,0 mm 1,0 mm Schritte	100,50
12	Ø 52,2 - 74,7 mm Schnittspalt 0,2 oder 0,7 mm	132,50	16x55 18x55 20x55 22x55	132,50	□ 40/45/50 mm	132,50
13	Ø 76,2 - 100,7 mm Schnittspalt 0,2 oder 0,7 mm	151,50	auf Anfrage	151,50	□ 55/60/ 65/70 mm	151,50

Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Maschinenhandel und Service



Tel: +43 (0)664 380 77 76 Fax: +43 (0)2256 824 104 kletzer@kk-industries.eu www.kk-industries.eu

BESTELLFORMULAR

Rechnungsadresse: Firma: Ansprechpartner: Straße:		Lieferadresse (fall	Lieferadresse (falls abweichend):			
		Firma:	Ansprechpartner: Straße:			
		Ansprechpartner:				
		Straße:				
PLZ / Ort:		PLZ / Ort:	PLZ / Ort:			
Telefon: Fax:		Telefon:	Fax:			
Email:		Email:	Email:			
UID-Nr.:		office() +43	office@kk-industries.eu +43 (0)664 380 77 76			
für Maschiner	n-Type:					
O	rt, Datum	firmenma	äßige Fertigung			